

**KIT ALLACCIAMENTO A COLONNA UNITA' BOLLITORE 105L E 200L  
PER VICTRIX 26 kW PLUS E VICTRIX 12 kW X  
COD. 3.017325**

Il presente kit abbinato all'unità bollitore Immergas da 105 l o 200 l permette di collegare una Victrix 26 kW Plus o una Victrix 12 kW X senza dover effettuare opere murarie.

**Descrizione per l'installazione.**

Togliere il coperchio del bollitore ed eliminare la parte pretranciata per permettere il passaggio dei tubi e smontare la griglia inferiore della caldaia.

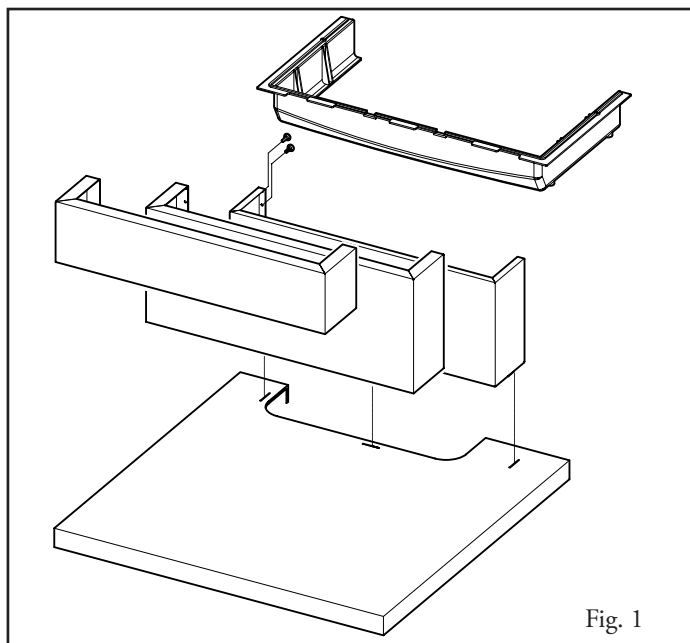


Fig. 1

Smontare dalla caldaia il tubo di riempimento impianto "RR" (vedi libretto istruzioni).

Togliere le prolunghe presenti sui tubi di collegamento del bollitore e il gruppo entrata fredda tenendo da parte i raccordi e il gruppo entrata fredda.

Assemblare i componenti presenti all'interno del kit come rappresentato in figura 2.

A questo punto aggiungere i raccordi e il gruppo entrata fredda precedentemente smontati dall'unità bollitore ottenendo così la dima di fissaggio come descritto in figura 3.

Fissare la dima completa di curve e raccordi ad un'altezza di 970 mm (per abbinamento a UB 105 l) o ad un'altezza di 1200 (per abbinamento a UB 200 l) da terra rispetto ai fori di fissaggio facendo attenzione che sia in linea con la caldaia.

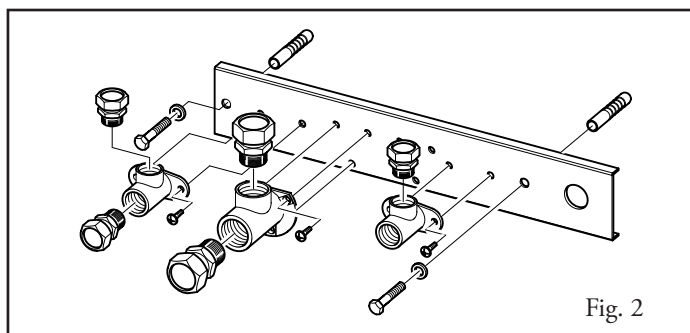


Fig. 2

Una volta fissata la dima al muro adattare la lunghezza dei tubi del kit, avvicinare l'unità bollitore alla dima e collegare i tubi di allacciamento.

Ora è possibile effettuare gli allacciamenti in caldaia nella seguente sequenza (vedi fig. 3).

Montare il tubo uscita acqua calda "AC". Montare il tubo entrata acqua fredda "AF" collegando il tubo sull'UB e sull'attacco nella dima a muro, quindi aggiungere il rubinetto di intercettazione e collegarlo in caldaia.

Ora procedere con l'assemblaggio dei tubi Ritorno unità bollitore "RU" e Mandata unità bollitore "MU".

A questo punto rimontare la griglia inferiore, il coperchio dell'unità bollitore e i carter assemblandoli in maniera da coprire i tubi di collegamento come rappresentato in figura 1.

I carter sono modulari e il loro assemblaggio permette di coprire i tubi da una distanza minima di 175 mm, da non ridurre per consentire un agevole manutenibilità del boiler, fino a una massima di 380 mm.

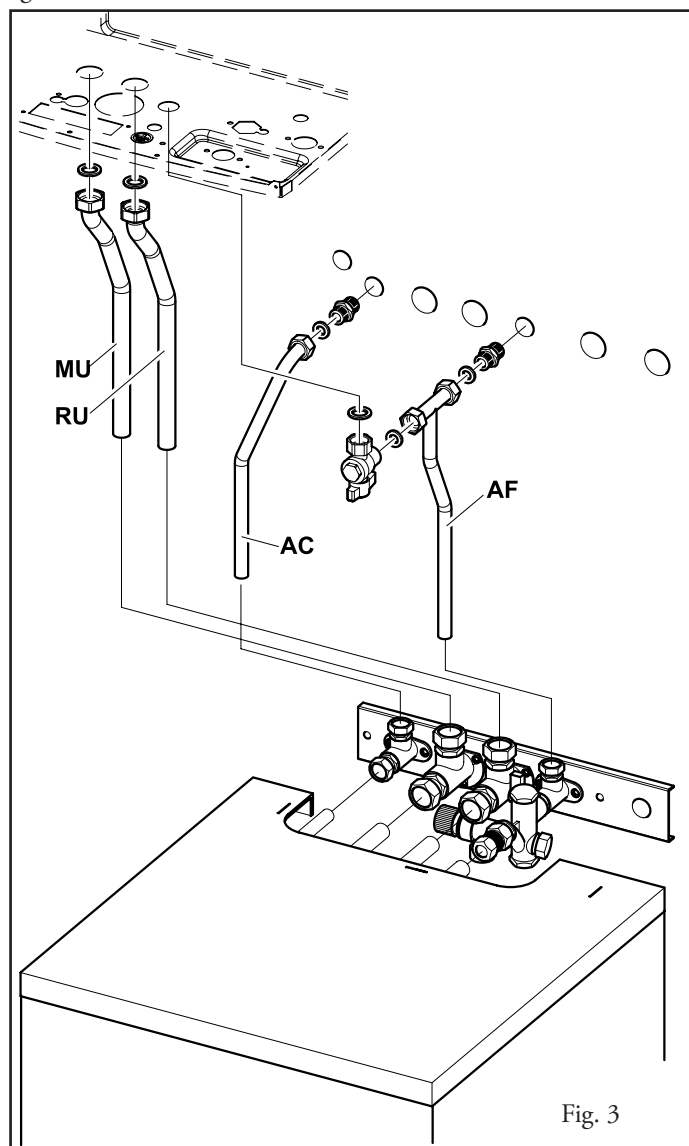


Fig. 3