

KIT ANODO ELETTRONICO SINGOLO E DOPPIO**COD. 3.030694 - 3.029643**

IL PRESENTE FOGLIO È DA LASCIARE ALL'UTENTE ABBINATO AL LIBRETTO ISTRUZIONI DELL'APPARECCHIO

IT**AVVERTENZE GENERALI.**

Tutti i prodotti sono protetti con idoneo imballaggio da trasporto.

Il materiale deve essere immagazzinato in ambienti asciutti ed al riparo dalle intemperie. Il presente foglio istruzioni contiene informazioni tecniche relative all'installazione del kit. Per quanto concerne le altre tematiche correlate all'installazione del kit stesso (a titolo esemplificativo: sicurezza sui luoghi di lavoro, salvaguardia dell'ambiente, prevenzioni degli infortuni), è necessario rispettare i dettami della normativa vigente ed i principi della buona tecnica.

L'installazione o il montaggio improprio dell'apparecchio e/o dei componenti, accessori, kit e dispositivi potrebbe dare luogo a problematiche non prevedibili a priori nei confronti di persone, animali, cose. Leggere attentamente le istruzioni a corredo del prodotto per una corretta installazione dello stesso.

L'installazione e la manutenzione devono essere effettuate in ottemperanza alle normative vigenti, secondo le istruzioni del costruttore e da parte di personale abilitato nonché professionalmente qualificato, intendendo per tale quello avente specifica competenza tecnica nel settore degli impianti, come previsto dalla Legge.

ELENCO APPARECCHI ABBINABILI.

- UB 80 V2
- UB 120 V2
- UB 200 V2
- UB 200 Solar V2
- Hercules 26 Condensing ErP (*)
- Hercules 32 Condensing ErP (*)
- Hercules 32 ABT Condensing ErP (*)
- Hercules Solar 200 Condensing ErP (*)
- Hercules 25
- Hercules 35
- Hercules 35 ABT
- Hercules Solar 25

(*) **N.B.:** per l'installazione del "Kit tubo ricircolo" (cod. 3.030689) in abbinamento con anodo elettronico fare riferimento al paragrafo riportato a pagina 16.

N.B.: Solo su UB 80 V2 non è possibile installare il presente "Kit Anodo Elettronico" nel caso in cui sia già montato il "Kit Ricircolo".

Si suggerisce di lubrificare tutte le connessioni O-Ring tramite comune sapone liquido diluito leggermente con acqua.

COMPOSIZIONE KIT.

Rif.	Descrizione	Qtà
1	Tappo 3/4" G (*)	1
1a	Tappo 3/4" porta anodo (*)	1
2a	Guarnizione piana 24x16x2 (*)	1
2b	O-Ring EPDM (*)	1
3	Nipples 3/4" - 3/4" Maschio (*)	1
4	Anodo elettronico	1-2
5	Raccordo 3/4"G M - 1/2" RC - L=45	1
6	O-Ring EPDM PEROX 23,39x3,53	1
7	Alimentatore anodo	1
8	Vite TCTC 4,2x13	2
9	Supporto alimentatore UB 80 V2 - UB 120 V2	1
10	Vite AF 4,2x9,5	2
11	Faston singolo cavo rosso	1
12	Faston con occhiello cavo nero	1
13	Supporto alimentatore Hercules Condensing ErP	1
14	Tappo M24 porta anodo (*)	1
15	Guarnizione piana (*)	1
16	Anodo in magnesio (*)	1
17	Raccordo M24 Maschio - 1/2" RC - L=32	1
18	Faston singolo su prolunga cavo rosso	1
19	Supporto alimentatore UB 200 Solar V2 - Hercules Solar 200 Condensing ErP - Hercules 25-35/35 ABT	1
20	Faston doppio intermedio cavo rosso	1
21	O-Ring EPDM PEROX 18,64x3,53	1
22	Raccordo 3/4"G M - 1/2" RC - L=18	1

(*) Presente sul bollitore

INSTALLAZIONE KIT ANODO ELETTRONICO MONO ELETTRODO.

UB 80 V2 (Fig. 1 e 2).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (4).
- Premontare l'anodo (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (9) (Fig. 2).
- Montare la piastrina (9) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Collegare il connettore cavo rosso (11) al faston presente sull'anodo (4).

N.B.: Per migliorare il collegamento con l'anodo e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (11) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

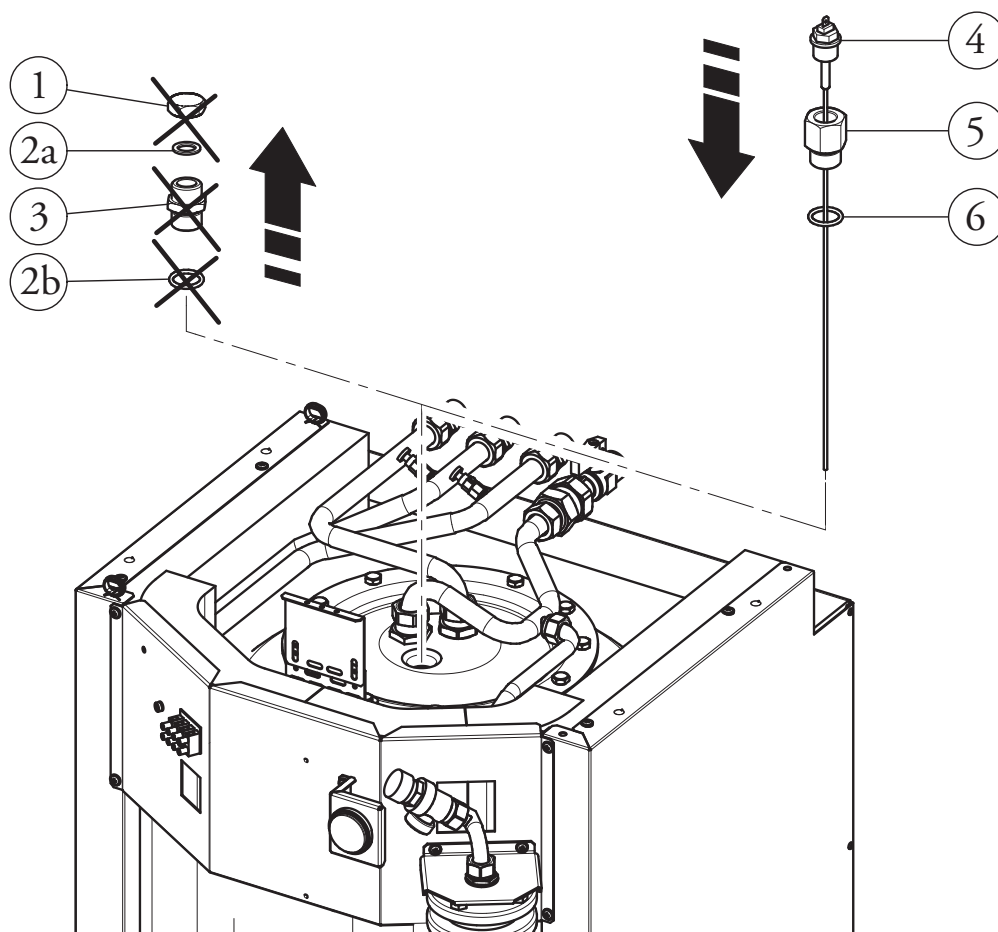
N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

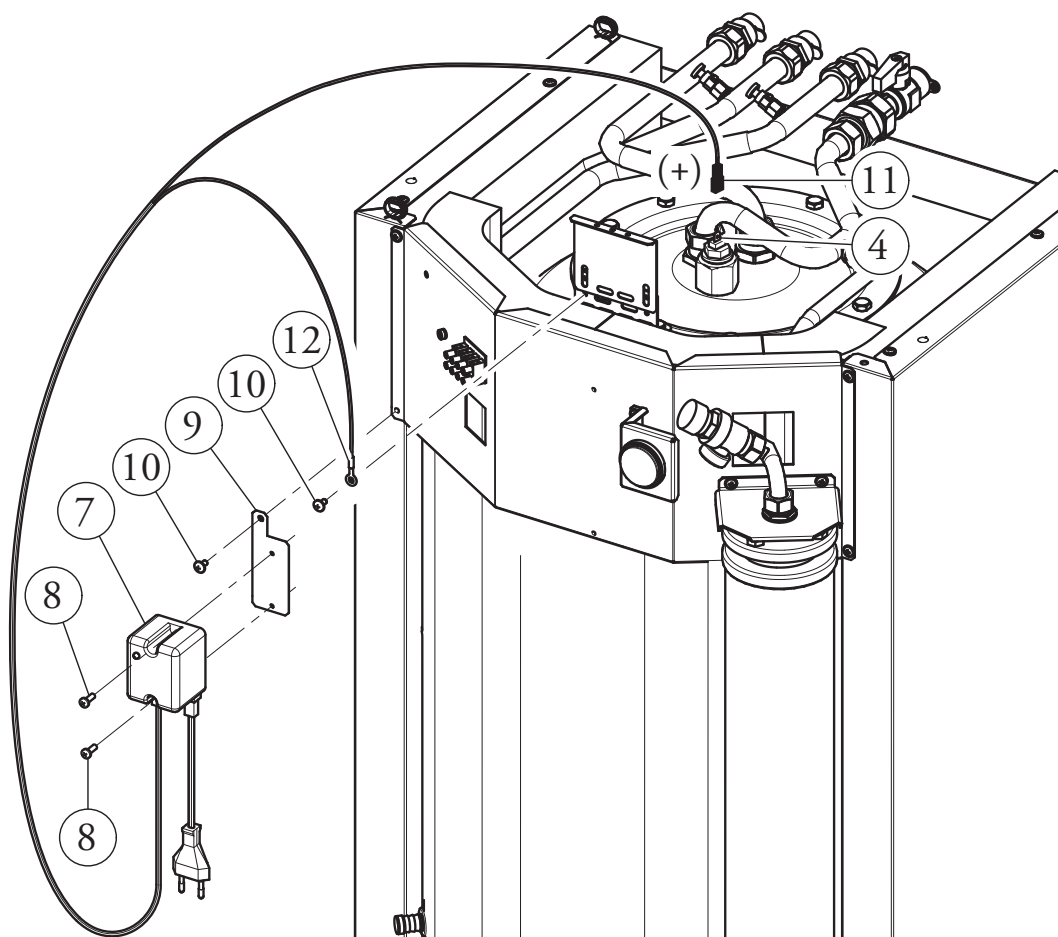


UB 80 V2



1

UB 80 V2



2



UB 120 V2 (Fig. 3 e 4).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (4).
- Premontare l'anodo (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5)(già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (9) (Fig. 4).
- Montare la piastrina (9) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Collegare il connettore cavo rosso (11) al faston presente sull'anodo (4).

N.B.: Per migliorare il collegamento con l'anodo e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (11) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

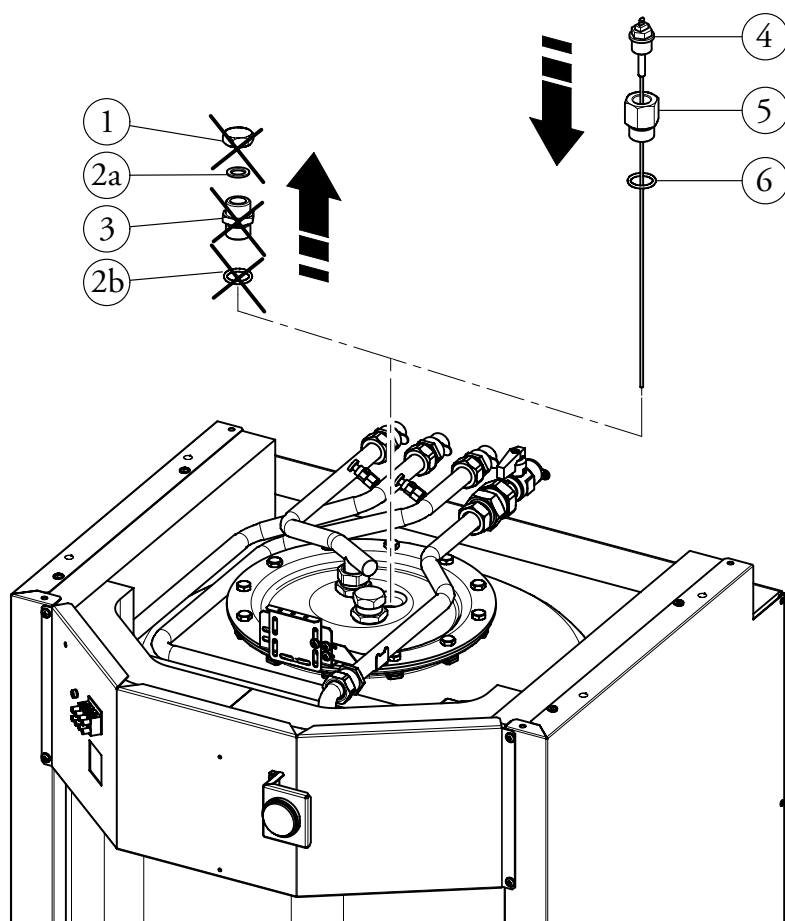
N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

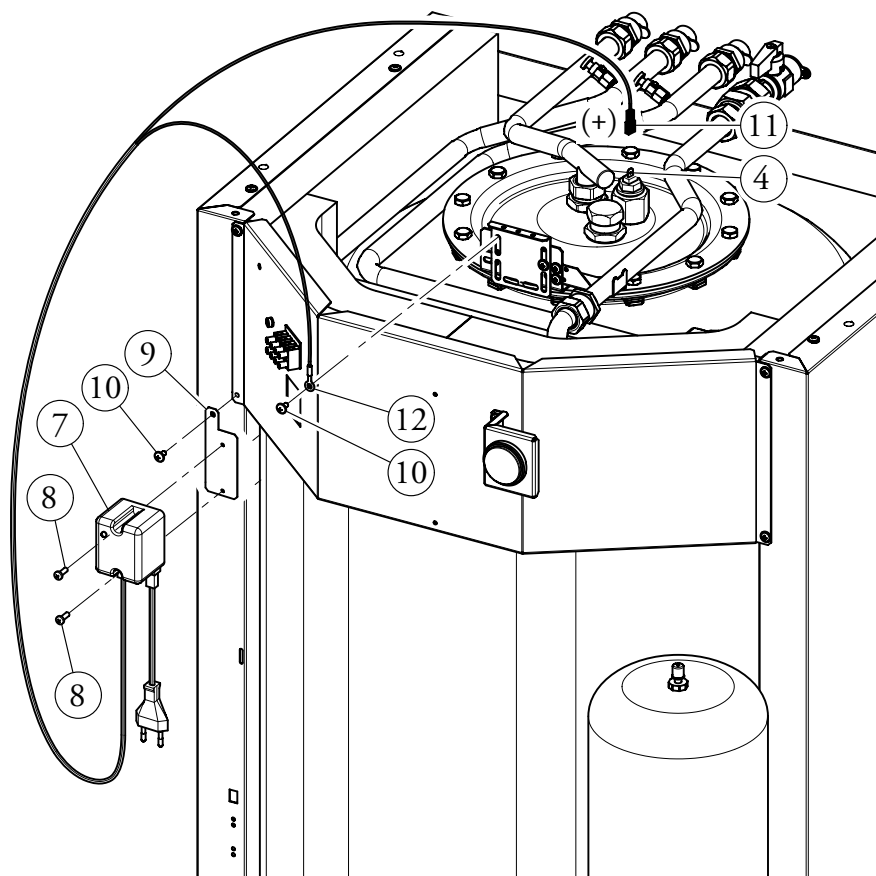


UB 120 V2



3

UB 120 V2



4



Hercules Condensing ErP (Fig. 5 e 6).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare la facciata mantello e il fianco destro. Rimuovere poi le coibentazioni superiori per accedere al coperchio del bollitore.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (4).
- Premontare l'anodo con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (13) (Fig. 6).
- Montare la piastrina (13) sulla caldaia utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) utilizzando la vite (10).
- Collegare il connettore cavo rosso (11) al faston presente sull'anodo (4).

N.B.: Per migliorare il collegamento con l'anodo e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (11) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

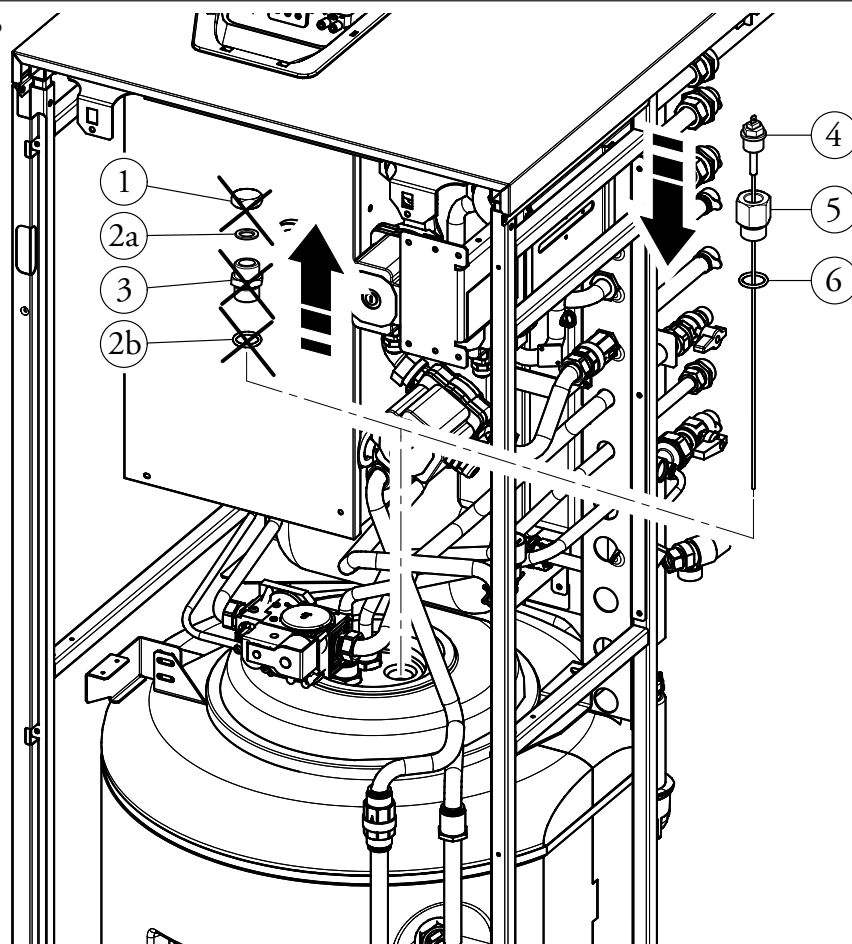
Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

N.B.: per l'installazione del "Kit tubo ricircolo" (cod. 3.030689) in abbinamento con anodo elettronico fare riferimento al paragrafo riportato "Installazione kit tubo ricircolo in abbinamento con anodo elettronico" riportato a pagina 16.

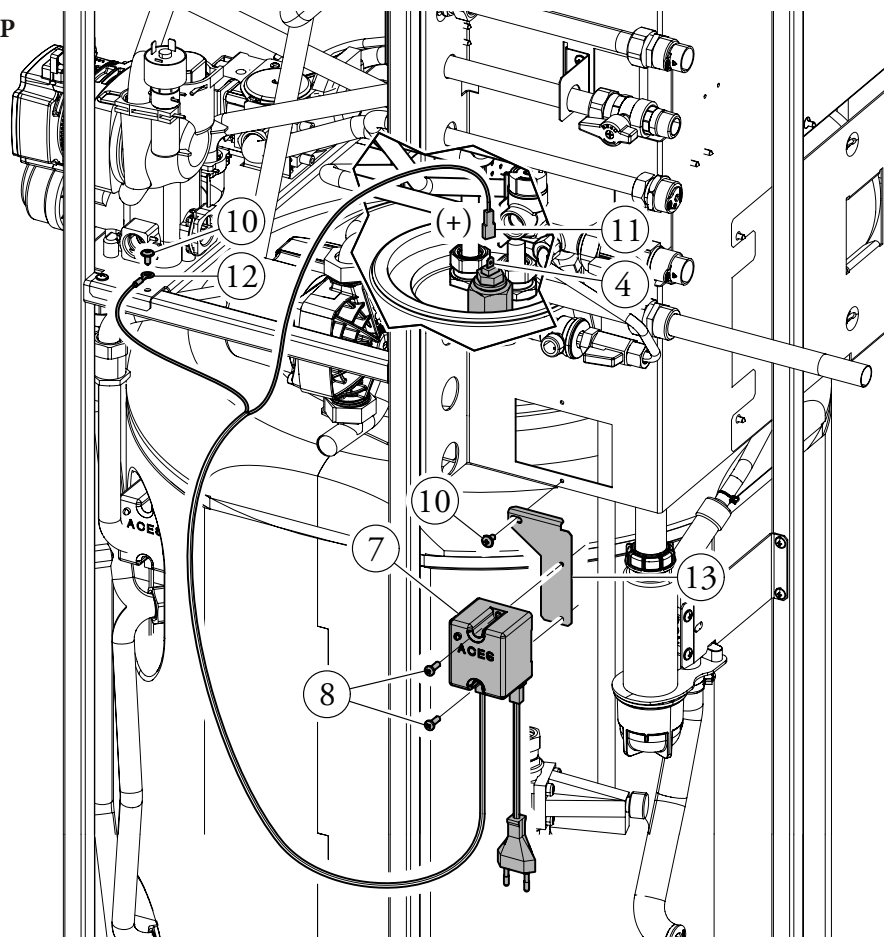


HERCULES CONDENSING ErP



5

HERCULES CONDENSING ErP



6



Hercules 25-35/35 ABT (Fig. 7 e 8).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare la facciata mantello e il fianco destro. Rimuovere poi le coibentazioni superiori per accedere al coperchio del bollitore.

- Eliminare il tappo (1a), l'O-ring (2b), la rondella (15) e l'anodo (16).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (16).
- Premontare l'anodo con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del tappo e anodo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (19) (Fig. 8).
- Montare la piastrina (19) sulla caldaia utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) utilizzando la vite (10).
- Collegare il connettore cavo rosso (11) al faston presente sull'anodo (4).

N.B.: Per migliorare il collegamento con l'anodo e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (11) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

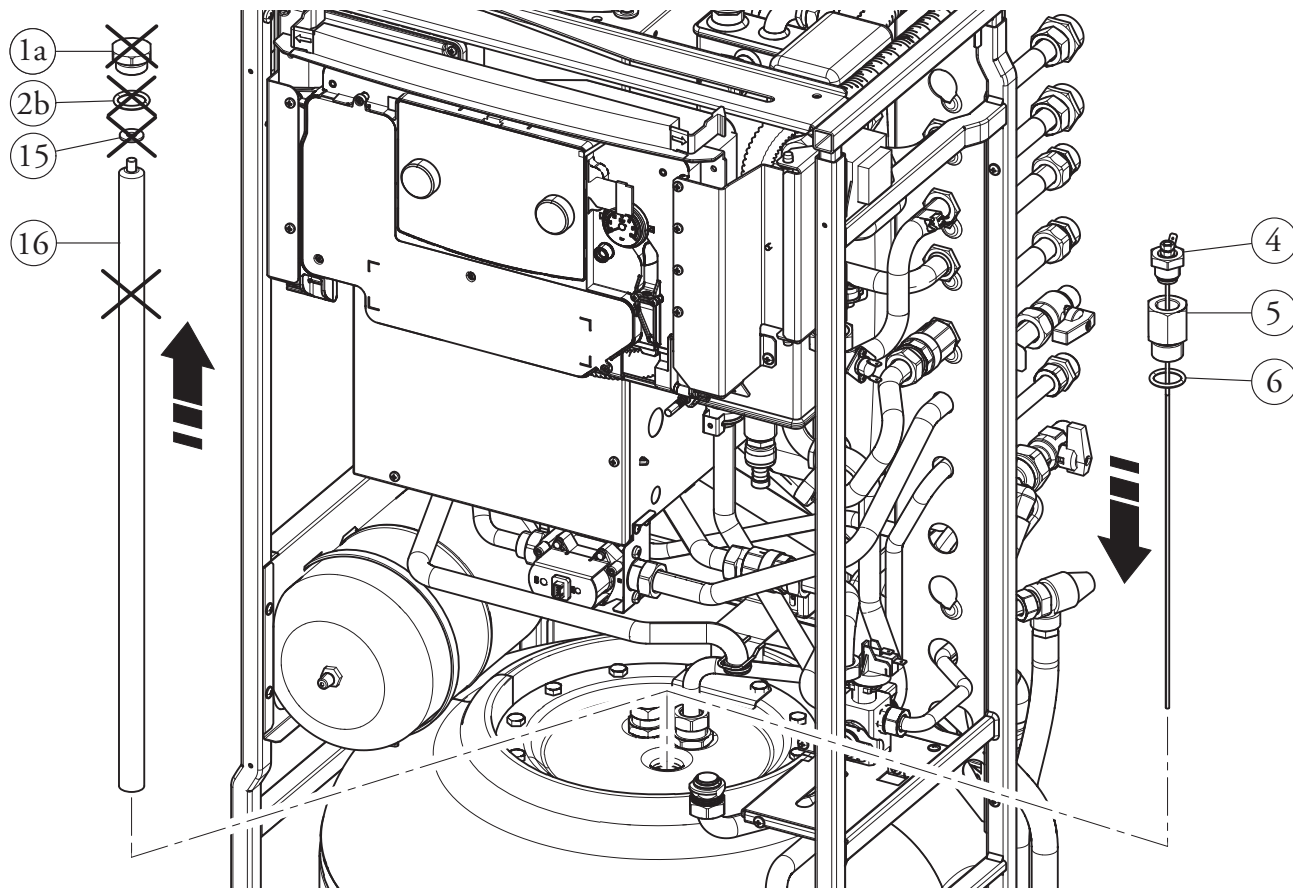
N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

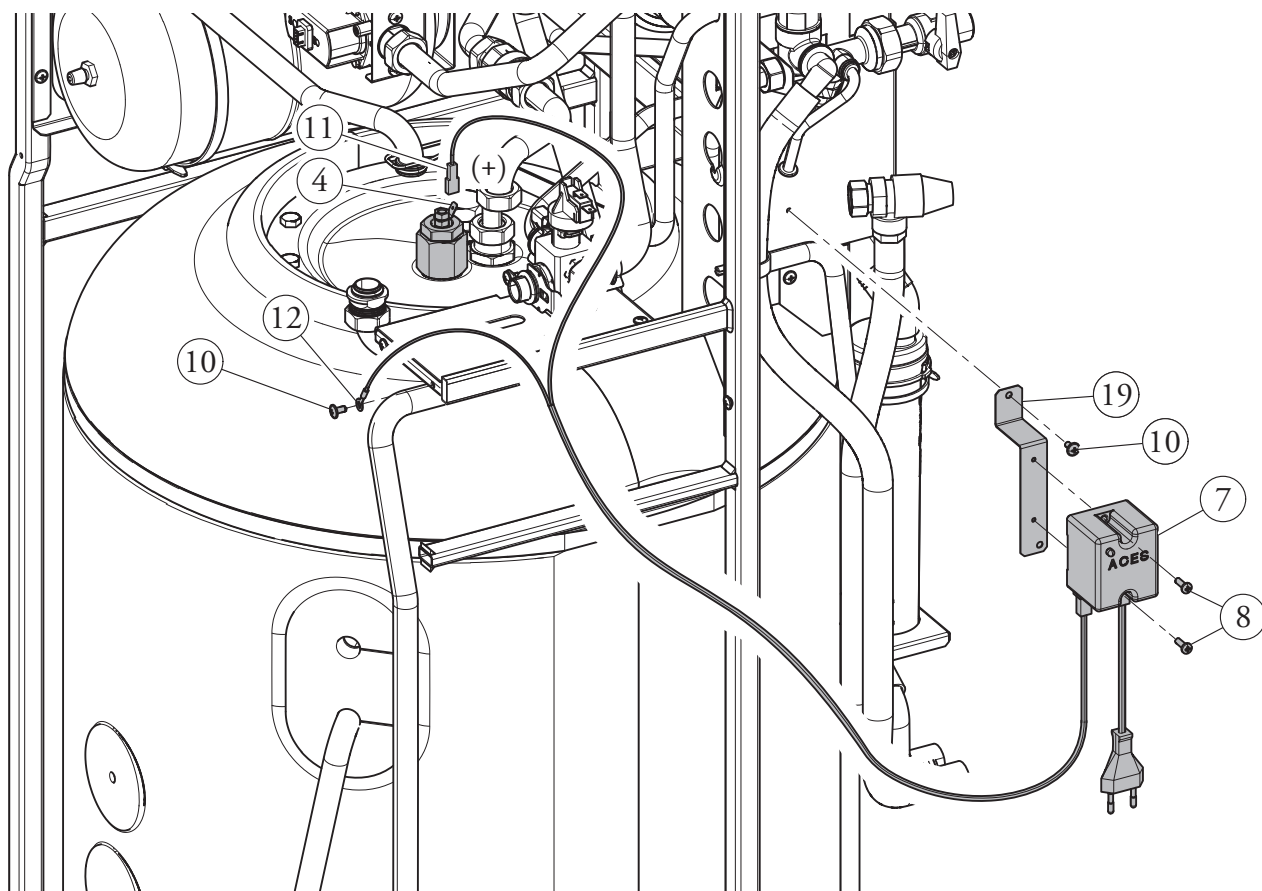


HERCULES 25-35/35 ABT



7

HERCULES 25-35/35 ABT



8



INSTALLAZIONE KIT ANODO ELETTRONICO DOPPIO ELETTRODO.

UB 200 V2 (Fig. 9 e 10).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

N.B.: per evitare di dover svuotare completamente il bollitore, chiudere i rubinetti di entrata e uscita acqua sanitaria e procedere all'installazione di un anodo per volta in modo da limitare la fuoriuscita di acqua dal raccordo centrale.

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo inferiore (4).
- Premontare l'anodo inferiore (4) con teflon sul raccordo (17) (già premontati).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (21) nell'apposita sede presente sul raccordo (17).
- Eliminare il raccordo centrale (14) provvisto di guarnizione (15) e il relativo anodo in magnesio (16) (se presente) già montato sul bollitore.
- Il gruppo appena premontato (4+17+21) deve essere inserito sul foro centrale del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo superiore (4).
- Premontare l'anodo superiore (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (9) (Fig. 10).
- Montare la piastrina (9) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Collegare i connettori cavi rossi (20 e 18) ai faston presenti sugli anodi (4). Cavo rosso faston intermedio (20) sul coperchio del bollitore, cavo rosso faston terminale (18) sulla camicia del bollitore.

N.B.: per migliorare il collegamento con l'anodo inferiore e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (18) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

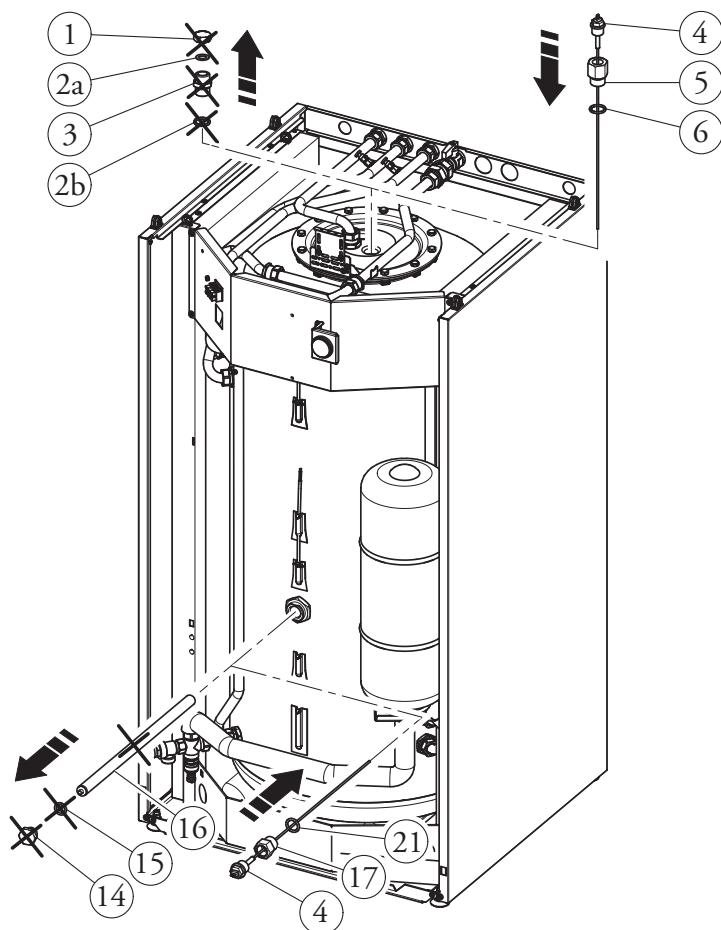
N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

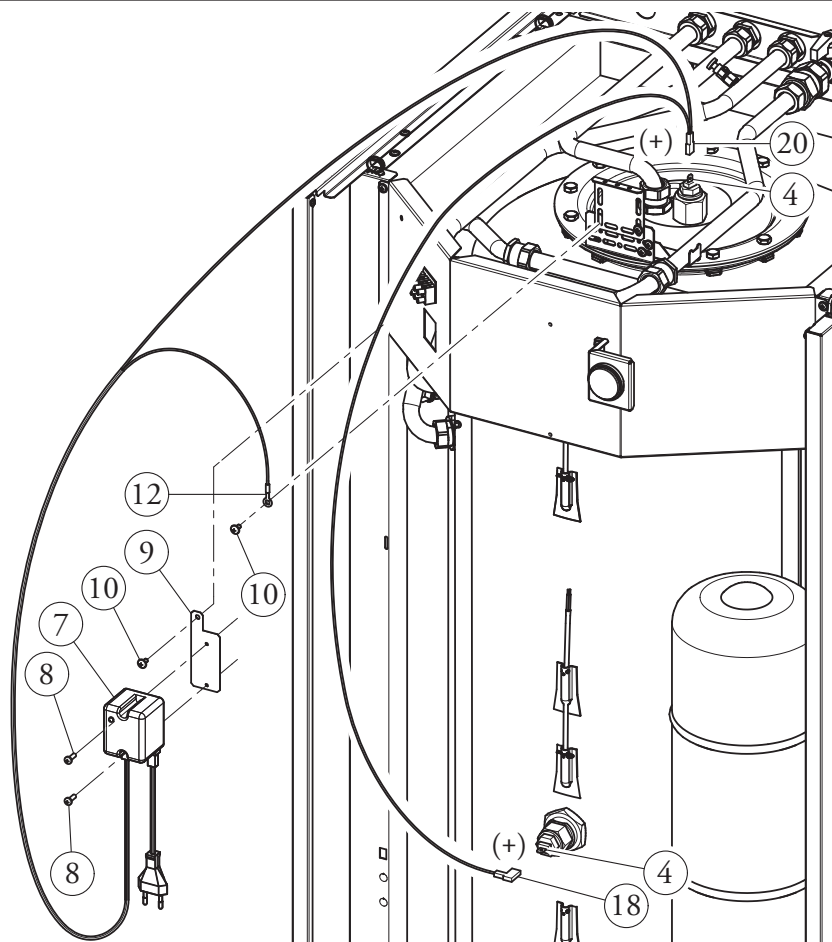


UB 200 V2



9

UB 200 V2



10



UB 200 Solar V2 (Fig. 11 e 12).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

N.B.: per evitare di dover svuotare completamente il bollitore, chiudere i rubinetti di entrata e uscita acqua sanitaria e procedere all'installazione di un anodo per volta in modo da limitare la fuoriuscita di acqua dal raccordo centrale.

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo inferiore (4).
- Premontare l'anodo inferiore (4) con teflon sul raccordo (17).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (21) nell'apposita sede presente sul raccordo (17) (già premontati).
- Eliminare il raccordo centrale (14) provvisto di guarnizione (15) e il relativo anodo in magnesio (16) (se presente) già montato sul bollitore.
- Il gruppo appena premontato (4+17+21) deve essere inserito sul foro centrale del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo superiore (4).
- Premontare l'anodo superiore (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (19) (Fig. 12).
- Montare la piastrina (19) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Collegare i connettori cavi rossi (20 e 18) ai faston presenti sugli anodi (4). Cavo rosso faston intermedio (20) sul coperchio del bollitore, cavo rosso faston terminale (18) sulla camicia del bollitore.

N.B.: per migliorare il collegamento con l'anodo inferiore e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (18) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

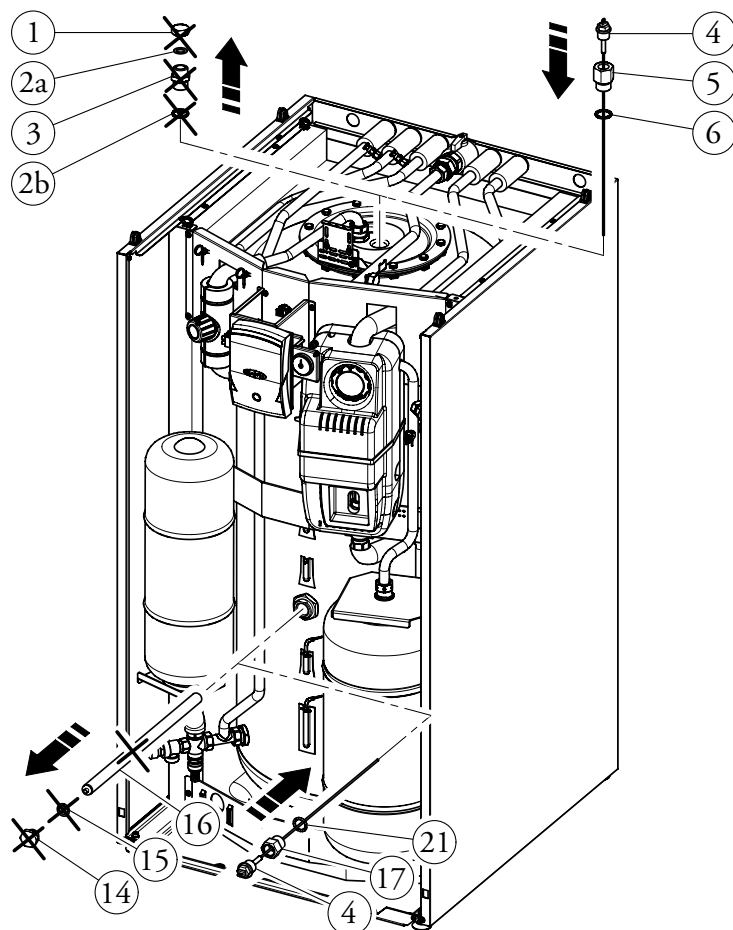
N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

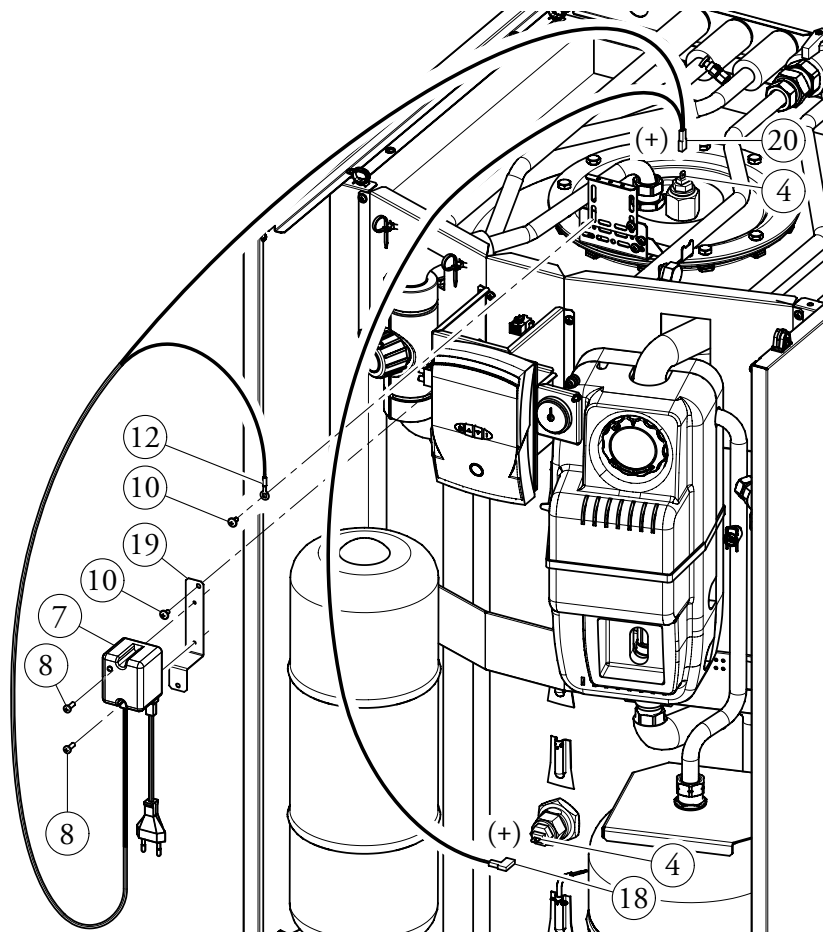


UB 200 SOLAR V2



11

UB 200 SOLAR V2



12



Hercules Solar 200 Condensing ErP (Fig. 13 e 14).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare la facciata mantello e il fianco destro. Rimuovere poi le coibentazioni superiori per accedere al coperchio del bollitore.

N.B.: per evitare di dover svuotare completamente il bollitore, chiudere i rubinetti di entrata e uscita acqua sanitaria e procedere all'installazione di un anodo per volta in modo da limitare la fuoriuscita di acqua dal raccordo centrale.

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo inferiore (4).
- Premontare l'anodo inferiore (4) con teflon sul raccordo (17).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (21) nell'apposita sede presente sul raccordo (17) (già premontati).
- Eliminare il raccordo centrale (14) provvisto di guarnizione (15) e il relativo anodo in magnesio (16) (se presente) già montato sul bollitore.
- Il gruppo appena premontato (4+17+21) deve essere inserito sul foro centrale del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo superiore (4).
- Premontare l'anodo superiore (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (19) (Fig. 14).
- Montare la piastrina (19) sulla caldaia utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) utilizzando la vite (10).
- Collegare i connettori cavi rossi (20 e 18) ai faston presenti sugli anodi (4). Cavo rosso faston intermedio (20) sul coperchio del bollitore, cavo rosso faston terminale (18) sulla camicia del bollitore.

N.B.: per migliorare il collegamento con l'anodo inferiore e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (18) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

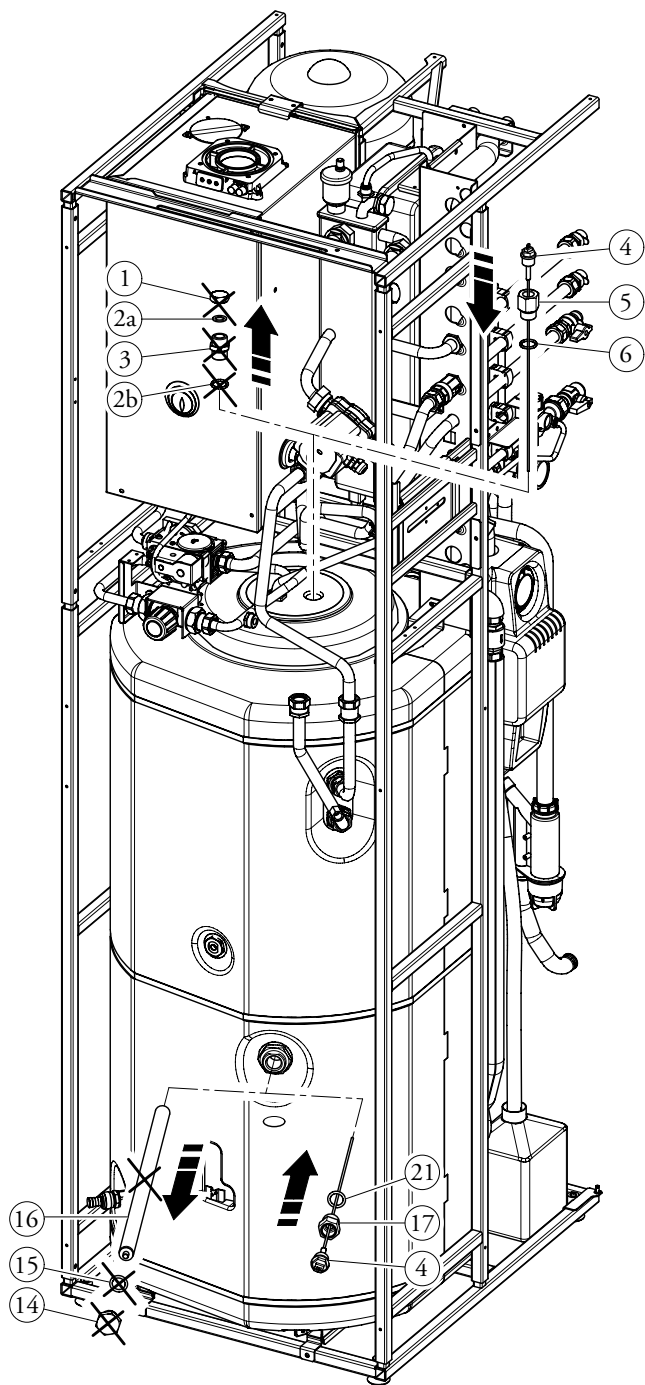
Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

N.B.: nel caso in cui si debba montare il "Kit ricircolo" cod. 3.020001 è necessario approvvigionarsi del "Kit tubo ricircolo con anodo" cod. 3.030689 e procedere come descritto nel paragrafo "Installazione Kit tubo ricircolo in abbinamento con anodo elettronico" riportato di seguito.

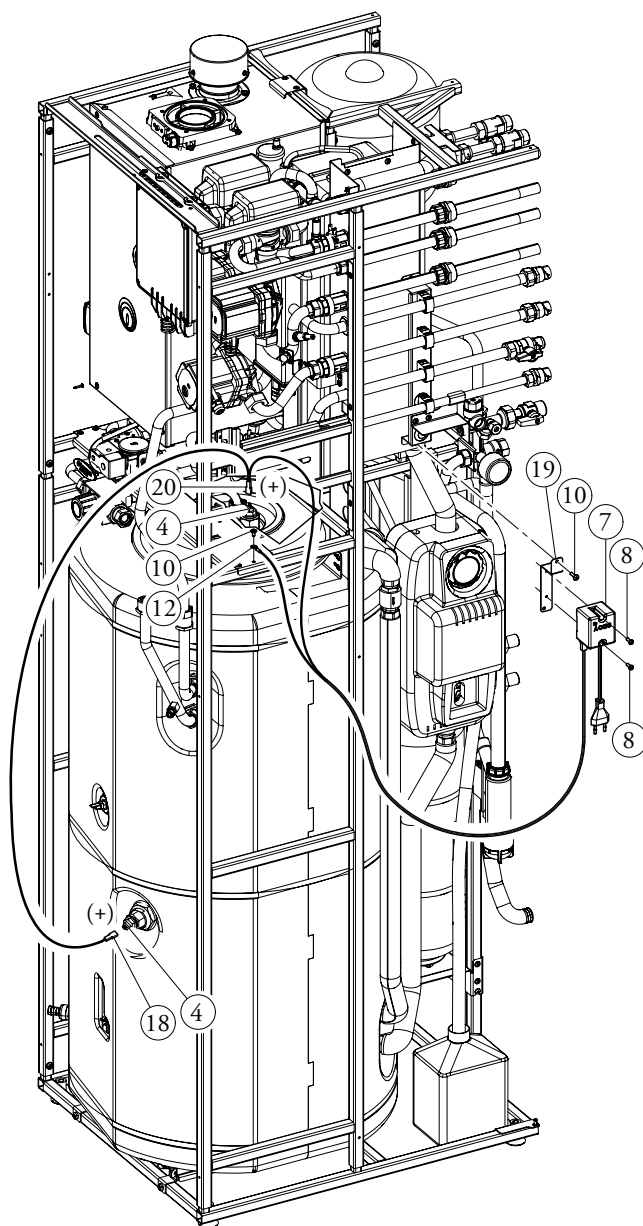


HERCULES SOLAR 200 CONDENSING ErP



13

HERCULES SOLAR 200 CONDENSING ErP



14



INSTALLAZIONE KIT TUBO RICIRCOLO IN ABBINAMENTO CON ANODO ELETTRONICO

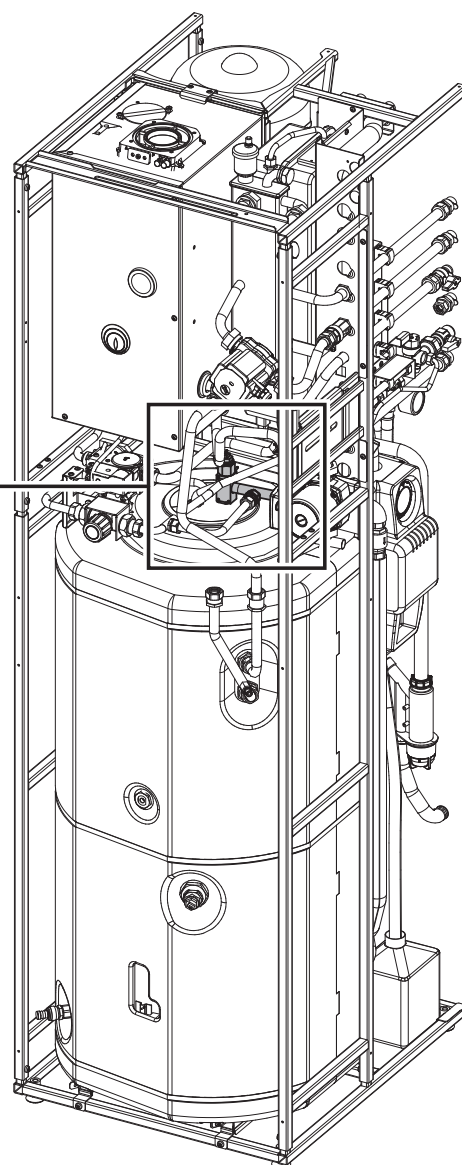
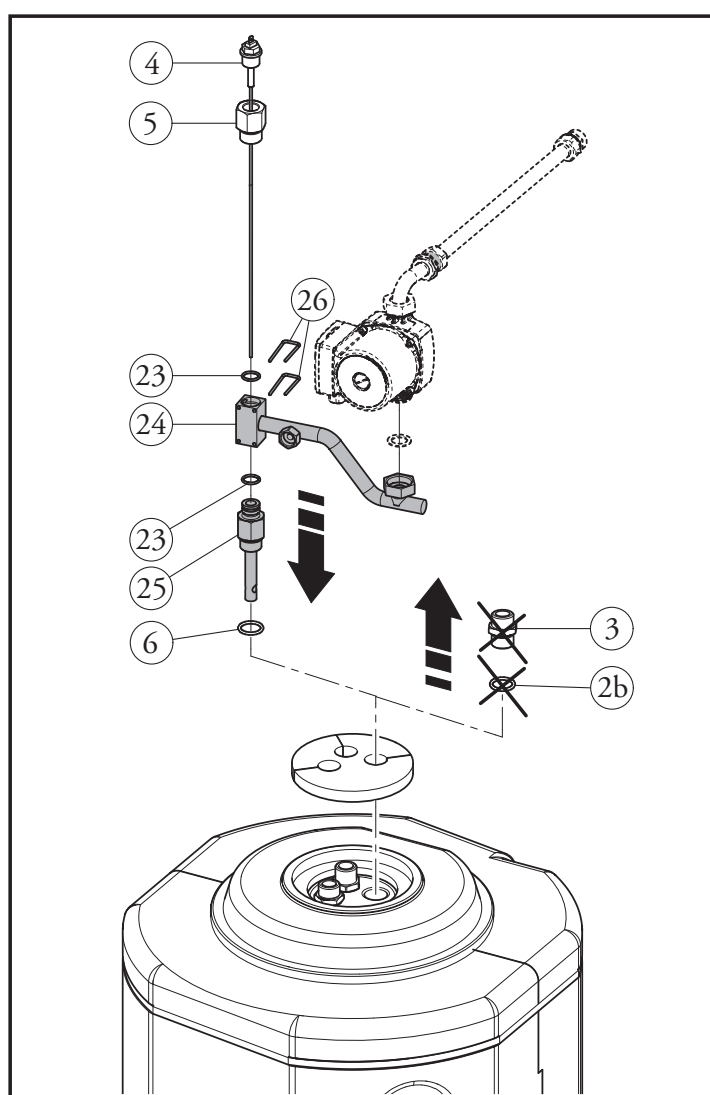
Si suggerisce di lubrificare tutte le connessioni O-Ring tramite comune sapone liquido diluito leggermente con acqua.

- Eliminare il raccordo (3) e relativo O-Ring (2b).
- Premontare l'O-Ring inferiore (6) e l'O-Ring superiore (23) sul raccordo (25).
- Fissare il raccordo premontato (25+6+23) al coperchio del bollitore serrandolo con apposita chiave esagonale.
- Inserire il massello del nuovo tubo ricircolo (24), sul raccordo (25) come indicato in Fig. 15, posizionando sul lato destro il tubo in rame sagomato assicurandosi che le superfici in ottone siano in battuta.
- Bloccare il raccordo (25+6+23) sul massello (24) inserendo la forcina posteriormente (26) nei fori inferiori.
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (4).
- Premontare l'anodo (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (23) nell'apposita sede presente sul raccordo (5).
- Inserire il gruppo premontato (4+5+23) fino a battuta sul massello (24) e bloccarlo inserendo la forcina posteriormente (26) nei fori superiori.

Per il montaggio del circolatore e dei tubi presenti nel "Kit Ricircolo" fare riferimento al foglio istruzioni del kit cod. 3.020001.



Composizione kit:

2b - O-Ring EPDM (*)

3 - Nipples 3-4"/3-4" maschio (*)

4 - Anodo elettronico (**)

5 - Raccordo innesto rapido M - 1/2" RC L=32 (**)

6 - O-Ring EPDM PEROX tenuta coperchio

23 - O-Ring EPDM PEROX tenuta innesti rapidi

24 - Tubo ricircolo con massello per anodo

25 - Gruppo raccordo inferiore con tubo sonda 3/4" M - Innesto rapido M

26 - Forcina bloccaggio

(*) Presente sul bollitore

(**) Presente sul "Kit anodo elettronico singolo o doppio" cod. 3.030694 - 3.029643

Hercules Solar 25 (Fig. 16 e 17).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare la facciata mantello e il fianco destro. Rimuovere poi le coibentazioni superiori per accedere al coperchio del bollitore.

N.B.: per evitare di dover svuotare completamente il bollitore, chiudere i rubinetti di entrata e uscita acqua sanitaria e procedere all'installazione di un anodo per volta in modo da limitare la fuoriuscita di acqua dal raccordo centrale.

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo inferiore (4).
- Premontare l'anodo inferiore (4) con teflon sul raccordo (22).

Attenzione: Utilizzare il raccordo con filettatura GAS G3/4" (22).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Eliminare il tappo centrale (14) provvisto di guarnizione (15) e il relativo anodo in magnesio (16) (se presente) già montato sul bollitore.
- Il gruppo appena premontato (4+22) deve essere inserito sul foro centrale del bollitore in sostituzione del tappo smontato in precedenza applicando materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura del raccordo (22).

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Eliminare il tappo (1a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo superiore (4).
- Premontare l'anodo superiore (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del tappo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) sulla caldaia utilizzando le viti (8) (Fig. 17).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) utilizzando la vite (10).
- Collegare i connettori cavi rossi (20 e 18) ai faston presenti sugli anodi (4). Cavo rosso faston intermedio (20) sul coperchio del bollitore, cavo rosso faston terminale (18) sulla camicia del bollitore.

N.B.: per migliorare il collegamento con l'anodo inferiore e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (18) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per UB 200 V2 e UB 200 Solar V2 è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" di seguito.

ANODO ELETTRONICO.

Collegare la spina dell'anodo alla rete elettrica accertandosi che l'alimentazione corrisponda a 230V $\pm 10\%$ - 50 / 60 Hz.

Una volta collegata la spina l'anodo si attiva e in assenza di anomalie si accende il led con luce verde:

- Luce verde intermitte = Protezione in corso
- Luce verde fissa = Bollitore protetto

In caso di anomalia il led si accende con luce rossa, in tal caso procedere come descritto di seguito:

- Controllare che il bollitore sia pieno d'acqua.
- Controllare che la spina sia infilata correttamente nella presa elettrica e che l'alimentazione corrisponda a quanto indicato.
- Controllare che la messa a terra del circuito sia stata collegata correttamente, in caso contrario il dispositivo non può funzionare.

Nel caso in cui tutte le verifiche abbiano dato esito negativo e l'anomalia persiste è necessario chiamare una impresa abilitata (ad esempio il Servizio Assistenza Tecnica Immergas).

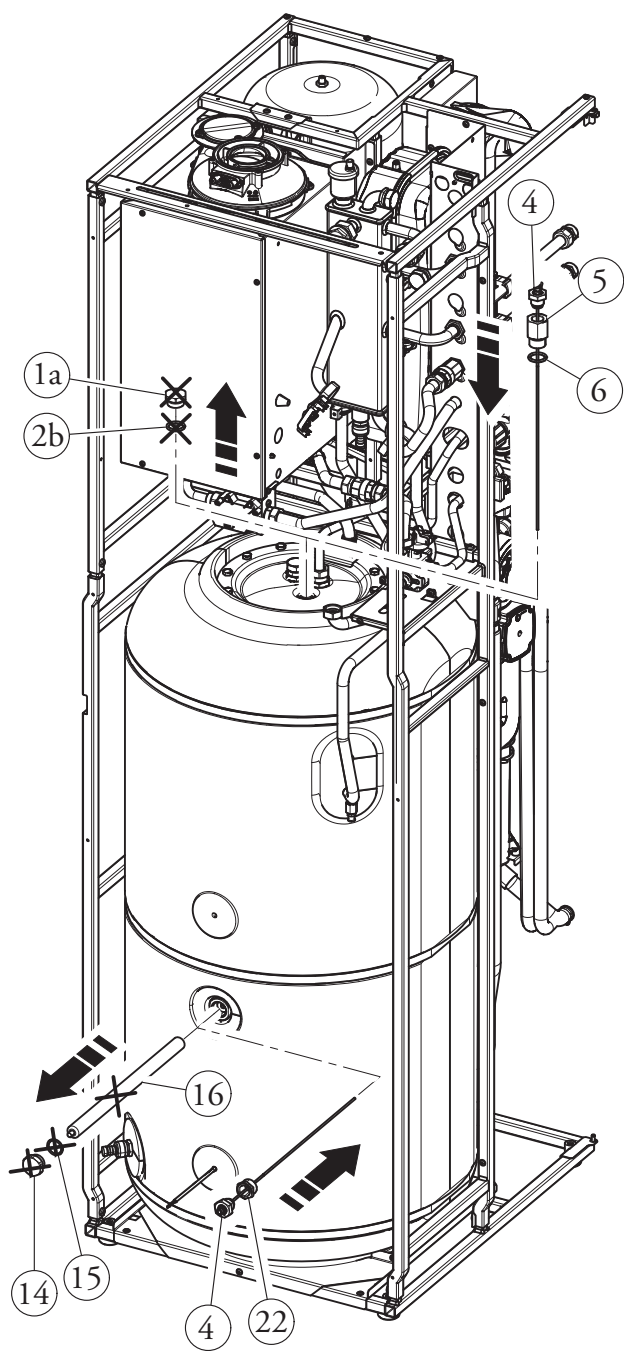
Antilegionella: il dispositivo oltre che a proteggere il bollitore dalle correnti parassite funge anche da dispositivo antilegionella.

MANUTENZIONE.

Il presente dispositivo non necessita di alcuna attività di manutenzione.

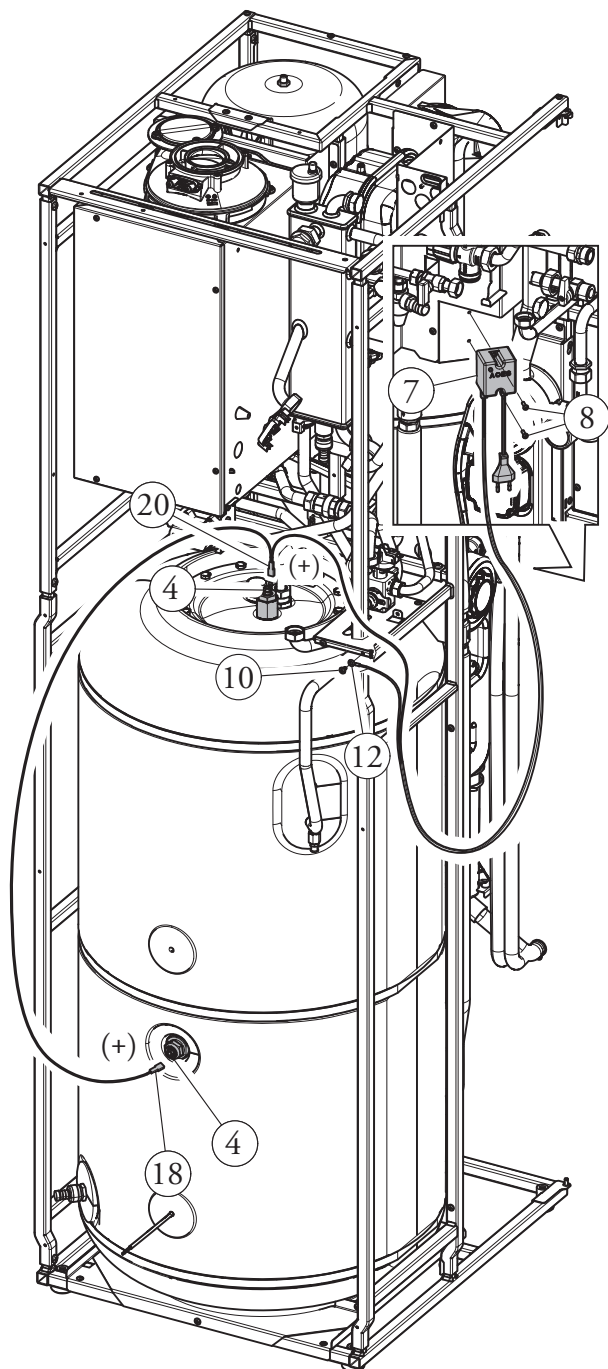


HERCULES SOLAR 25



16

HERCULES SOLAR 25



17



SINGLE AND DOUBLE ELECTRONIC ANODE KIT**COD. 3.030694 - 3.029643**

THIS SHEET MUST BE LEFT WITH THE USER ALONG WITH THE APPLIANCE INSTRUCTION BOOK

IE**GENERAL WARNINGS.**

All Immergas products are protected with suitable transport packaging.

The material must be stored in a dry place protected from the weather.

This instruction manual provides technical information for installing the Immergas kit. As for the other issues related to kit installation (e.g. safety at the workplace, environmental protection, accident prevention), it is necessary to comply with the provisions specified in the regulations in force and with the principles of good practice.

Improper installation or assembly of the Immergas appliance and/or components, accessories, kits and devices can cause unexpected problems for people, animals and objects. Read the instructions provided with the product carefully to ensure proper installation.

Installation and maintenance must be performed in compliance with the regulations in force, according to the manufacturer's instructions and by professionally qualified staff, meaning staff with specific technical skills in the plant sector, as envisioned by the law.

LIST OF COMPATIBLE APPLIANCES.

- UB 80 V2
- UB 120 V2
- UB 200 V2
- UB 200 Solar V2
- Hercules 26 Condensing ErP (*)
- Hercules 32 Condensing ErP (*)
- Hercules 32 ABT Condensing ErP (*)
- Hercules Solar 200 Condensing ErP (*)
- Hercules 25
- Hercules 35
- Hercules 35 ABT
- Hercules Solar 25

(*) **N.B.:** for the installation of the "Recirculation pipe kit" (code 3.030689) in combination with the electronic anode, refer to the paragraph on page 34.



N.B.: This “Electronic Anode Kit” cannot be installed on the UB 80 V2 if the “Recirculation Kit” is already installed.

It is recommended to lubricate the O-Ring connections with common liquid soap slightly diluted with water.

KIT COMPOSITION.

Ref.	Kit components description	Qty
1	3/4" Cap G (*)	1
1a	Anode holder 3/4" Cap (*)	1
2a	24x16x2 Flat gasket / seal (*)	1
2b	EPDM O-Ring (*)	1
3	Male Nipples 3/4" - 3/4 " (*)	1
4	Electronic anode	1-2
5	Fitting 3/4"G M - 1/2" RC - L=45	1
6	PEROX EPDM O-Ring 23,39x3,53	1
7	Anode feeder	1
8	Crossheaded screw 4.2x13	2
9	Feeder mount UB 80 V2 - UB 120 V2	1
10	Screw AF 4.2x9.5	2
11	Red cable single faston	1
12	Faston with black cable eyelet	1
13	Feeder mount Hercules Condensing ErP	1
14	Anode holder M24 cap (*)	1
15	Flat gasket / seal (*)	1
16	Magnesium anode (*)	1
17	Male M24 Fitting - 1/2" RC - L=32	1
18	Single faston on red cable extension	1
19	UB 200 Solar V2 - Hercules Solar 200 Condensing ErP - Hercules 25-35/35 ABT Feeder mount	1
20	Red cable intermediate double faston	1
21	PEROX EPDM O-Ring 18,64x3,53	1
22	Fitting 3/4"G M - 1/2" RC - L=18	1

(*) Present on storage tank

SINGLE ELECTRODE ELECTRONIC ANODE KIT INSTALLATION.

UB 80 V2 (Fig. 1 and 2).

Before installing the “Anode kit”, it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (4).
- Pre-assemble the anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (9) (Fig. 2).
- Assemble the plate (9) on the storage tank using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank using the screw (10).
- Connect the red cable connector (11) to the faston on the anode (4).

N.B.: The connector (11) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

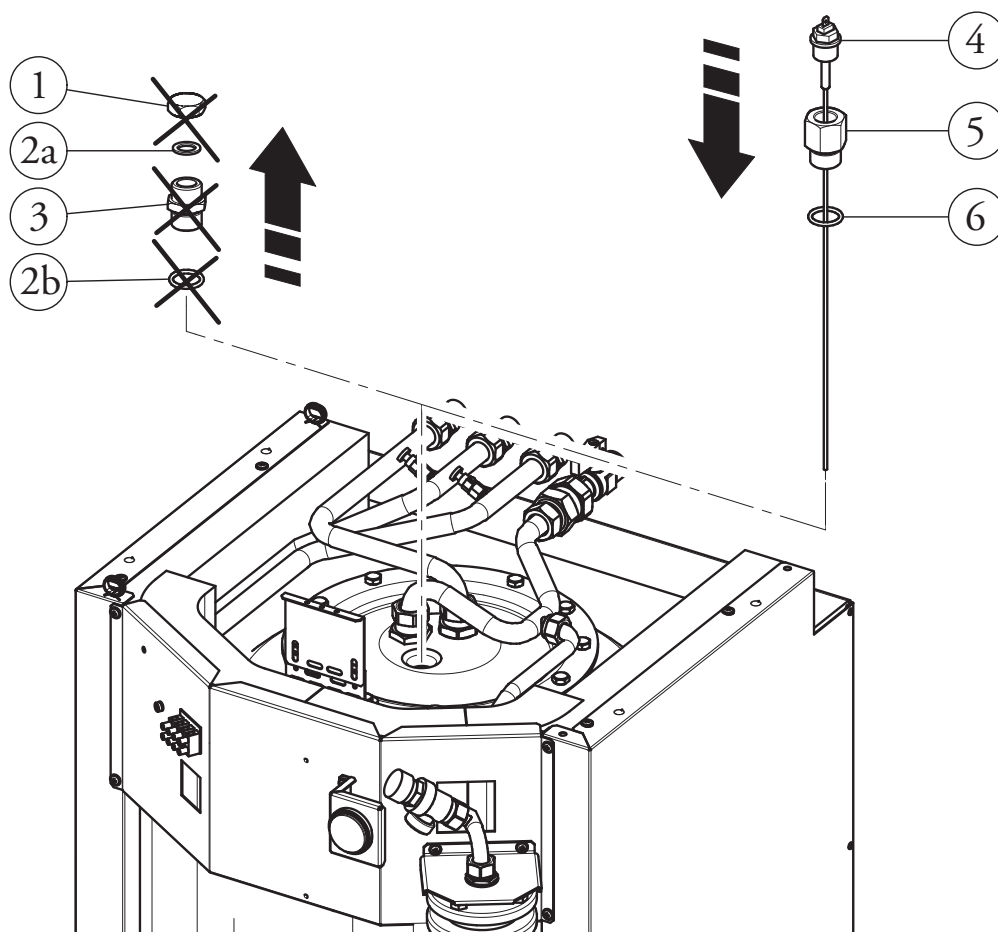
N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the “Electronic anode” paragraph on the last page.

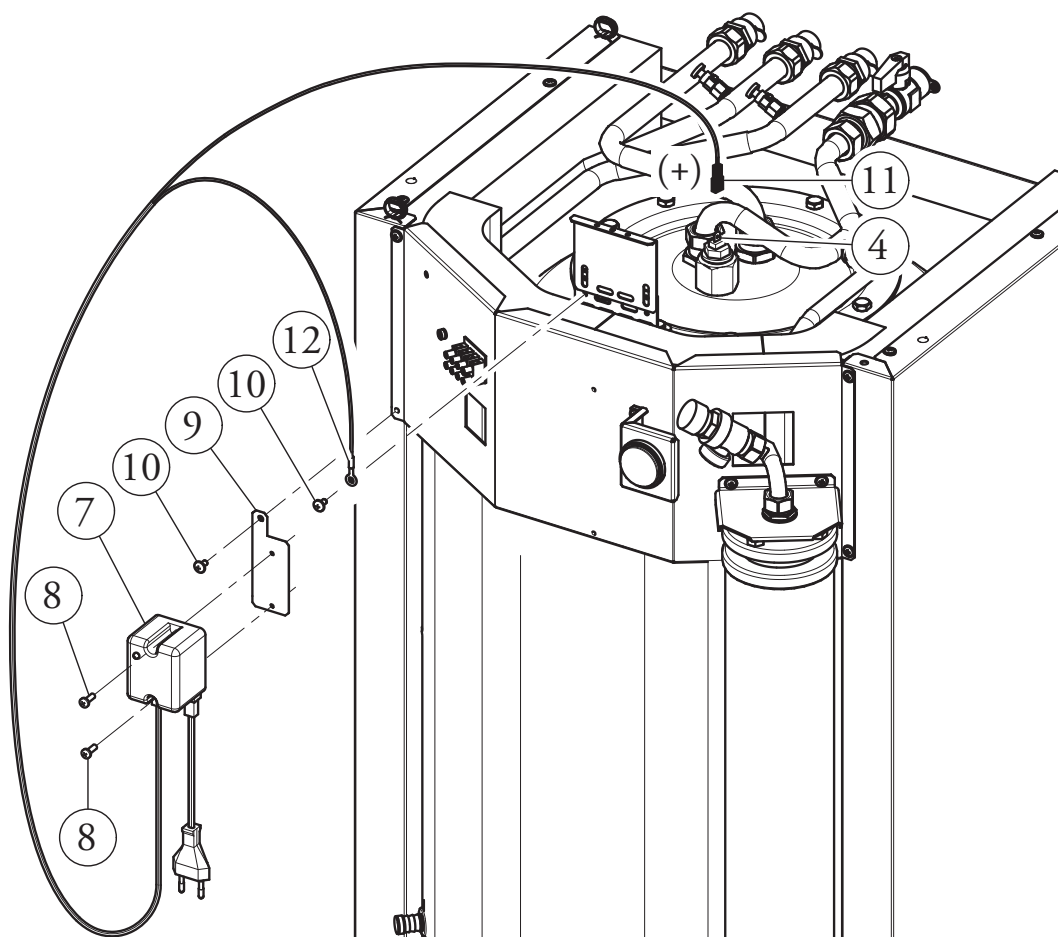


UB 80 V2



1

UB 80 V2



2



UB 120 V2 (Fig. 3 and 4).

Before installing the “Anode kit”, it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (4).
- Pre-assemble the anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (9) (Fig. 4).
- Assemble the plate (9) on the storage tank using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank using the screw (10).
- Connect the red cable connector (11) to the faston on the anode (4).

N.B.: The connector (11) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

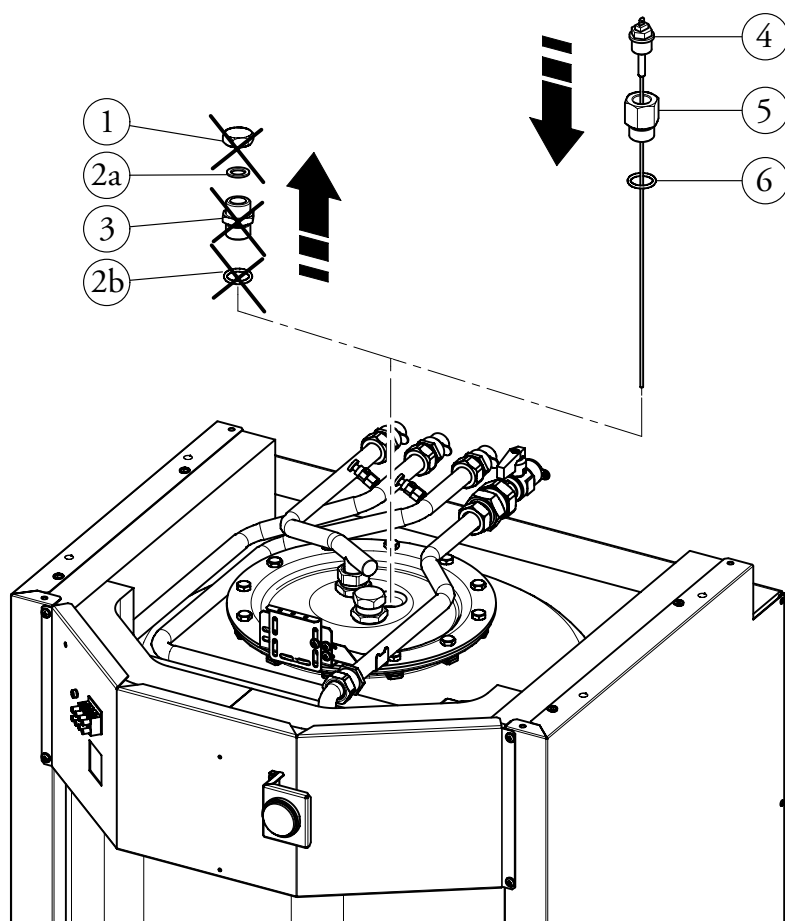
N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the “Electronic anode” paragraph on the last page.

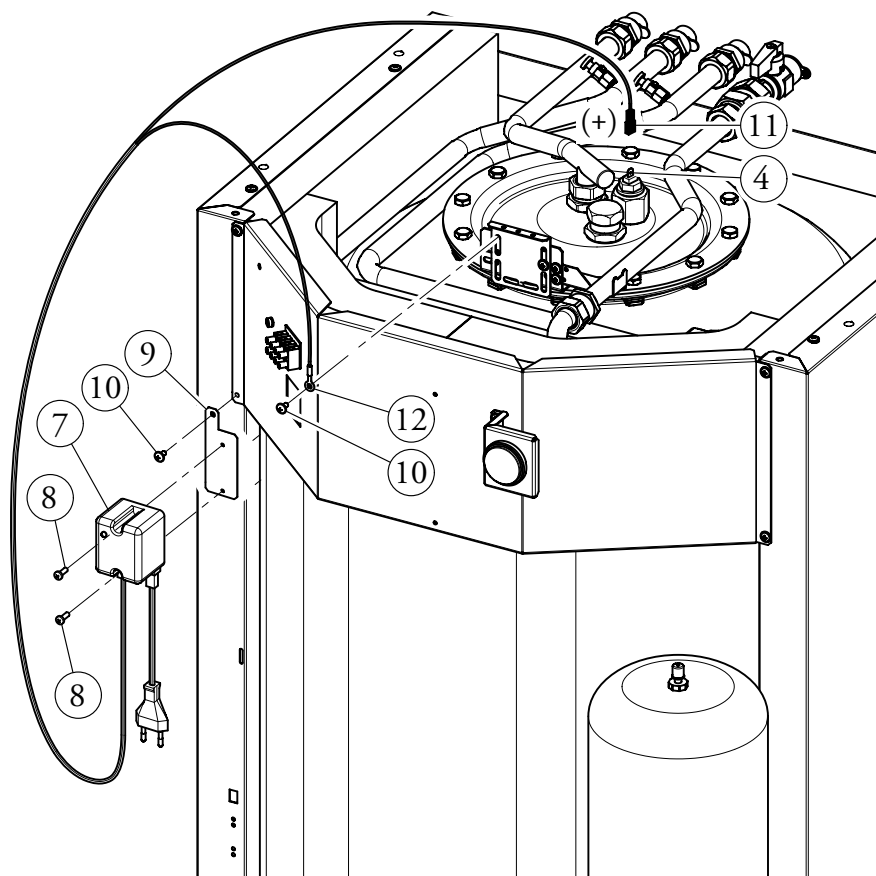


UB 120 V2



3

UB 120 V2



4



Hercules Condensing ErP (Fig. 5 and 6).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the front casing and the right side. Then remove the upper insulation to access the storage tank cover.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (4).
- Pre-assemble the anode with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (13) (Fig. 6).
- Assemble the plate (13) on the boiler using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) using the screw (10).
- Connect the red cable connector (11) to the faston on the anode (4).

N.B.: The connector (11) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

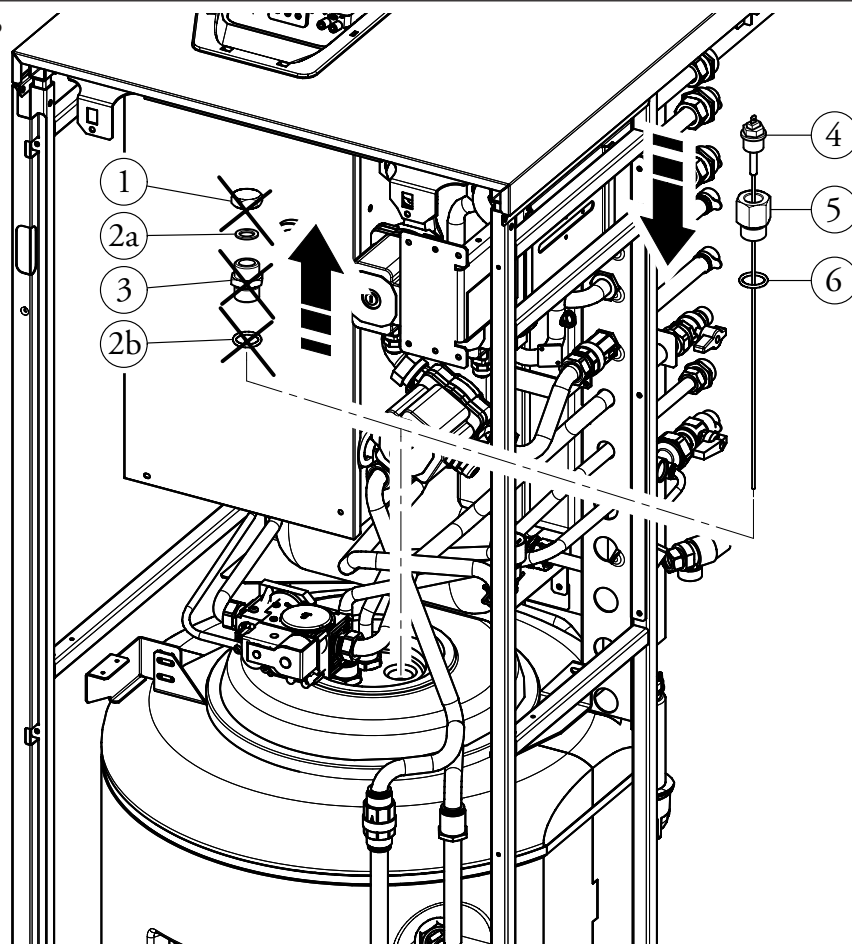
N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph on the last page.

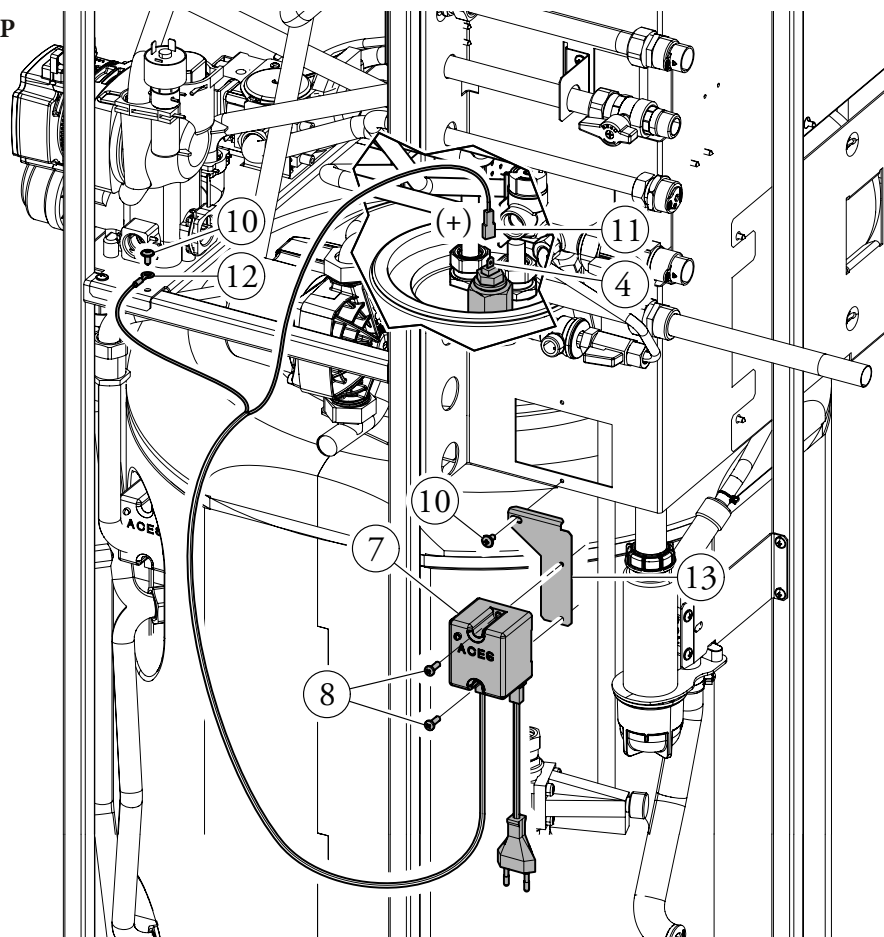
N.B.: for the installation of the "Recirculation pipe kit" (code 3.030689) in combination with the electronic anode, refer to the paragraph "Electronic anode coupling recirculation pipe kit" on page 34.

HERCULES CONDENSING ErP



5

HERCULES CONDENSING ErP



6



Hercules 25-35/35 ABT (Fig. 7 and 8).

Before installing the “Anode kit”, it is necessary to remove the front casing and the right side. Then remove the upper insulation to access the storage tank cover.

- Remove the cap (1a), the O-Ring (2b), the washer (15) and the anode (16).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (16).
- Pre-assemble the anode with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed the cap and anode.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (19) (Fig. 8).
- Assemble the plate (19) on the boiler using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) using the screw (10).
- Connect the red cable connector (11) to the faston on the anode (4).

N.B.: The connector (11) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

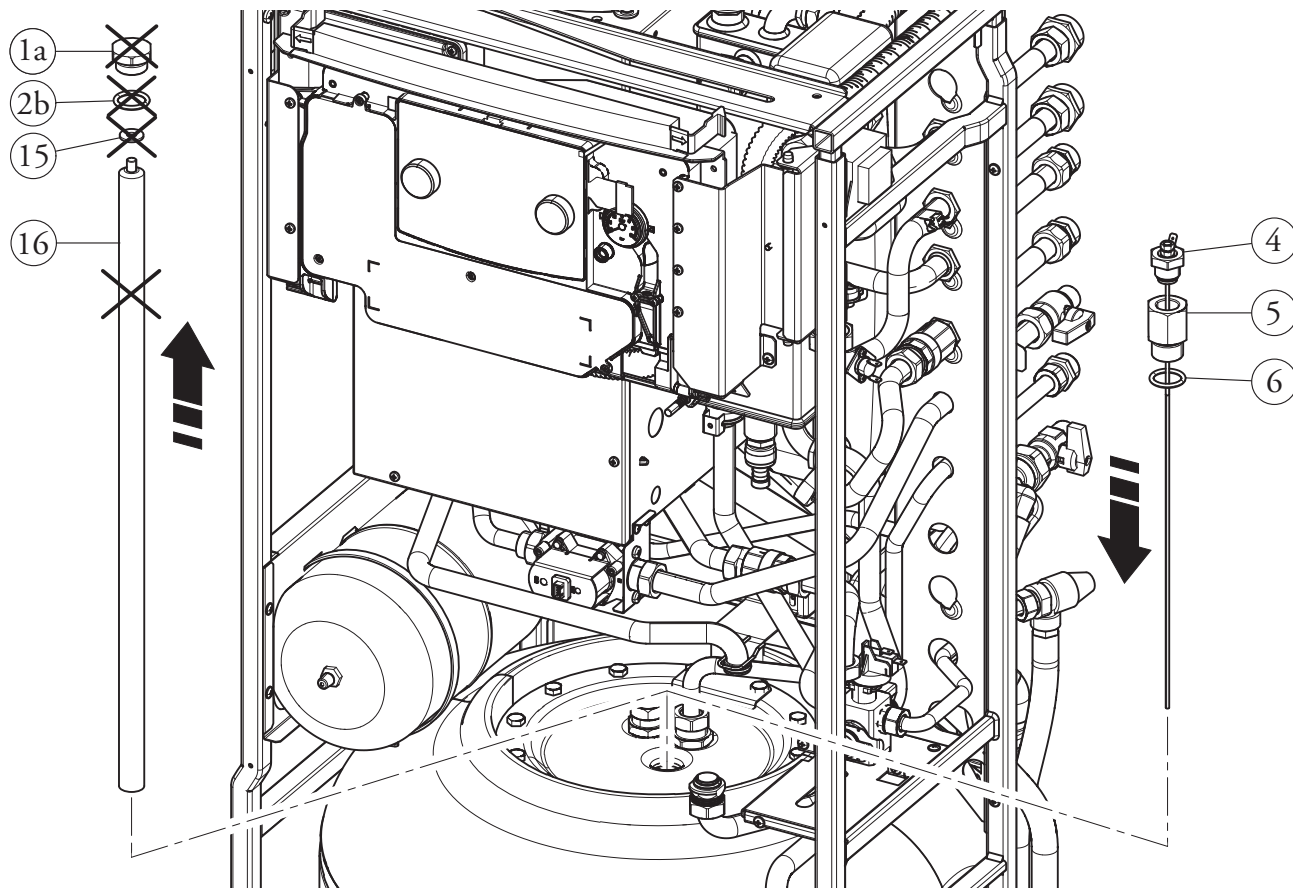
N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the “Electronic anode” paragraph on the last page.

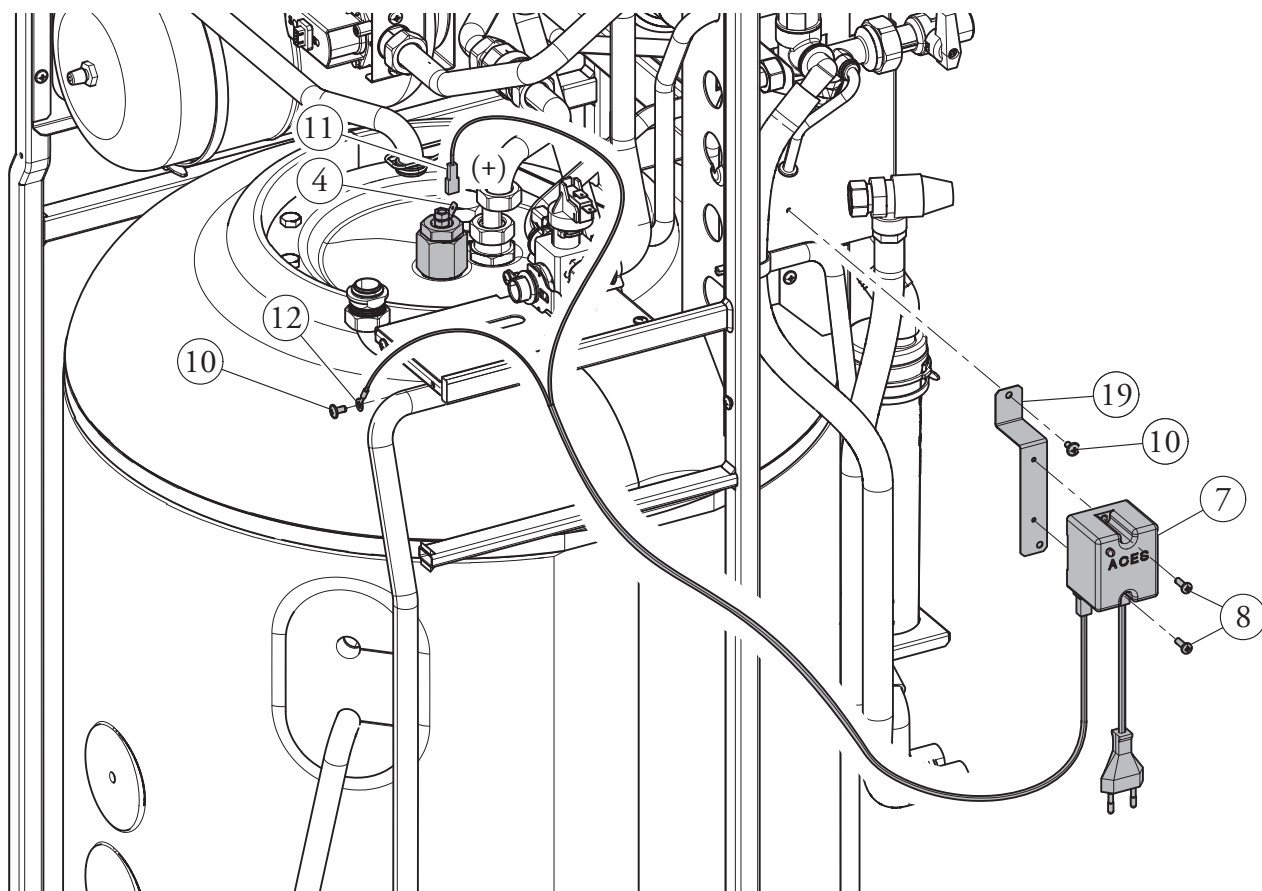


HERCULES 25-35/35 ABT



7

HERCULES 25-35/35 ABT



8



DOUBLE ELECTRODE ELECTRONIC ANODE KIT INSTALLATION.

UB 200 V2 (Fig. 9 and 10).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

N.B.: to avoid having to completely empty the storage tank, close the domestic hot water / D.H.W. inlet and outlet valves and install one anode at a time in order to limit water leakage from the central fitting.

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the lower anode (4).
- Pre-assemble the lower anode (4) with teflon on the fitting (17).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (21) in the appropriate seat on the fitting (17) (pre-assembled).
- Eliminate the central fitting (14) with gasket / seal (15) and the relative magnesium anode (16) (if any) already assembled on the storage tank.
- The newly pre-assembled unit (4+17+21) must be inserted on the central hole of the storage tank in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the upper anode (4).
- Pre-assemble the upper anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (9) (Fig. 10).
- Assemble the plate (9) on the storage tank using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank using the screw (10).
- Connect the red cable connectors (20 and 18) to the fastons on the anodes (4). Intermediate faston red cable (20) on the storage tank cover, terminal faston red cable (18) on the storage tank jacket.

N.B.: the connector (18) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the lower anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

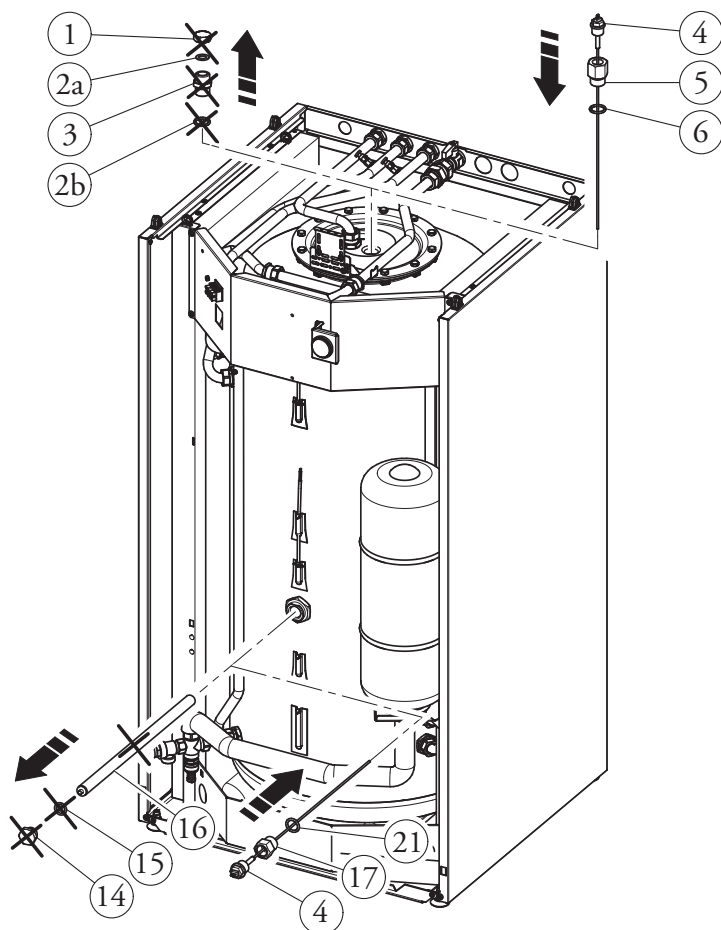
N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph on the last page.

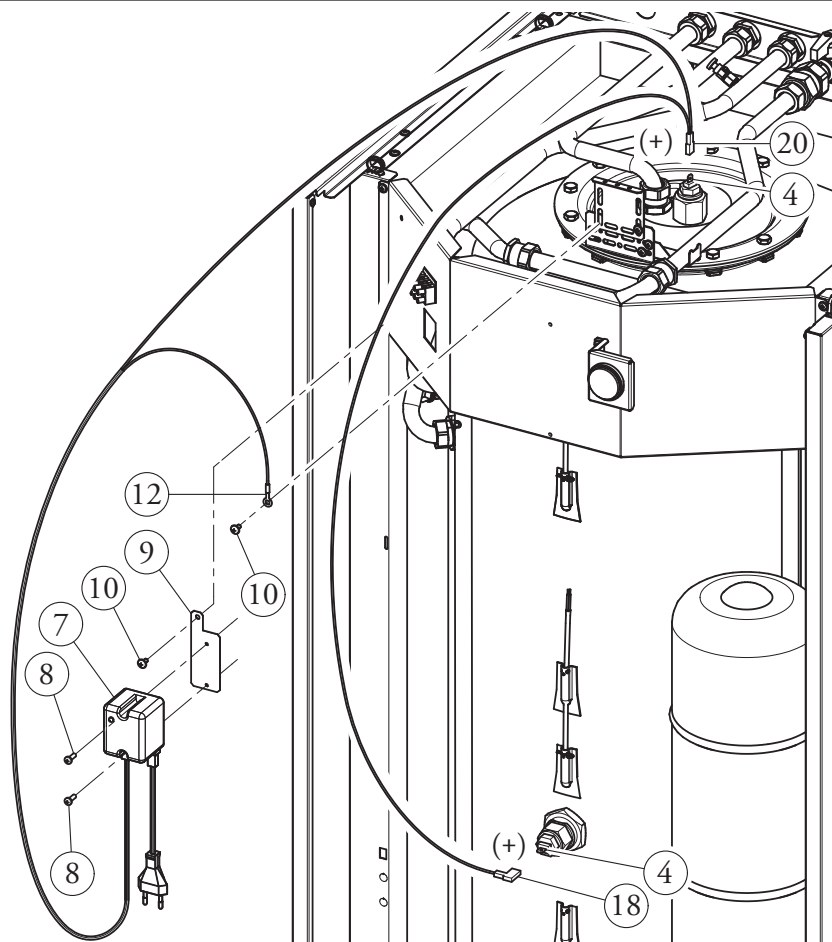


UB 200 V2



9

UB 200 V2



10



UB 200 Solar V2 (Fig. 11 and 12).

Before installing the “Anode kit”, it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

N.B.: to avoid having to completely empty the storage tank, close the domestic hot water / D.H.W. inlet and outlet valves and install one anode at a time in order to limit water leakage from the central fitting.

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the lower anode (4).
- Pre-assemble the lower anode (4) with teflon on the fitting (17).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (21) in the appropriate seat on the fitting (17) (pre-assembled).
- Eliminate the central fitting (14) with gasket / seal (15) and the relative magnesium anode (16) (if any) already assembled on the storage tank.
- The newly pre-assembled unit (4+17+21) must be inserted on the central hole of the storage tank in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the upper anode (4).
- Pre-assemble the upper anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (19) (Fig. 12).
- Assemble the plate (19) on the storage tank using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank using the screw (10).
- Connect the red cable connectors (20 and 18) to the fastons on the anodes (4). Intermediate faston red cable (20) on the storage tank cover, terminal faston red cable (18) on the storage tank jacket.

N.B.: the connector (18) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the lower anode and reduce its clearance.

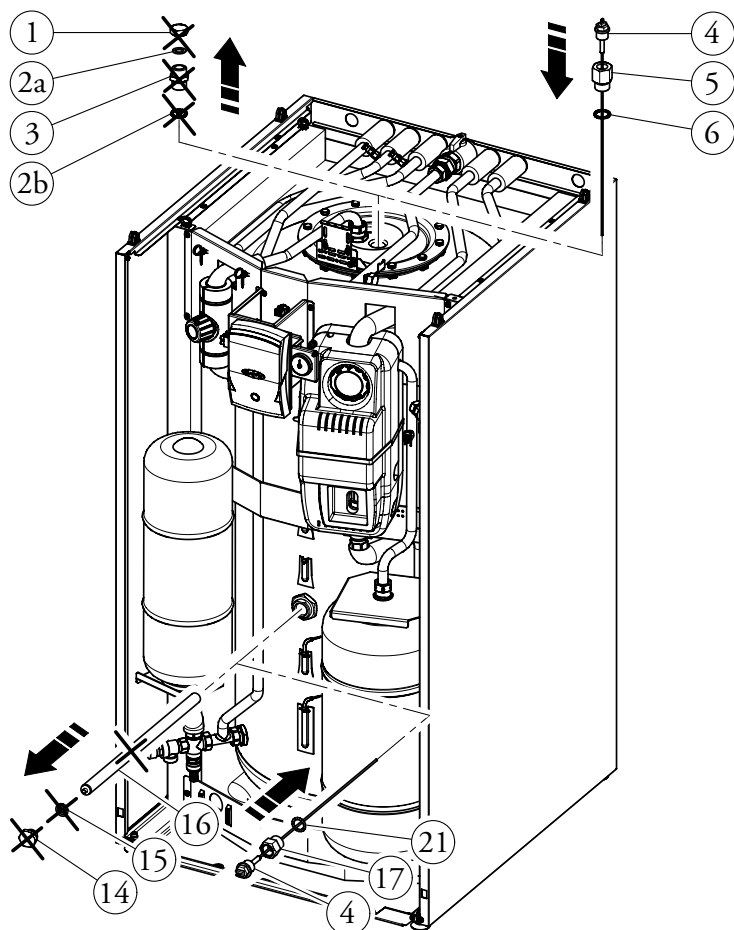
To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

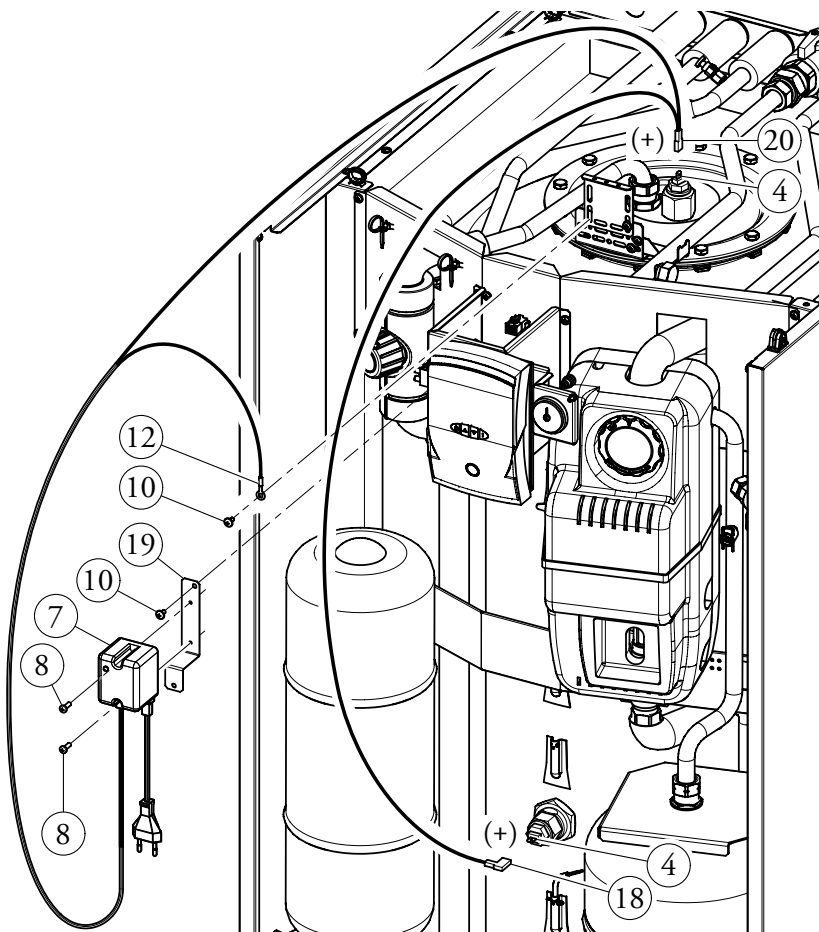
For the electrical connection to the network and its operation, consult the “Electronic anode” paragraph on the last page.

UB 200 SOLAR V2



11

UB 200 SOLAR V2



12



Hercules Solar 200 Condensing ErP (Fig. 13 and 14).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the front casing and the right side. Then remove the upper insulation to access the storage tank cover.

N.B.: to avoid having to completely empty the storage tank, close the domestic hot water / D.H.W. inlet and outlet valves and install one anode at a time in order to limit water leakage from the central fitting.

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the lower anode (4).
- Pre-assemble the lower anode (4) with teflon on the fitting (17).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (21) in the appropriate seat on the fitting (17) (pre-assembled).
- Eliminate the central fitting (14) with gasket / seal (15) and the relative magnesium anode (16) (if any) already assembled on the storage tank.
- The newly pre-assembled unit (4+17+21) must be inserted on the central hole of the storage tank in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the upper anode (4).
- Pre-assemble the upper anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (19) (Fig. 14).
- Assemble the plate (19) on the boiler using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) using the screw (10).
- Connect the red cable connectors (20 and 18) to the fastons on the anodes (4). Intermediate faston red cable (20) on the storage tank cover, terminal faston red cable (18) on the storage tank jacket.

N.B.: the connector (18) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the lower anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

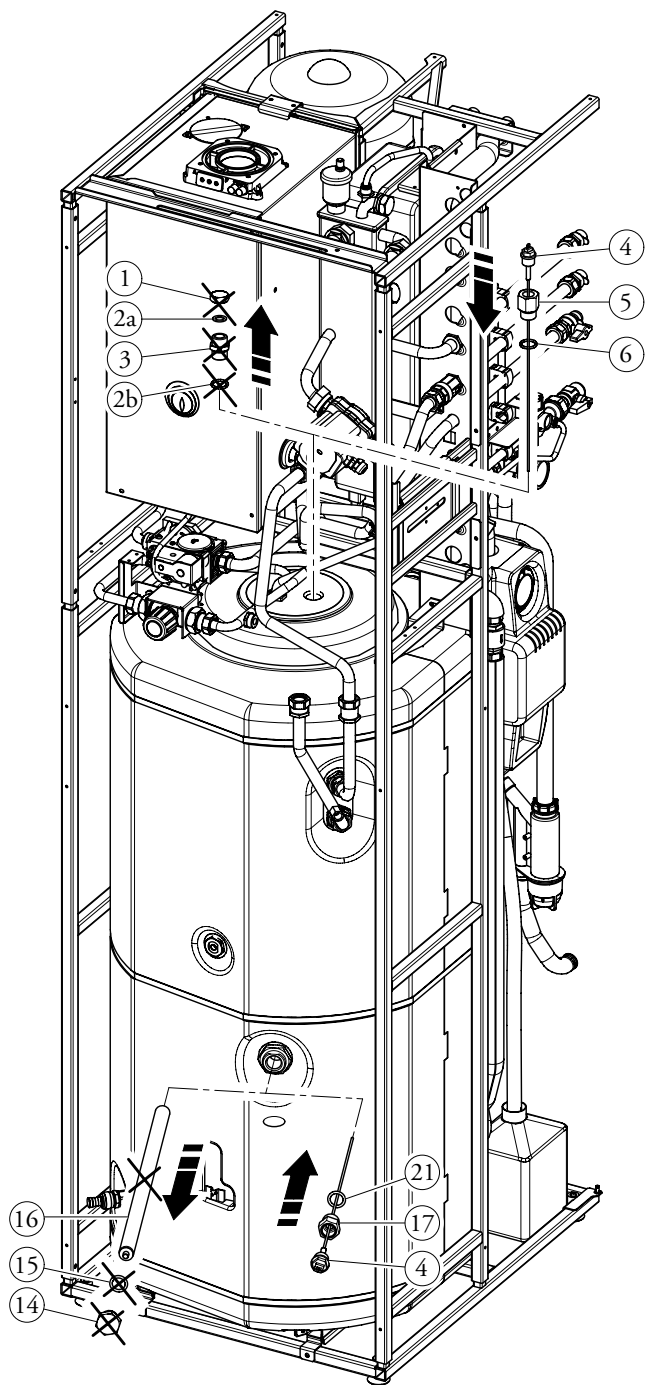
Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph on the last page.

N.B.: If the "Recirculation kit" code 3.020001 is to be installed, it is necessary to obtain the "Recirculation pipe with anode kit" code 3.030689 and proceed as described in the paragraph "Electronic anode coupling recirculation pipe kit" below.

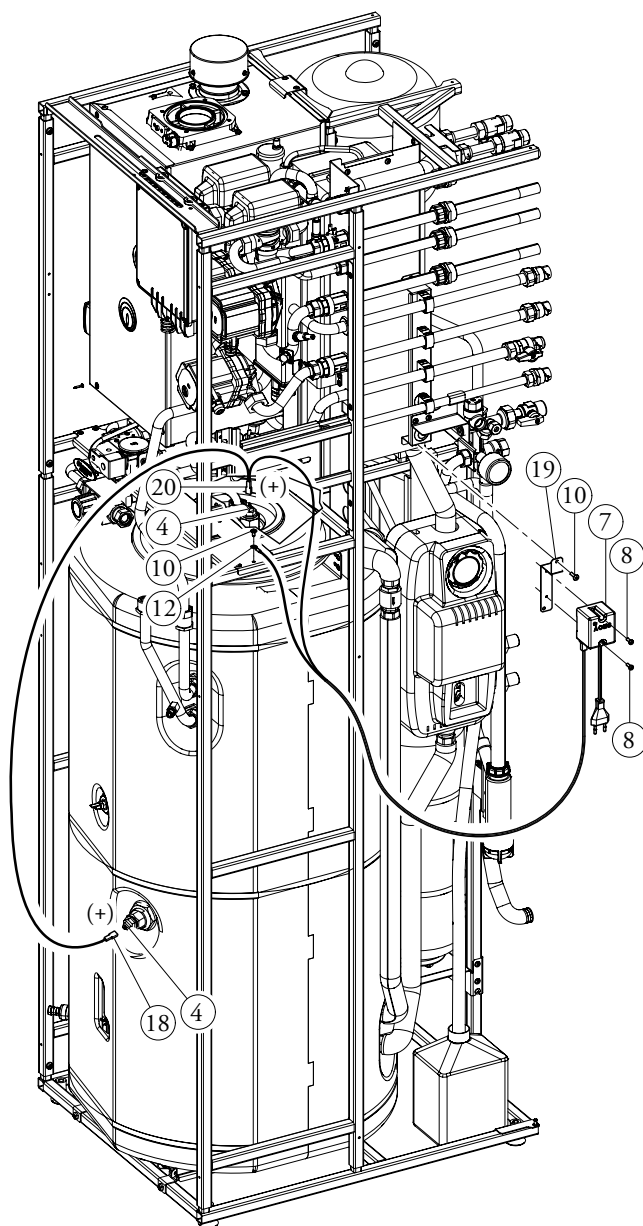


HERCULES SOLAR 200 CONDENSING ErP



13

HERCULES SOLAR 200 CONDENSING ErP



14



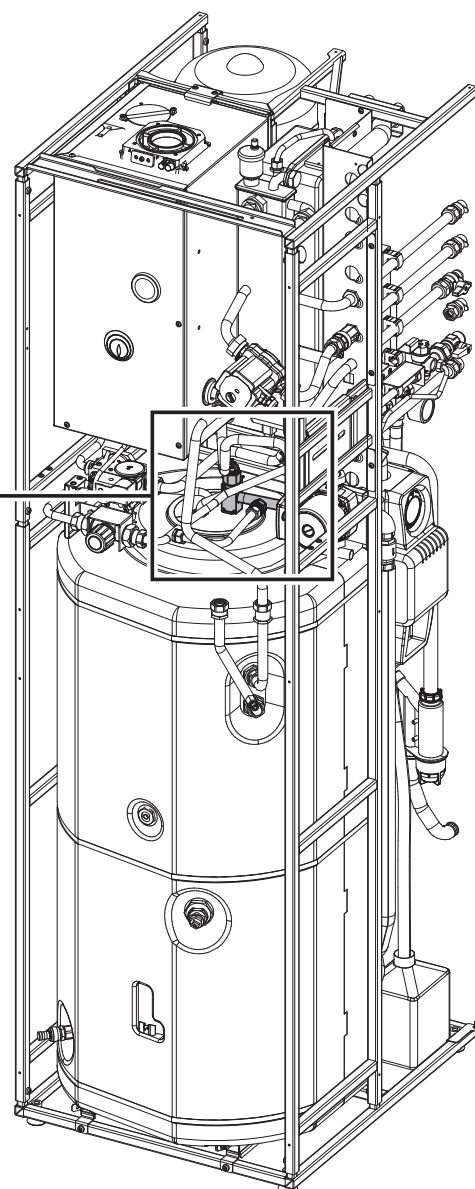
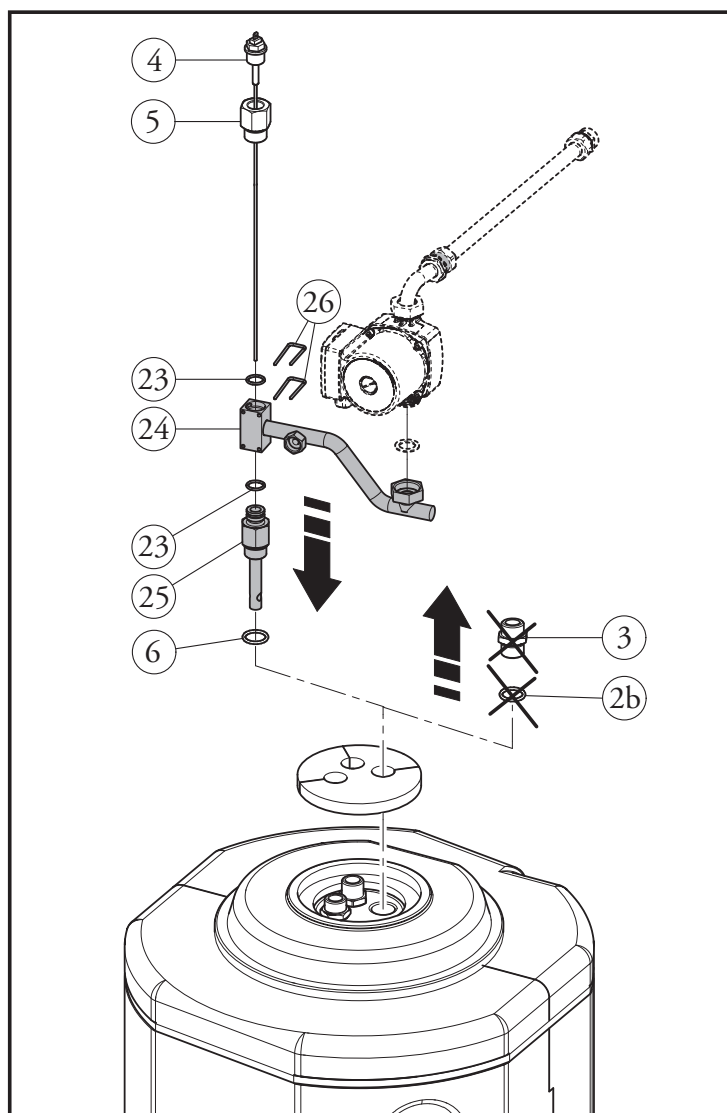
ELECTRONIC ANODE COUPLING RECIRCULATION PIPE KIT INSTALLATION

It is recommended to lubricate the O-Ring connections with common liquid soap slightly diluted with water.

- Eliminate the fitting (3) and relative O-Ring (2b).
- Pre-assemble the lower and upper O-Rings (6) and (23) on the fitting (25).
- Fix the pre-assembled fitting (25+6+23) to the storage tank cover by tightening with appropriate hexagonal key.
- Insert the block of the new recirculation pipe (24) on the fitting (25) as shown in Fig. 15, positioning the shaped copper pipe on the right side, making sure that the brass surfaces are at the end stop.
- Block the fitting (25+6+23) on the block (24) by inserting the rear fork (26) in the lower holes.
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (4).
- Pre-assemble the anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (23) in the appropriate seat on the fitting (5).
 - Insert the pre-assembled unit (4+5+23) to the end stop on the block (24) and lock it by inserting the rear fork (26) in the upper holes.
- To assemble the pump / circulator and the pipes in the "Recirculation Kit", refer to the instruction manual of the kit code 3.020001.



Kit composition:

- 2b - EPDM O-Ring (*)
- 3 - Male Nipples 3-4"/3-4" (*)
- 4 - Electronic anode
- 5 - Quick coupling fitting M - 1/2" RC L=32
- 6 - Cover seal PEROX EPDM O-Ring
- 23 - Quick coupling seal PEROX EPDM O-Ring
- 24 - Recirculation pipe with block for anode

- 25 - Lower fitting unit with probe pipe 3/4" M - Quick coupling M
- 26 - Locking fork

(*) Present on storage tank

(**) Present on the "Single or double electronic anode kit" code.
3.030694 - 3.029643



Hercules Solar 25 (Fig. 16 and 17).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the front casing and the right side. Then remove the upper insulation to access the storage tank cover.

N.B.: to avoid having to completely empty the storage tank, close the domestic hot water / D.H.W. inlet and outlet valves and install one anode at a time in order to limit water leakage from the central fitting.

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the lower anode (4).
- Pre-assemble the lower anode (4) with teflon on the fitting (22).

Attention: Use the fitting with GAS G3/4" thread (22).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Eliminate the cup (14) with gasket / seal (15) and the relative magnesium anode (16) (if any) already assembled on the storage tank.
- The newly pre-assembled unit (4+22) must be inserted on the central hole of the storage tank in place of the previously removed cup applying the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the fitting (22).

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Remove the cap (1a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the upper anode (4).
- Pre-assemble the upper anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank cover in place of the previously removed cup.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) on the boiler using the screws (8) (Fig. 17).
- Make the earthing connection with black cable (12) using the screw (10).
- Connect the red cable connectors (20 and 18) to the fastons on the anodes (4). Intermediate faston red cable (20) on the storage tank cover, terminal faston red cable (18) on the storage tank jacket.

N.B.: the connector (18) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the lower anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for UB 200 V2 and UB 200 Solar V2 it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph below.

ELECTRONIC ANODE.

Connect the anode plug to the electric network, making sure that the power supply corresponds to 230V $\pm 10\%$ - 50 / 60 Hz. Once plugged in the anode activates and, in the absence of anomalies, the LED lights up green:

- Intermittent green light = Protection in progress
- Steady green light = Storage tank protected

In case of anomalies the LED lights up red, in this case proceed as follows:

- Check that the storage tank is full of water.
- Check that the plug is correctly plugged in and that the power supply corresponds to what is indicated.
- Check that the circuit earthing has been connected correctly, otherwise the device cannot work.

If all the checks have given a negative result and the anomaly persists, contact an authorised company (e.g. Immergas After-Sales Service).

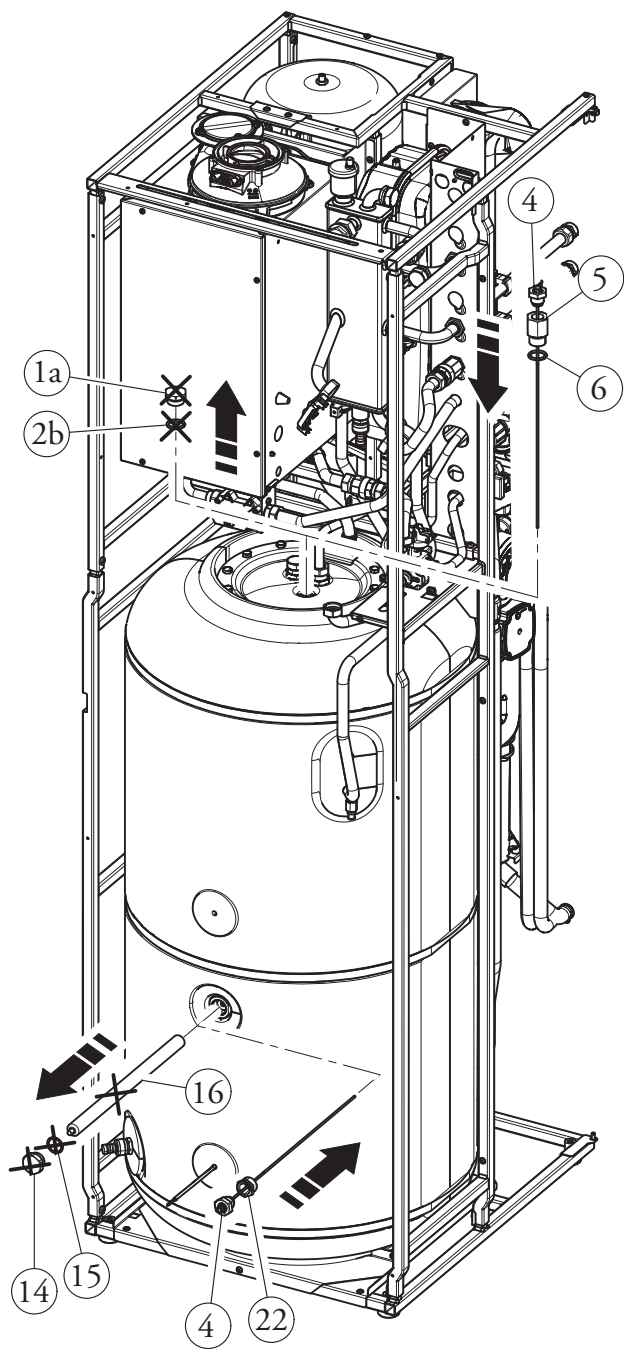
Anti-legionella: in addition to protecting the storage tank from eddy currents, the device also acts as an anti-legionella device.

MAINTENANCE.

This device does not require any maintenance.

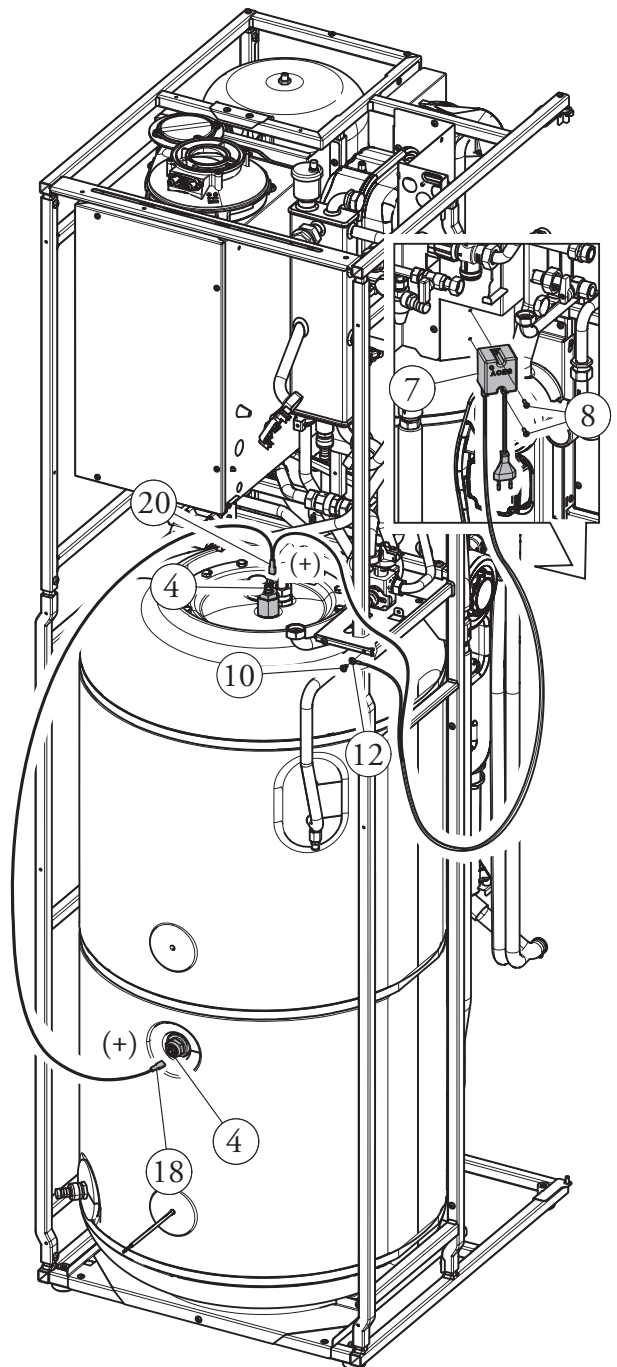


HERCULES SOLAR 25



16

HERCULES SOLAR 25



17

