

UI THOR 12

Unità interna climatizzatore monosplit ad espansione diretta ad elevata classe energetica con tecnologia inverter.

- Telecomando ad infrarossi di serie
- Display a scomparsa retroilluminato
- Silenziosità di esercizio
- Tecnologia a inverter
- Gas refrigerante R32
- Semplicità di installazione
- Flessibilità di utilizzo
- Fornitura tramite codici separati dell'unità interna ed esterna
- Dima di installazione di serie
- Modulo Wi-Fi per controllo remoto tramite app CLIMAsmart optional

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni (H x L x P) mm 296 x 805 x 205

Peso netto Kg 8,7

Potenza nominale raffrescamento Btu/h (kW) 12.000 (3,51)

Potenza nominale riscaldamento Btu/h (kW) 13.000 (3,81)

Portata d'aria (max - med - min) m3/h 530 - 400 - 350

Pressione sonora (max - med - min) dB(A) 37 - 32 - 22

Linea liquido Ø mm - pollice 6,35 - 1/4"

Linea vapore Ø mm - pollice 9,52 - 3/8"

Scarico condensa Ø mm 16

Fornitura di serie:

- 1 x filtro a carboni attivi
- 1 x dima installazione con viti e tasselli di fissaggio
- 1 x telecomando completo di batterie, supporto e viti di fissaggio

Principali accessori di installazione Optional:

Cod. 3.035345 Kit scatola predisposizione con sifone

Cod. 3.035060 Kit WiFi per unità interne a parete

Abbinabile alle seguenti unità esterne:

- UE THOR 12 cod. 3.035034
- UE MULTI 18 DUAL cod. 3.035043
- UE MULTI 21 TRIAL cod. 3.035044
- UE MULTI 27 TRIAL cod. 3.035045
- UE MULTI 28 QUADRI cod. 3.035046
- UE MULTI 36 QUADRI cod. 3.035047
- UE MULTI 42 PENTA cod. 3.035048

UE THOR 12

Unità esterna monosplit ad espansione diretta con tecnologia inverter.

La gamma THOR risulta ideale per soddisfare la maggior parte degli edifici residenziali e attività commerciali di piccole dimensioni per un ottimale rapporto qualità prezzo.

AMPIA GAMMA

Disponibile in 4 versioni di potenza da 9.000 a 24.000 Btu/h, la gamma consente di trovare una risposta ottimale per molte soluzioni tecniche di riscaldamento/raffrescamento.

FACILITÀ DI GESTIONE

Dotati di telecomando ad infrarossi di serie per il controllo del benessere ambientale, possono essere equipaggiati di modulo WI-FI optional per consentire il controllo da remoto tramite l'app dedicata CLIMAsmart.

FACILE INSTALLAZIONE

Grazie alla dima di serie e agli ampi spazi di installazione e di passaggio delle tubazioni e dei cablaggi elettrici.

COMPONENTI UNITA' ESTERNA

Elettronica inverter;

Compressore Rotary DC inverter;

Valvola 4 vie per inversione del ciclo frigorifero;

Batteria alettata di scambio con l'aria esterna (con singolo ventilatore);

Organo di laminazione capillare;

Rubinetti intercettazione per il circuito frigorifero;

Caratteristiche tecniche

Dimensioni (H x L x P) mm 495 x 797 x 270

Peso Kg 23,7

Pot. resa raffr. Nominale Btu/h - kW 12.000 (3,51)

Pot. resa raffr. (max - min) kW 4,30 - 1,38

Pot. resa raffr. (max - min) Btu/h 14.700 - 4.700

Pot. elettr. assorb. in raffr. (max - nom - min) kW 1,65 - 1,1 - 0,12

Pot. resa risc. Nominale Btu/h - kW 13.000 (3,81)

Pot. resa risc. (max - min) kW 4,38 - 1,07

Pot. resa risc. (max - min) Btu/h 14.950 - 3.650

Pot. elettr. assorb. in risc. (max - nom - min) kW 1,48 - 1,03 - 0,1

Alimentazione elettrica V/Hz/Ph 220 - 240/50/1

EER - 3,23

COP - 3,71

SEER/classe energetica - 7,0

SCOP/classe energetica - 4,2

Classe energetica in raffrescamento - A++

Classe energetica in riscaldamento - A+

Portata d'aria unità interna (max-nom-min) m³/h 530 - 400 - 350

Pressione sonora unità interna (max - min) dB(A) 37 - 21

Pressione sonora unità esterna dB(A) 56,0

Lunghezza max di precarica m 5

Lunghezza massima m 25

Max Dislivello m 10

Campo operativo unità esterna raffrescamento °C -15 / 50

Campo operativo unità esterna riscaldamento °C -20 / 24

Refrigerante - R32

GWP Refrigerante - 675

Precarica refrigerante kg 0,65

Rabbocco per ogni metro aggiuntivo del tubo liquido g 12

Linea liquido Ø mm - pollice 6,35 - 1/4"

Linea vapore Ø mm - pollice 9,52 - 3/8"

Scarico condensa Ø mm 20

Dovendo eseguire i collegamenti frigoriferi tra unità esterna ed unità interna, per l'installazione è necessario essere in possesso del patentino F-GAS.

I climatizzatori IMMERGAS rispettano inoltre i requisiti della Direttiva ErP (2009/125/EC) ed ELD (2010/30/EC); sono disponibili diversi kit optional che ampliano ulteriormente la flessibilità di installazione.

Marcatura CE

Fornitura di serie:

- 1 x pipetta scarico condensa

Principali accessori di installazione:

Cod. 3.035408 Kit supporti a pavimento

Cod. 3.034758 Kit staffe L 700 mm

Abbinabile ad unità interna UI THOR 12 cod. 3.035033