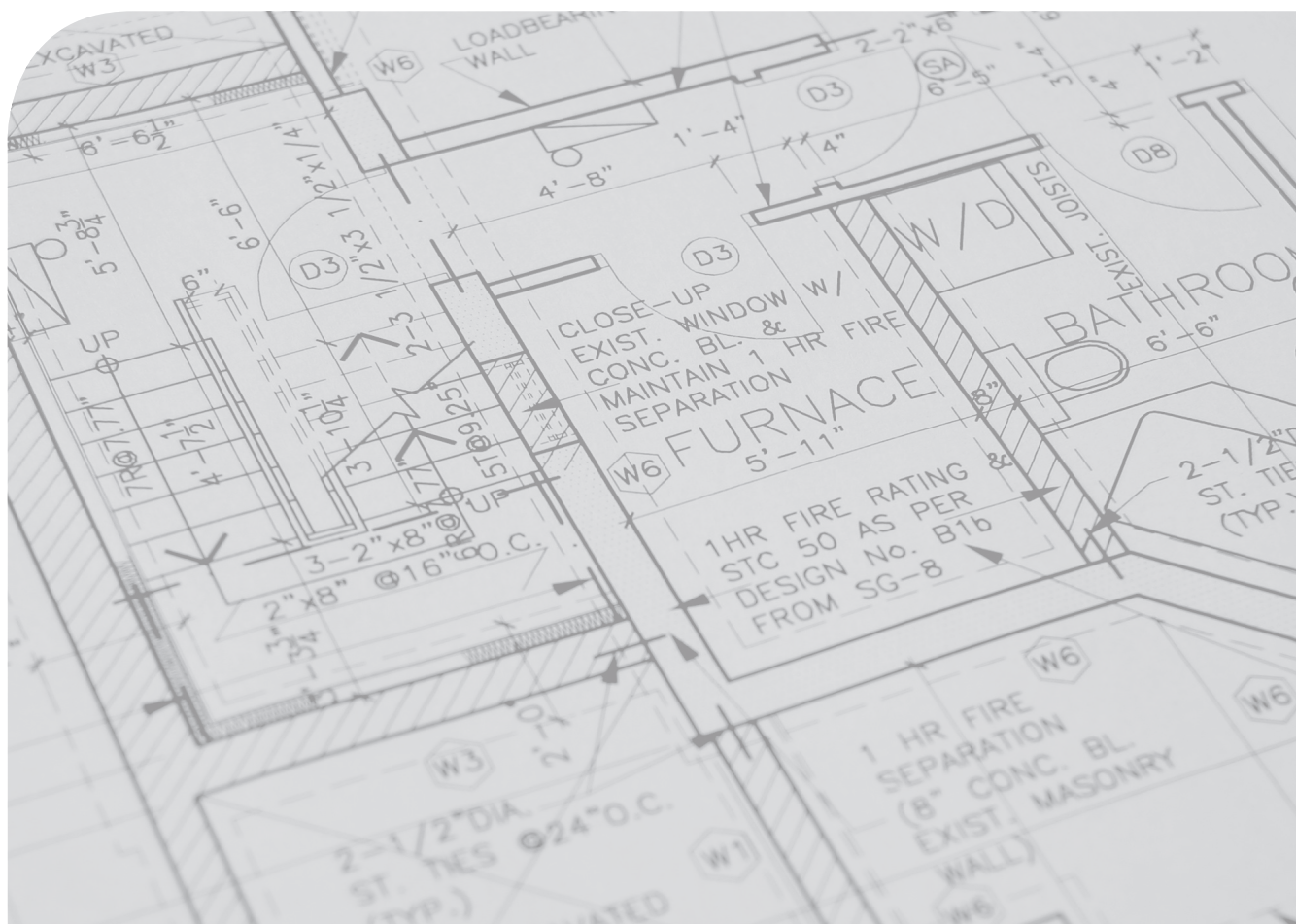


Kit accumulo inerziale verticale 200 Lt
Vertical inertial storage tank kit 200 Lt

Istruzioni e avvertenze

Instructions and warning book



CONDIZIONI INERENTI LA GARANZIA CONVENZIONALE IMMERGAS

La Garanzia Convenzionale Immergas rispetta tutti i termini della Garanzia Legale e si riferisce alla “conformità al contratto” in merito agli **Accumuli Inerziali** Immergas.

La Garanzia Convenzionale Immergas sarà ritenuta valida solo in presenza dell'adempimento di tutte le obbligazioni ed il rispetto di tutti i requisiti necessari ai fini della Garanzia Legale fornita, quest'ultima, da parte del venditore. La Garanzia Convenzionale Immergas, anche dopo la eventuale compilazione del modulo di garanzia da parte di un Centro Assistenza Tecnica Autorizzato Immergas, potrà essere annullata o considerata decaduta qualora non siano stati rispettati (ad insindacabile giudizio di Immergas S.p.A.) i requisiti e/o le condizioni di validità previste dalla Garanzia Legale.

1) OGGETTO DELLA GARANZIA CONVENZIONALE

La presente Garanzia Convenzionale Immergas viene offerta da Immergas S.p.A., con sede a Brescello (RE) Via Cisa Ligure 95, sugli **Accumuli Inerziali** Immergas come specificato nel seguente paragrafo “Campo di applicazione”.

La citata garanzia viene offerta tramite i Centri Assistenza Tecnica Autorizzati Immergas nel territorio della Repubblica Italiana, Repubblica di San Marino e Città del Vaticano.

La Garanzia Convenzionale Immergas non ha validità sui prodotti acquistati attraverso canali commerciali non convenzionali, quali ad esempio Internet.

2) CAMPO DI APPLICAZIONE

Immergas offre la presente garanzia convenzionale su tutti i componenti facenti parte degli **Accumuli Inerziali** Immergas per la **durata di 2 anni**. La garanzia convenzionale Immergas prevede la sostituzione o la riparazione gratuita di ogni parte che presentasse difetti di fabbricazione o conformità al contratto. La Garanzia Convenzionale Immergas resterà in vigore fino a quando siano state rispettate tutte le condizioni previste dalla garanzia stessa.

3) DECORRENZA

Qualora gli **Accumuli Inerziali** Immergas siano stati acquistati singolarmente e non inseriti o facenti parte di un Prodotto/Sistema Immergas la **garanzia convenzionale Immergas** decorre dalla data di “messa a disposizione” degli **Accumuli Inerziali** Immergas al Cliente, conseguente alla verifica impiantistica eseguita con esito favorevole da parte dell'installatore. Tale verifica deve essere comprovata da documento recante data certa (dichiarazione di conformità od altro documento equivalente).

4) ATTIVAZIONE

L'utente che intende avvalersi della garanzia convenzionale Immergas deve essere in possesso della necessaria documentazione a corredo del suo impianto (dichiarazione di conformità od altro documento equivalente, progetto - ove richiesto - ecc.).

5) MODALITÀ DI PRESTAZIONE

L'esibizione al Centro Assistenza Tecnica Autorizzato Immergas della sopra indicata documentazione consente all'Utente di usufruire delle prestazioni gratuite previste dalla garanzia convenzionale. Il Centro Assistenza Tecnica Autorizzato Immergas interviene dopo un congruo tempo dalla chiamata dell'Utente, in funzione anche del livello oggettivo di criticità e dell'antioriorità della chiamata; la denuncia del vizio deve avvenire entro e non oltre **10 giorni** dalla scoperta. Trascorsi i termini di garanzia, l'assistenza tecnica viene eseguita addebitando al Cliente il costo dei ricambi, della manodopera ed il diritto fisso di chiamata. Il materiale sostituito in garanzia è di esclusiva proprietà della Immergas S.p.A. e deve essere reso senza ulteriori danni (pena la decadenza della garanzia), munito degli appositi tagliandi debitamente compilati ad opera del Centro Assistenza Tecnica Autorizzato Immergas.

6) ESCLUSIONI

La garanzia convenzionale non comprende danni e difetti sugli **Accumuli inerziali** Immergas derivanti da:

- trasporto di terzi non rientranti nella responsabilità del produttore o della sua rete commerciale;
- mancato rispetto delle istruzioni o delle avvertenze riportate all'interno del libretto Istruzioni ed avvertenze;
- negligente conservazione del prodotto;
- manomissioni o interventi effettuati da personale non facente parte della rete dei Centri Assistenza Tecnica Autorizzati Immergas;
- mancato o inidoneo collegamento della messa a terra;
- allacciamenti ad impianti elettrici e idrici non conformi alle norme vigenti; nonché inadeguato fissaggio delle strutture di supporto dei componenti;
- utilizzo di componenti, fluidi termovettori non idonei alla tipologia degli **Accumuli Inerziali** installati o non originali Immergas, nonché assenza di fluidi termovettori o di acqua di alimentazione, mancato rispetto dei valori di pressione idraulica (statica e dinamica) indicati sulla documentazione tecnica fornita a corredo;
- agenti atmosferici diversi da quelli previsti nel presente libretto istruzioni ed avvertenze, nonché calamità atmosferiche o telluriche, incendi, furti, atti vandalici;
- installazione in ambiente (esterno o interno) non idoneo;
- permanenza in cantiere, in ambiente non riparato o senza svuotamento dell'impianto, nonché prematura installazione;
- formazione di calcare o altre incrostazioni causate da impurezza delle acque di alimentazione, nonché mancata pulizia dell'impianto;
- corrosione degli impianti;
- mancata o inidonea installazione dei filtri acqua;
- forzata o prolungata sospensione del funzionamento degli **Accumuli inerziali** Immergas.

7) ULTERIORI CONDIZIONI

Eventuali componenti che, anche difettosi, risultassero manomessi non rientreranno nei termini della Garanzia Convenzionale Immergas gratuita. L'eventuale necessità di utilizzo, per la sostituzione di componenti in garanzia, di strutture temporanee di supporto o sostegno (ad es. ponteggi), sistemi o automezzi per il sollevamento o la movimentazione (ad es. gru) non rientra nei termini di gratuità della presente Garanzia Convenzionale Immergas. La presente Garanzia Convenzionale Immergas presuppone che l'utente faccia eseguire gli interventi di manutenzione dei propri **Accumuli Inerziali** da un **Centro Assistenza Tecnica Autorizzato Immergas**.



INDICE

1	INSTALLAZIONE ACCUMULO INERZIALE.	4
1.1	Avvertenze di installazione.	4
1.2	Funzionamento.	4
1.3	Caratteristiche principali.	4
1.4	Allacciamento idraulico.	4
1.5	Dati tecnici.	4
1.6	Svuotamento dell'impianto.	4
1.7	Distanze minime di installazione.	5
1.8	Dimensioni principali.	6
1.9	Componenti principali.	7
1.10	Schema idraulico collegamento magis m top con victrix pro V2.	8
1.11	Schema idraulico collegamento magis m con 1 zona diretta, 1 zona miscelata e bollitore acqua calda sanitaria.	9
1.12	Schema idraulico collegamento 2 magis m in batteria con 1 zona miscelata e ub pro sol.	10



1 INSTALLAZIONE ACCUMULO INERZIALE.

1.1 AVVERTENZE DI INSTALLAZIONE.

Il luogo di installazione dell'apparecchio e dei relativi accessori Immergas deve possedere idonee caratteristiche, tecniche e strutturali, tali da consentire, sempre in condizioni di sicurezza, efficacia ed agevolezza:

- l'installazione, secondo i dettami della legislazione tecnica e della normativa tecnica;
- le operazioni di manutenzione, comprensive di quelle programmate, periodiche, ordinarie, straordinarie;
- la rimozione, fino all'esterno in luogo preposto al carico ed al trasporto degli apparecchi e dei componenti, nonché l'eventuale sostituzione degli stessi con apparecchi e/o componenti equipollenti.

L'installazione deve essere fatta secondo le prescrizioni delle norme UNI e CEI, della legislazione vigente e nell'osservanza della normativa tecnica locale, secondo le indicazioni della buona tecnica.

Prima di installare l'accumulo inerziale è opportuno verificare che lo stesso sia giunto integro; se ciò non fosse certo, occorre rivolgersi immediatamente al fornitore. Gli elementi dell'imballaggio (graffe, chiodi, sacchetti di plastica, polistirolo espanso, ecc..) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto fonti di pericolo. Il luogo di installazione dell'apparecchio deve avere lo spazio sufficiente per le normali manutenzioni, in caso di installazione nessun oggetto infiammabile deve trovarsi nelle vicinanze dell'apparecchio (carta, stracci, plastica, polistirolo, ecc.).

Il mancato rispetto di quanto sopra determina responsabilità personali e l'inefficacia della garanzia.

Il prodotto a fine vita non deve essere smaltito come i normali rifiuti domestici né abbandonato in ambiente, ma deve essere rimosso da impresa professionalmente abilitata. Per le istruzioni di smaltimento rivolgersi al fabbricante.

L'accumulo inerziale può essere installato solo a terra.

1.2 FUNZIONAMENTO.

L'accumulo inerziale Immergas consente di stabilizzare l'impianto primario per le pompe di calore, permette di accumulare energia in fase di riscaldamento e raffreddamento ottimizzando le accensioni/spengimenti ed eventuali cicli di sbrinamento delle pompe di calore, consente inoltre l'integrazione con ulteriori generatori e ha la funzione di separatore idraulico.

Grazie alla particolare disposizione degli attacchi idraulici, lo schema idraulico può variare a seconda dell'utilizzo e delle proprie necessità.

1.3 CARATTERISTICHE PRINCIPALI.

Gli accumuli inerziali sono predisposti per l'abbinamento alle pompe di calore Immergas.

L'accumulo inerziale da 200 litri è completo di rivestimento isolante rimovibile dello spessore di 70 mm.

È predisposto di 4 attacchi da 1" 1/2, di cui 2 sul primario e altri 2 sul secondario, più 2 ulteriori attacchi per fonte di calore aggiuntiva da 1" sul primario.

Inoltre ogni inerziale è completo di rubinetto con relativo scarico, oltre a n. 2 pozzetti portasonda e ad un termometro.

1.4 ALLACCIAMENTO IDRAULICO.

La legislazione prescrive un trattamento dell'acqua dell'impianto termico e idrico, secondo la norma UNI 8065, al fine di preservare l'impianto e l'apparecchio da incrostazioni (ad esempio, depositi di calcare), dalla formazione di fanghi ed altri depositi nocivi.

Gli allacciamenti idraulici devono essere eseguiti in modo razionale utilizzando gli attacchi predisposti, come da legenda fig. 2 e da schemi (Fig. 4 e 5).

1.5 DATI TECNICI.

Capacità utile	litri	200
Dimensioni	mm	1320 x 635
Temperatura Max. di esercizio	°C	90
Temperatura Minima di esercizio	°C	5
Pressione Max. Esercizio	bar	3,0
Pressione Max. di Collaudo	bar	4,5
Peso a vuoto	kg	60
Peso a pieno	kg	275

1.6 SVUOTAMENTO DELL'IMPIANTO

Per poter compiere l'operazione di svuotamento della caldaia agire sull'apposito rubinetto di svuotamento (Part. 8 Fig. 3).

Prima di effettuare questa operazione accertarsi che il rubinetto di riempimento sia chiuso.

AVVERTENZA: qualora nel circuito dell'impianto fosse stato immesso fluido contenente glicole, assicurarsi di recuperarlo e smaltirlo come previsto dalla norma EN 1717.



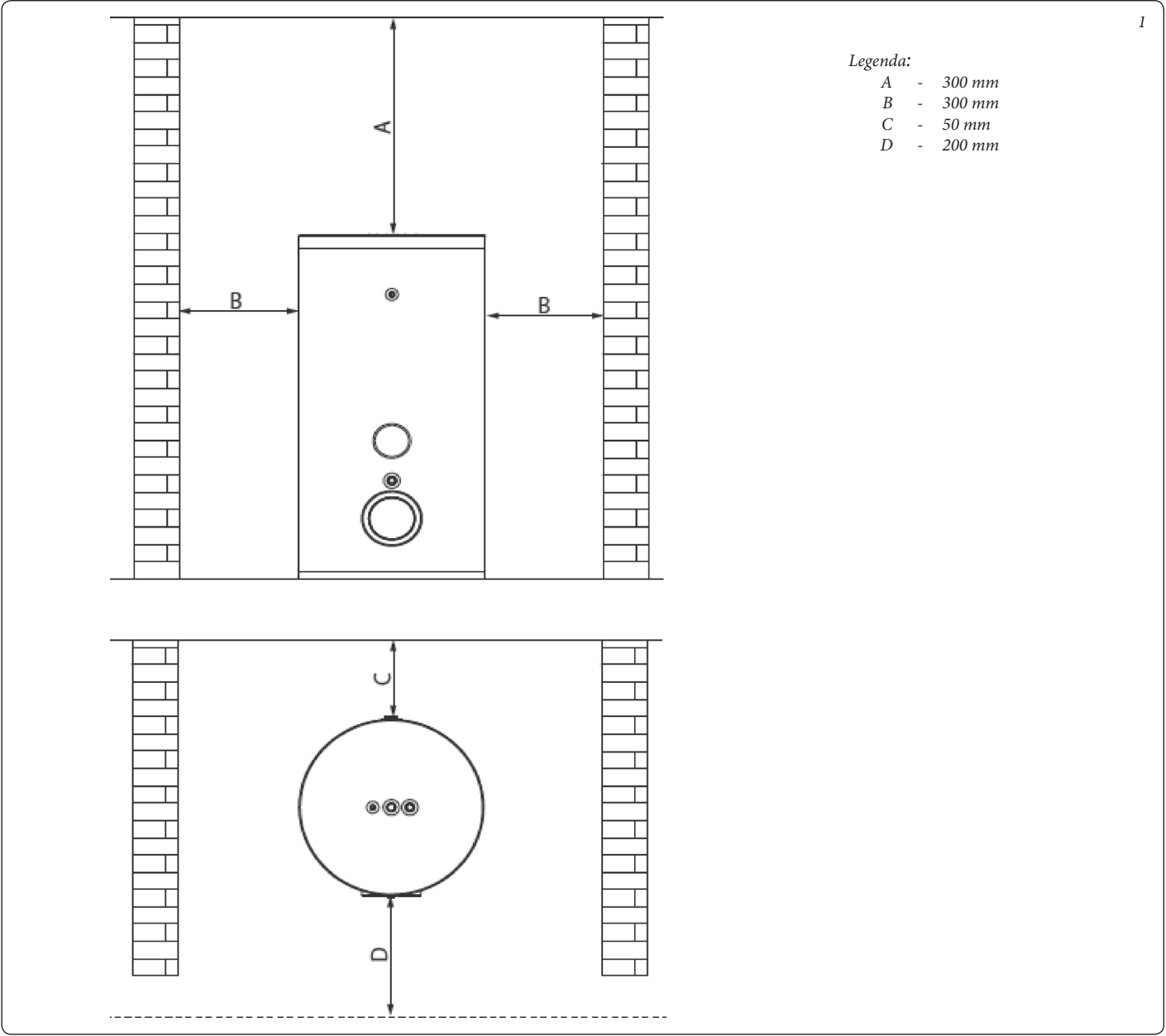
1.7 DISTANZE MINIME DI INSTALLAZIONE.

Le distanze da pareti, soffitto e ostacoli fissi devono essere scelte in modo tale da consentire l'esecuzione di montaggio, smontaggio, ispezione e manutenzione senza problemi.

In particolare le flange devono risultare libere.

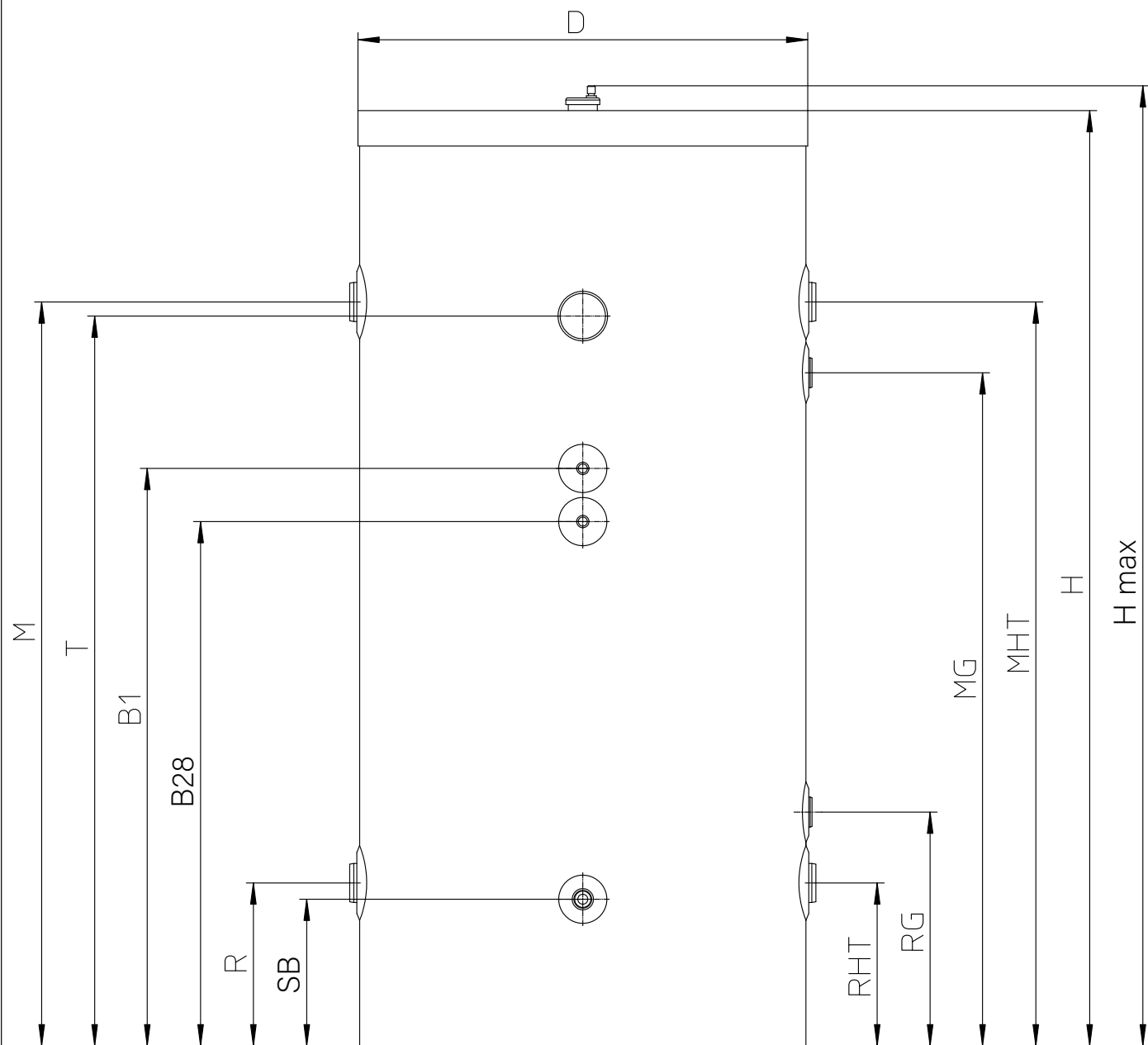
Il posizionamento e l'installazione devono essere effettuati da una ditta specializzata e certificata.

Attenersi alle norme e ai regolamenti tecnici in vigore.



1.8 DIMENSIONI PRINCIPALI.

2



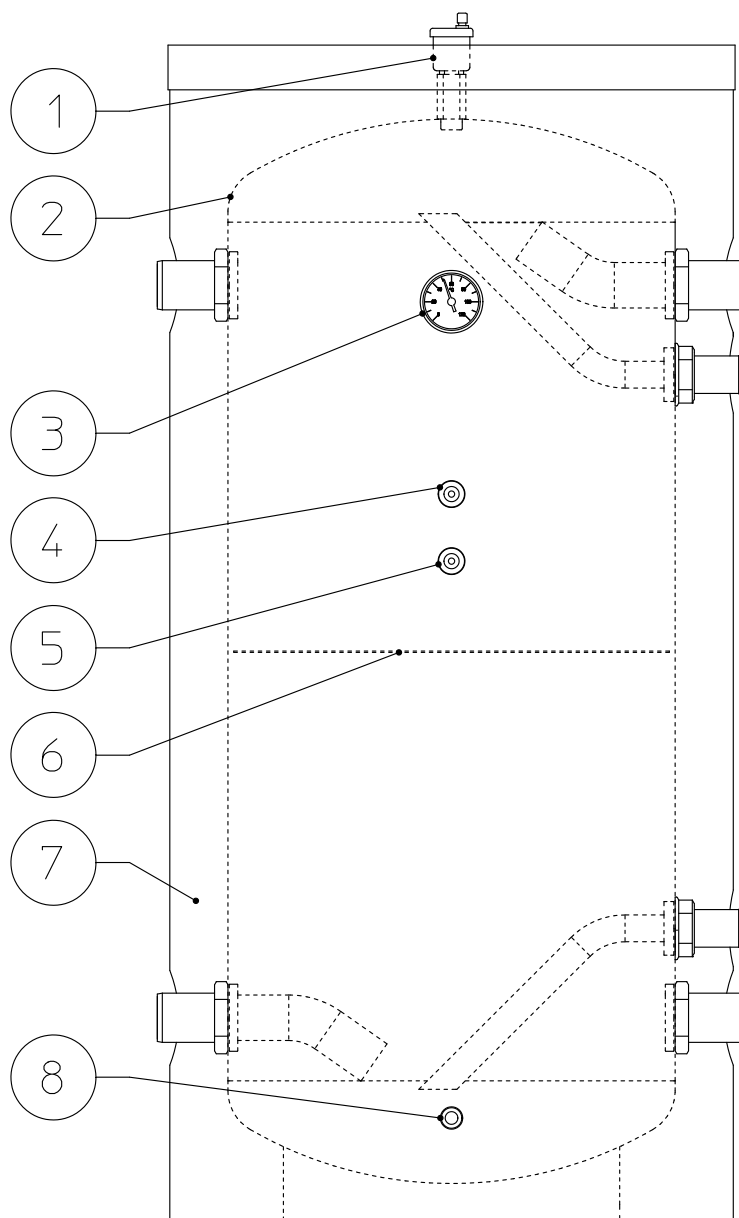
- Legenda:
- D - Diametro bollitore
 - H - Altezza bollitore
 - MHT - Mandata da pompa di calore
 - RHT - Ritorno a pompa di calore
 - MG - Mandata generatore
 - RG - Ritorno generatore
 - M - Mandata impianto
 - R - Ritorno impianto
 - B1 - Sonda generatore
 - B28 - Sonda accumulo inerziale
 - T - Termometro
 - SB - Svuotamento bollitore
 - H max - Altezza massima bollitore comprensiva di valvola sfogo aria

	Accumulo inerziale 200 (mm)	Ø
D	Ø 635	--
H	1320	--
MHT	1050	1" 1/2
RHT	230	1" 1/2
MG	950	1"
RG	330	1"
M	1050	1" 1/2
R	230	1" 1/2
B1	815	--
B28	740	--
T	1030	--
SB	207	--
H max	1355	--



1.9 COMPONENTI PRINCIPALI.

3



Legenda:

- 1 - Valvola sfogo aria
- 2 - Accumulo in acciaio
- 3 - Termometro
- 4 - Pozzetto portasonda di temperatura (rif. schemi impiantistici successivi)
- 5 - Pozzetto portasonda di temperatura (rif. schemi impiantistici successivi)
- 6 - Diaframma
- 7 - Materiale isolante
- 8 - Predisposizione rubinetto svuotamento bollitore



4



- garantire un contenuto minimo per macchina di 30 litri (12-16 kW) d'acqua sempre disponibile: a questo scopo è da valutare l'inserimento di un eventuale accumulo inerziale;

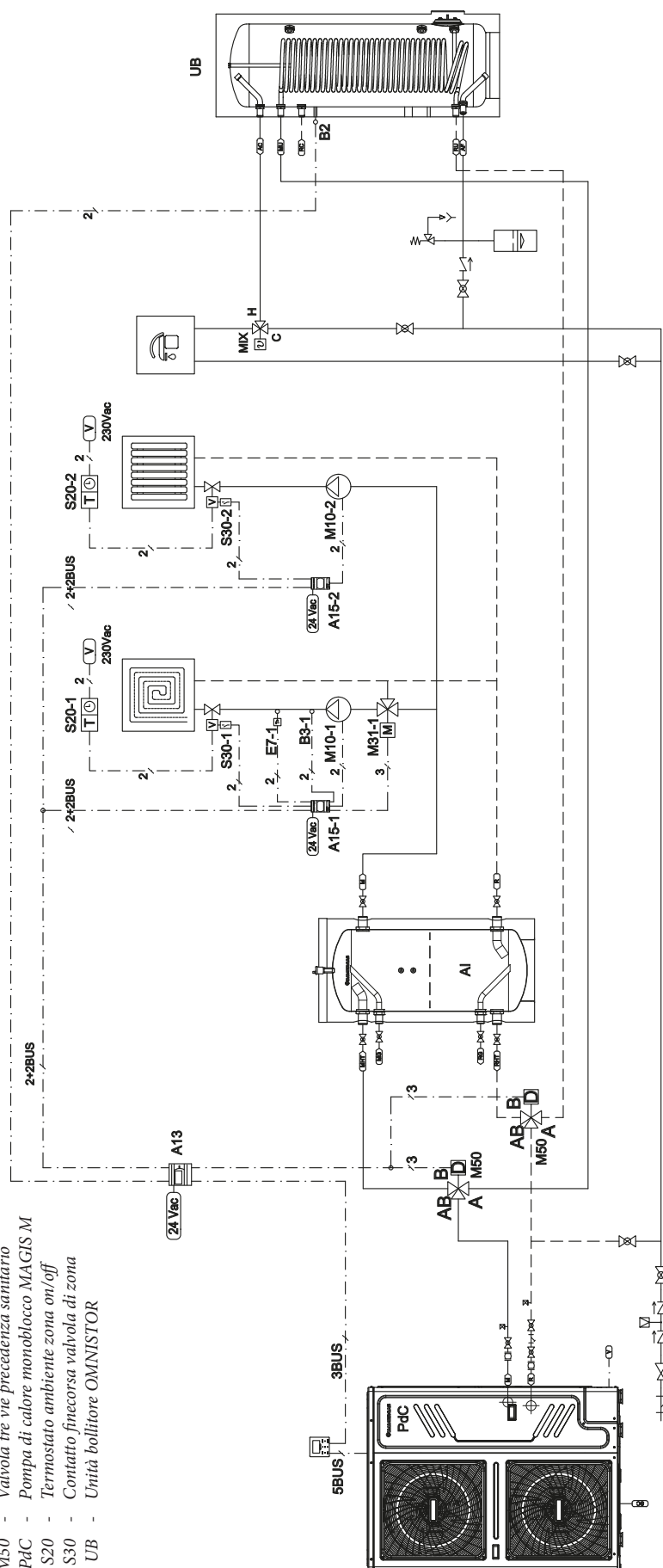
- proteggere dal rischio di congelamento dell'acqua del circuito nel caso di mancanza di corrente elettrica installando valvole antigelo oppure inserendo glicole di buona qualità in adeguata concentrazione all'interno delle tubazioni idrauliche;
- garantire l'eventuale servizio di raffrescamento che potrà essere soddisfatto dalla PdC anche se non indicato / rappresentato;
- garantire l'eventuale produzione di ACS, potrà essere soddisfatta dalla sola caldaia, oppure anche dalla PdC, abbinando un bollitore sanitario ai generatori;
- garantire la posizione indicativa degli attacchi della PdC;
- garantire l'inserimento di uno scambiatore a piastre lato caldaia e lato pdc senza modificare la logica di funzionamento del sistema;

Lo schema è unicamente rappresentativo, è sempre necessario fare riferimento al testo descritto all'interno dei libretti di istruzione dei prodotti.

1.11 SCHEMA IDRAULICO COLLEGAMENTO MAGIS M CON 1 ZONA DIRETTA, 1 ZONA MISCELATA E BOLLITORE ACQUA CALDA SANITARIA.

Legenda:

- AI - Accumulo inerziale 6 attacchi/Separatore - 3.035827
- A13 - Gestore di sistema (cod. 3.021522)
- A15 - Espansione gestore di sistema - 3.021547
- B2 - Sonda NTC per boiler - 3.019375
- B3 - Sonda mandata zona
- E7 - Termostato sicurezza bassa temperatura zona
- M4 - Circolatore ricircolo sanitario
- M10 - Circolatore zona
- M31 - Valvola miscelatrice di zona
- M50 - Valvola tre vie precedenza sanitario
- PdC - Pompa di calore monoblocco MAGIS M
- S20 - Termostato ambiente zona on/off
- S30 - Contatto fincorsa valvola di zona
- UB - Unità bollitore OMNISTOR



NOTE:

- si ricorda di realizzare i circuiti di scarico condensa;
- per le sezioni dei collegamenti elettrici si raccomanda di verificare le indicazioni riportate sui libretti istruzioni dei singoli componenti;
- da valutare l'inserimento di un accumulatore inerziale in funzione del contenuto d'acqua dell'impianto;
- il presente schema funzionale è esemplificativo;
- verificare i libretti istruzioni per la predisposizione degli allacciamenti idraulici ed elettrici e per la sezione dei cavi;
- verificare i libretti istruzioni per il posizionamento dei componenti e delle distanze massime ammissibili.

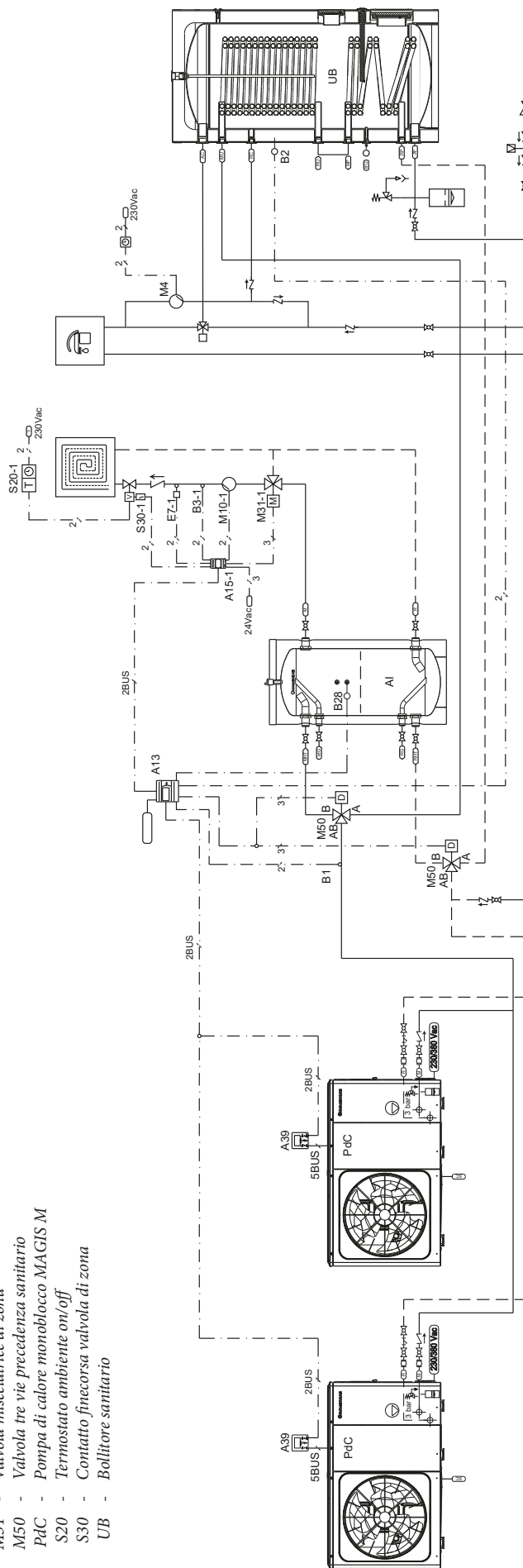




1.12 SCHEMA IDRAULICO COLLEGAMENTO 2 MAGIS M IN BATTERIA CON 1 ZONA MISCELATA E UB PRO SOL.

Legenda:

- AI - Accumulo inerziale 6 attacchi/Separatore - 3.035827
- A13 - Gestore di sistema (cod. 3.021522)
- A15 - Espansione gestore di sistema - 3.021547
- A39 - Pannello comando MAGIS M
- B1 - Sonda mandata impianto - 3.024245
- B2 - Sonda NTC per boiler - 3.019375
- B3 - Sonda mandata zona
- B28 - Sonda accumulo inerziale - 3.019375
- E7 - Termostato sicurezza bassa temperatura zona
- M4 - Circolatore ricircolo sanitario
- M10 - Circolatore zona
- M31 - Valvola miscelatrice di zona
- M50 - Valvola tre vie precedenza sanitario
- PdC - Pompa di calore monoblocco MAGIS M
- S20 - Termostato ambiente on/off
- S30 - Contatto finecorsa valvola di zona
- UB - Bollitore sanitario



NOTE:

- si ricorda di realizzare i circuiti di scarico condensa;
- per le sezioni dei collegamenti elettrici si raccomanda di verificare le indicazioni riportate sui libretti istruzioni dei singoli componenti;
- il presente schema funzionale è esemplificativo;
- verificare i libretti istruzioni per la predisposizione degli allacciamenti idraulici ed elettrici e per la sezione dei cavi;
- verificare i libretti istruzioni per il posizionamento dei componenti e delle distanze massime ammissibili.

INDEX

1	INERTIAL STORAGE TANK INSTALLATION.	12
1.1	Installation recommendations.....	12
1.2	Operation.	12
1.3	Main features.	12
1.4	Hydraulic connection.	12
1.5	Technical data.	12
1.6	Draining the system.....	12
1.7	Minimum installation distances.....	13
1.8	Main dimensions.	14
1.9	Main components.	15
1.10	Hydraulic diagram connecting Magis M Top with Victrix Pro V2.	16
1.11	Hydraulic connection diagram for Magis M with 1 direct zone, 1 mixed zone and domestic hot water boiler.	17
1.12	Hydraulic diagram for connecting 2 Magis M in battery with 1 mixed zone and ub Pro Sol.	18



1 INERTIAL STORAGE TANK INSTALLATION.

1.1 INSTALLATION RECOMMENDATIONS.

The place of installation of the appliance and relative Immergas accessories must have suitable features, technical and structural, such as to allow for (always in safe, efficient and comfortable conditions):

- installation, according to the provisions of technical legislation and technical regulations;
- maintenance operations, including scheduled, periodic, routine, special;
- removal, to outdoors in the place for loading and transporting the appliances and components, as well as the eventual replacement of those with appliances and/or equivalent components.

Installation must be carried out according to UNI and IEC regulation standards, current legislation and in compliance with local technical regulations and the required technical procedures.

Before installing the inertial storage tank, ensure that it is delivered in perfect condition; if in doubt, contact the supplier immediately. Packing materials (staples, nails, plastic bags, polystyrene foam, etc.) constitute a hazard and must be kept out of the reach of children. There must be sufficient clearance around the device in its place of installation to permit normal maintenance, in case of installation keep all flammable objects away from the appliance (paper, rags, plastic, polystyrene, etc.).

Failure to comply with the above implies personal responsibility and invalidates the warranty.

At the end of its service life, the appliance must not be disposed of like normal household waste nor abandoned in the environment, but must be removed by a professionally authorised company. Contact the manufacturer for disposal instructions.

The inertial storage tank can be installed only on the floor.

1.2 OPERATION.

The Immergas inertial storage tank is used to stabilise the primary system for the heat pumps, allows energy to be accumulated during the heating and cooling phases, optimizing the on/off and any defrost cycles of the heat pumps, it also allows integration with additional generators and has the function of a hydraulic separator.

Thanks to the special arrangement of the hydraulic connections, the hydraulic layout may vary according to the relevant use and requirements.

1.3 MAIN FEATURES.

The inertial storage tanks can be connected to Immergas heat pumps.

The 200-litre inertial storage tank has a removable layer of insulation 70 mm thick.

Is equipped with 4 1" 1/2 connections, 2 of which are on the primary and 2 on the secondary, plus 2 further 1" connections for an additional heat source on the primary.

Each inertial valve also comes with a tap and drain, as well as two probe wells and a thermometer.

1.4 HYDRAULIC CONNECTION.

A chemical treatment of the thermal system water is required by law, in compliance with standard UNI 8065, in order to protect the system and the appliance from deposits (e.g., lime scale), slurry or other hazardous deposits.

Hydraulic connections must be carried out in a rational manner using the relevant fittings, as per the legend (Fig. 2) and the diagrams (Fig. 4 and 5).

1.5 TECHNICAL DATA.

Effective capacity	litres	200
Dimensions	mm	1320 x 635
Max. operating temperature	°C	90
Min. operating temperature	°C	5
Max. Operating Pressure	bar	3,0
Max. Inspection pressure	bar	4,5
Empty weight	kg	60
Full weight	kg	275

1.6 DRAINING THE SYSTEM

To drain the boiler, use the special draining valve (Part. 8, Fig. 3).

Before draining, ensure that the filling valve is closed.

WARNINGS: if fluid containing glycol was added to the system circuit, make sure it is recovered and disposed of in accordance with standard EN 1717.

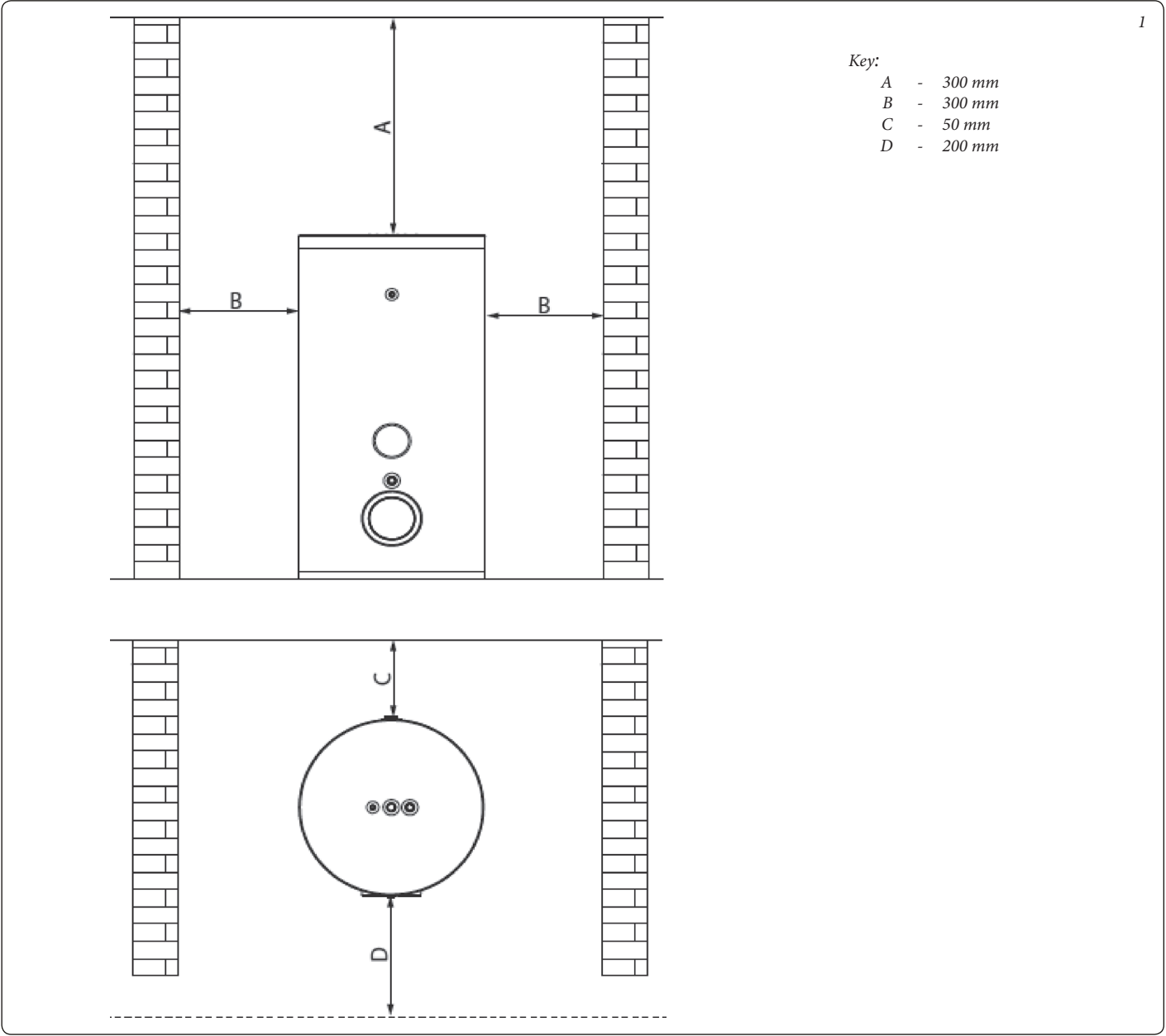


1.7 MINIMUM INSTALLATION DISTANCES.

The distances from walls, ceilings, and fixed obstacles must be chosen in such a way as to allow problem-free assembly, disassembly, inspection, and maintenance.

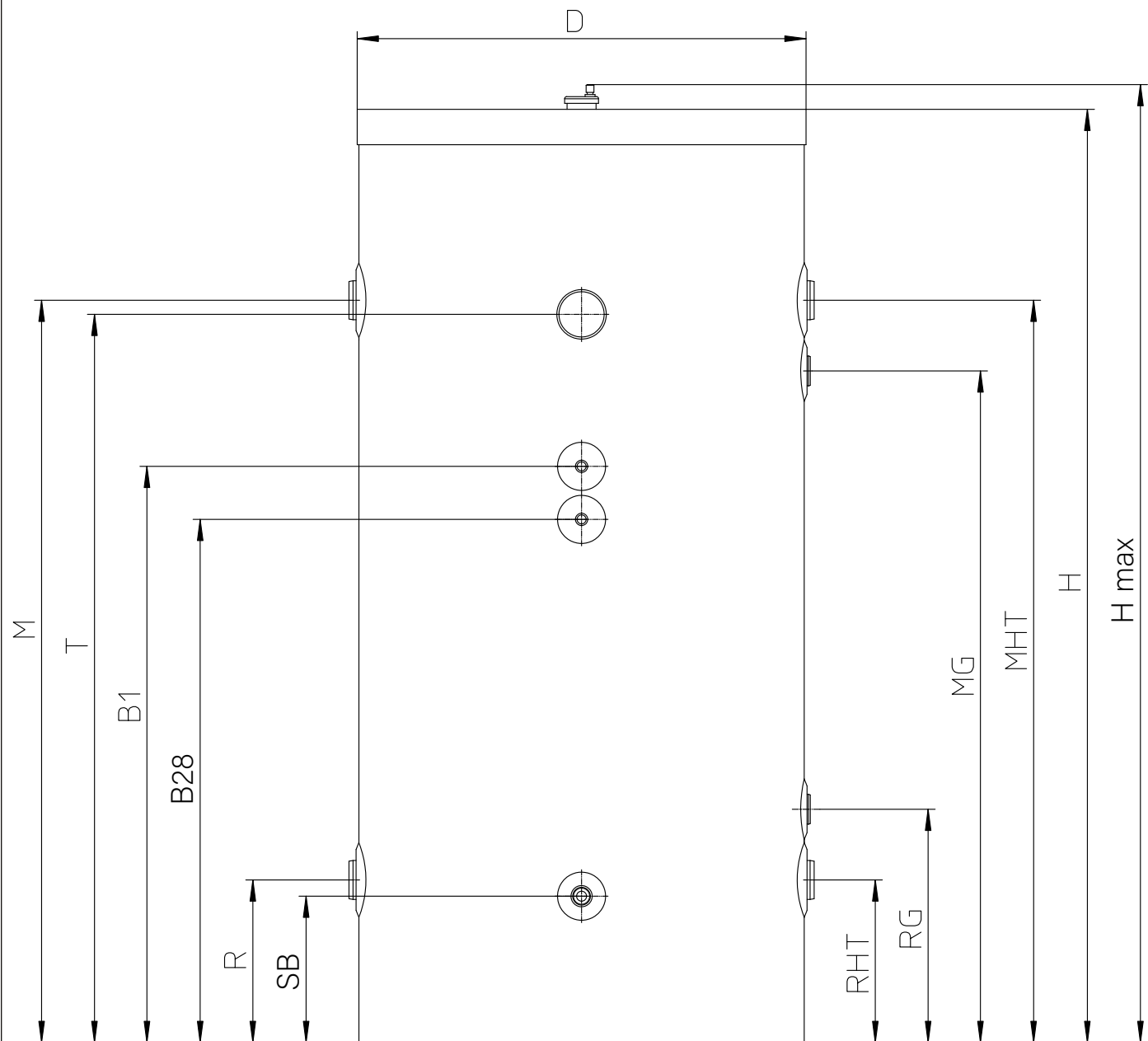
In particular, the flanges must remain clear.

Positioning and installation must be carried out by a specialized and certified company. Comply with the technical standards and regulations in force.



1.8 MAIN DIMENSIONS.

2

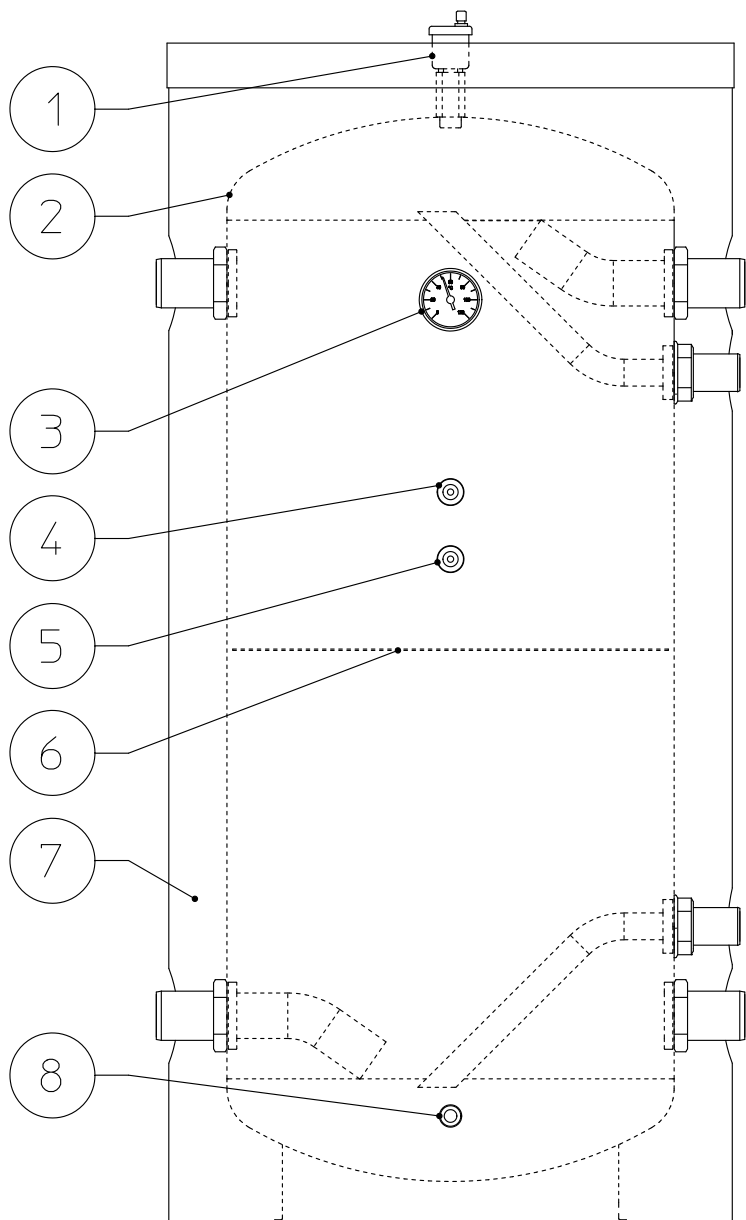


- Key:
- D - Storage tank diameter
 - H - Storage tank height
 - MHT - Flow from heat pump
 - RHT - Return to heat pump
 - MG - Generator flow
 - RG - Generator return
 - M - System flow
 - R - System return
 - B1 - Generator probe
 - B28 - Inertial storage tank probe
 - T - Thermometer
 - SB - Storage tank emptying
 - H max - Maximum storage tank height including the air vent valve

	Inertial accumulation 200 (mm)	Ø
D	Ø 635	--
H	1320	--
MHT	1050	1" 1/2
RHT	230	1" 1/2
MG	950	1"
RG	330	1"
M	1050	1" 1/2
R	230	1" 1/2
B1	815	--
B28	740	--
T	1030	--
SB	207	--
H max	1355	--



1.9 MAIN COMPONENTS.



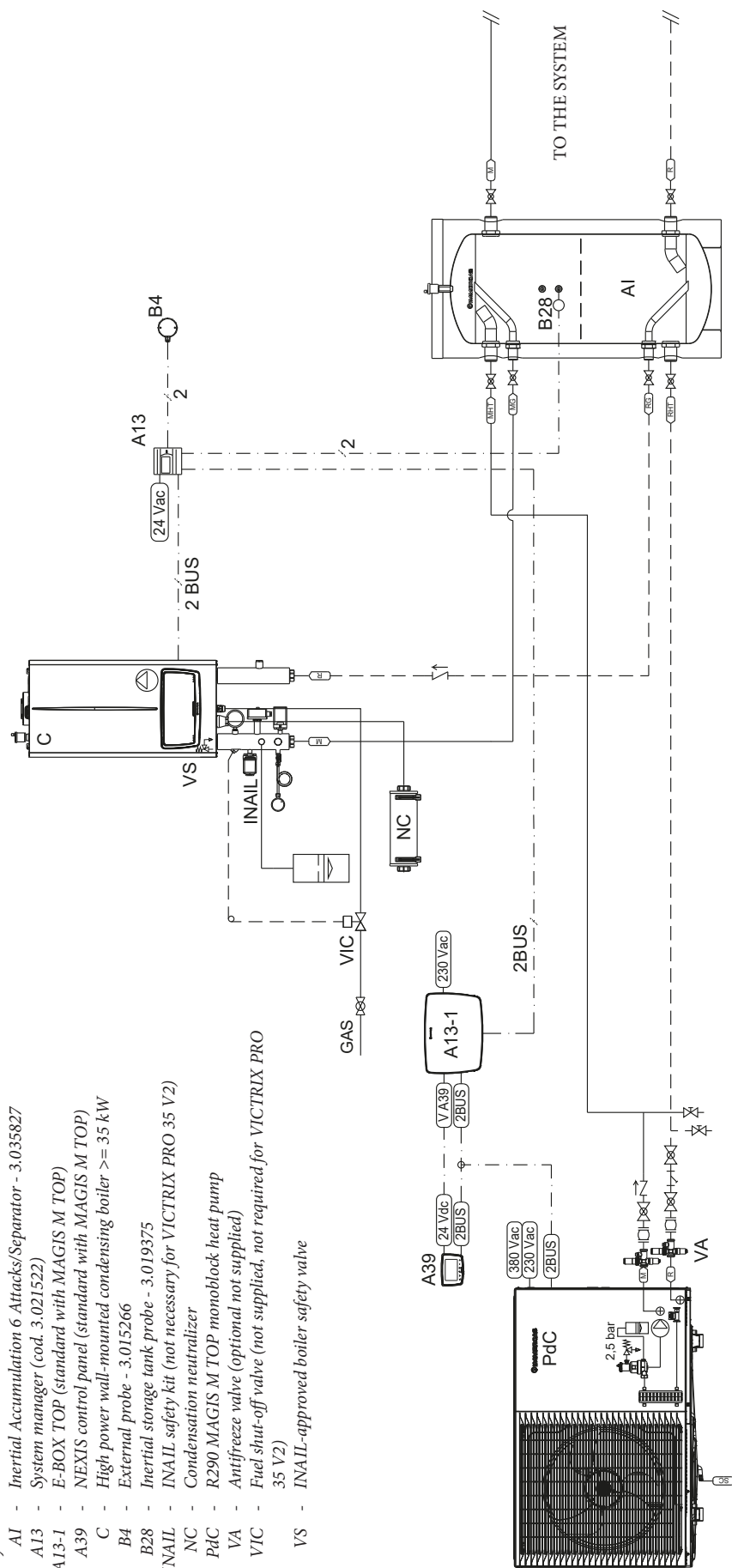
- Key:
- 1 - Air vent valve
 - 2 - Steel accumulation
 - 3 - Thermometer
 - 4 - Temperature sensor well (ref. subsequent system diagrams)
 - 5 - Temperature sensor well (ref. subsequent system diagrams)
 - 6 - Diaphragm
 - 7 - Sealing material
 - 8 - Provision for storage tank draining valve



1.10 HYDRAULIC DIAGRAM CONNECTING MAGIS M TOP WITH VICTRIX PRO V2.

Key:

- AI - Inertial Accumulation 6 Attacks/Separator - 3.035827
- A13 - System manager (cod. 3.021522)
- A13-1 - E-BOX TOP (standard with MAGIS M TOP)
- A39 - NEXIS control panel (standard with MAGIS M TOP)
- C - High power wall-mounted condensing boiler ≥ 35 kW
- B4 - External probe - 3.015266
- B28 - Inertial storage tank probe - 3.019375
- INAIL - INAIL safety kit (not necessary for VICTRIX PRO 35 V2)
- NC - Condensation neutralizer
- PdC - R290 MAGIS M TOP monoblock heat pump
- VA - Antifreeze valve (optional not supplied)
- VIC - Fuel shut-off valve (not supplied, not required for VICTRIX PRO 35 V2)
- VS - INAIL-approved boiler safety valve



NOTES:

To ensure the correct functioning of the heat pump it is necessary to guarantee:

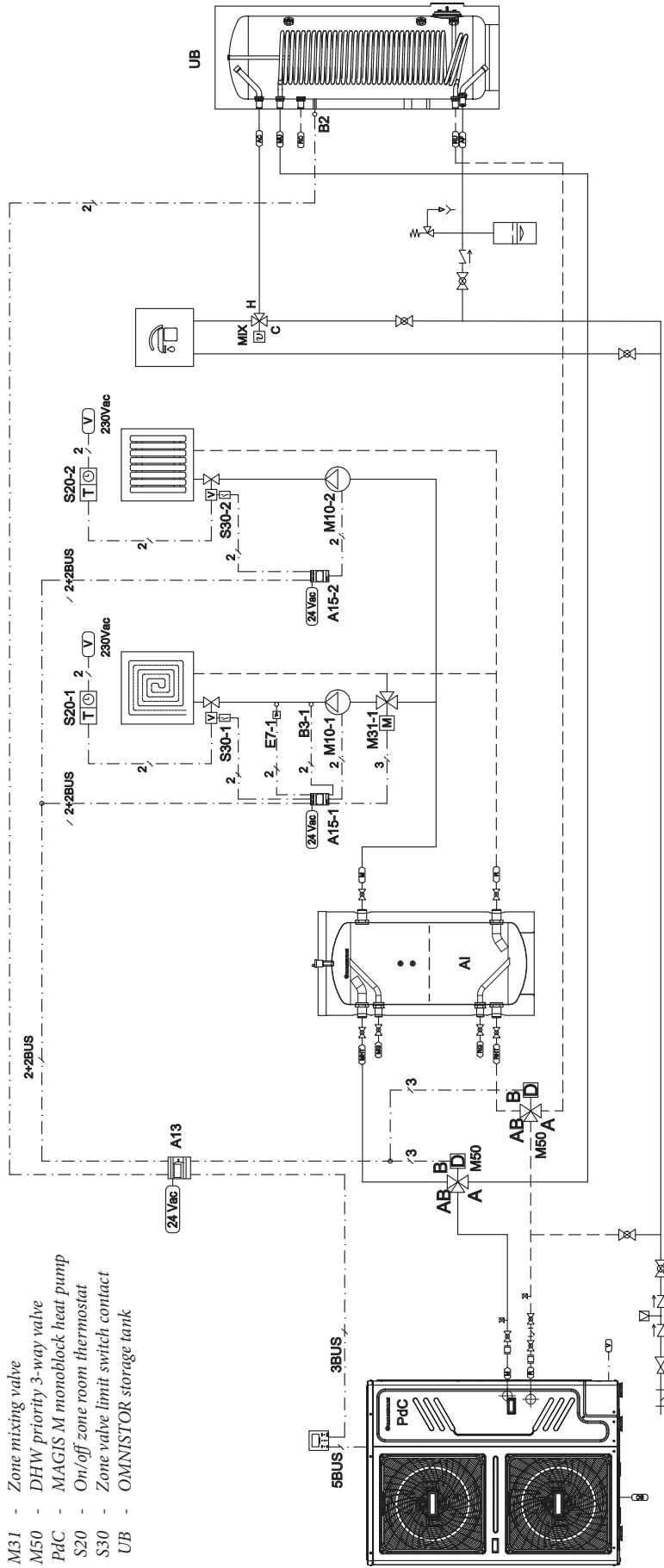
- guarantee un ensure a minimum capacity per machine of 30 litres (5-8 kW), 50 litres (12-16 kW) of water always available: for this purpose, the insertion of a possible inertial accumulation should be evaluated;
- antifreeze protection in the event of a power failure, it is necessary to provide antifreeze valves or alternatively a glycol water solution inside the hydraulic pipes, in the correct concentration;
- to guarantee any cooling service may be satisfied by the PdC even if not indicated / represented;
- to guarantee any production of DHW can be satisfied by the boiler alone, or also by the heat pump, combining a domestic hot water boiler with the generators;
- to guarantee the position indicative of the PdC connections;
- to guarantee insert a plate exchanger on the boiler side and the heat pump side without modifying the operating logic of the system;

For the management of some systems it is possible to foresee the use of cascade and zone regulators.

The diagram is for illustrative purposes only; it is always necessary to refer to the information provided in the product instruction manuals.

1.11 HYDRAULIC CONNECTION DIAGRAM FOR MAGIS M WITH 1 DIRECT ZONE, 1 MIXED ZONE AND DOMESTIC HOT WATER BOILER.

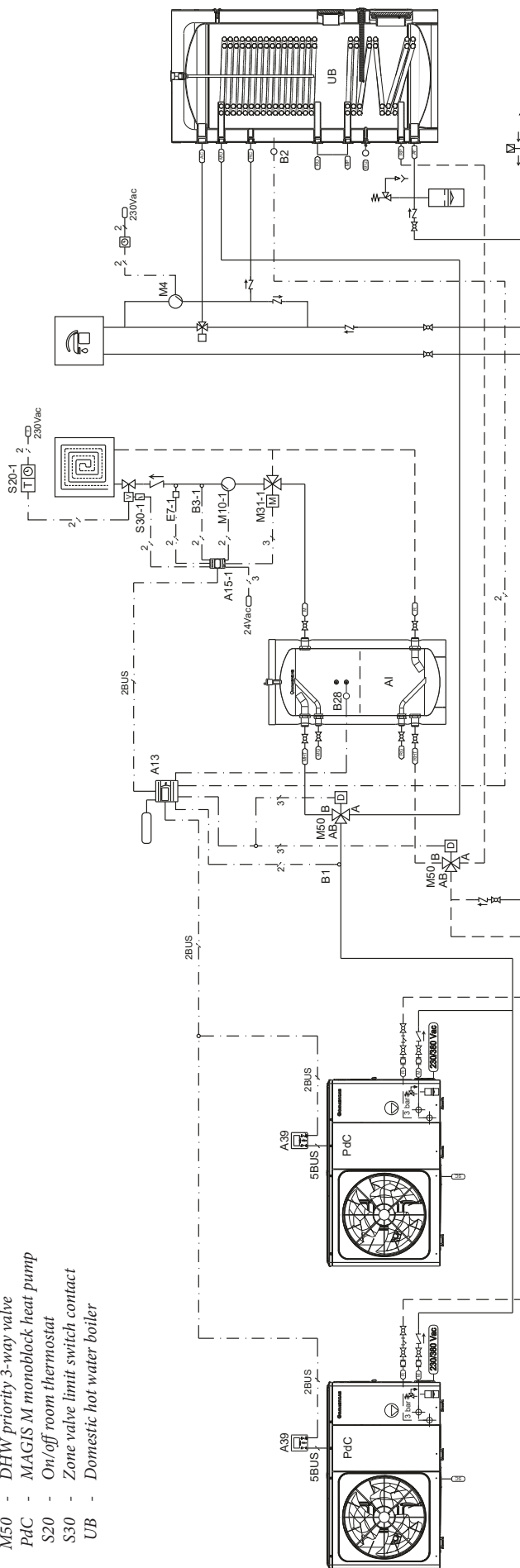
- Key:
- AI - Inertial Accumulation 6 Attacks/Separator - 3.035827
 - A13 - System Manager (cod. 3.021522)
 - A15 - System Manager Expansion - 3.021547
 - B2 - NTC probe for boiler - 3.019375
 - B3 - Zone flow probe
 - E7 - Zone safety thermostat (low temperature)
 - M4 - DHW recirculation pump
 - M10 - Zone circulator
 - M31 - Zone mixing valve
 - M50 - DHW priority 3-way valve
 - PdC - MAGIS M monoblock heat pump
 - S20 - On/off zone room thermostat
 - S30 - Zone valve limit switch contact
 - UB - OMNISTOR storage tank



NOTES:

- remember to create condensate drain circuits;
- for the electrical connection sections, we recommend checking the instructions given in the instruction manuals for the individual components;
- the insertion of an inertial storage tank should be evaluated based on the water content of the system;
- this functional diagram is an example;
- check the instruction manuals for the preparation of the hydraulic and electrical connections and for the cable cross-section;
- check the instruction manuals for the positioning of the components and the maximum permissible distances.





- remember to create condensate drain circuits;
- for the electrical connection sections, we recommend checking the instructions given in the instruction manuals for the individual components;
- this functional diagram is an example;
- check the instruction manuals for the preparation of the hydraulic and electrical connections and for the cable cross-section;
- check the instruction manuals for the positioning of the components and the maximum permissible distances.



Immergas S.p.A.

42041 Brescello (RE) - Italy

Tel. 0522.689011

immergas.com

Per richiedere ulteriori approfondimenti specifici, i Professionisti del settore possono anche avvalersi dell'indirizzo e-mail:
consulenza@immergas.com

Nel corso della vita utile dei prodotti, le prestazioni sono influenzate da fattori esterni, come ad es. gli agenti atmosferici, le incrostazioni nell'impianto e così via.

I dati dichiarati si riferiscono ai prodotti nuovi e correttamente installati ed utilizzati, nel rispetto delle norme vigenti.

N.B.: si raccomanda di fare eseguire una corretta manutenzione periodica.



Il libretto istruzioni è realizzato
in carta ecologica.

