# Voce di capitolato

## UE MULTI 36 QUADRI (3.035047)

UE MULTI 36 QUADRI
Multisplit ad espansione diretta con tecnologia inverter per configurazioni da 2 a 4 unità interne.

La gamma MULTI è disponibile in versioni da 2 a 5 combinazioni, si caratterizza per essere abbinata a 5 diverse tipologie di unità interne che consentono di climatizzare ambienti di tipo commerciale, bar, ristoranti, uffici e anche edifici residenziali di nuova progettazione.

- Unità esterne disponibili in 6 potenze da 18.000 a 42.000 (Btu/h)
- Unità interne abbinabili:
  - UI THOR a parete
  - UI GOTHA a parete
  - UI CAS cassetta
  - UI DUCT canalizzabili
  - UI SP soffitto/pavimento
  - UI CONS console
- Tecnologia a inverter
- Modulo Wi-Fi per controllo remoto unità interne (optional)
- Gas refrigerante R32

COMPONENTI UNITA' ESTERNA
Elettronica inverter;
Compressore Rotary DC inverter;
Valvola 4 vie per inversione del ciclo frigorifero;
Batteria alettata di scambio con l'aria esterna (con singolo ventilatore);
Organo di laminazione valvola di espansione elettronica;
Rubinetti intercettazione per il circuito frigorifero;

Caratteristiche tecniche:
Dimensioni ( H x L x P ) mm 810 x 1044 x 410
Peso Kg 68,8
Pot. resa raffr. nom. Btu/h (kW) 36.000 (10,55)
Pot. resa raffr. (max – min) kW 11,29 - 2,74
Pot. resa raffr. (max – min) Btu/h 38.528 - 9.342
Pot. elettr. ass. raffr. (max – min) kW 4,12 - 0,21
Pot. resa risc. nom. Btu/h (kW) 36.000 (10,55)
Pot. resa risc. (max – min) kW 10,83 - 3,59
Pot. resa risc. (max – min) Btu/h 36.969 - 12.283
Pot. elettr. ass. risc. (max - min) kW 3,68 - 0,52
Alimentazione elettrica V/Hz/Ph 220 - 240/50/1
Corrente max assorb in raffresc. A 18,03
EER - 3,23
COP - 3,71
SEER/classe energetica - 6,50
SCOP/classe energetica - 4,0
Classe energetica in raffrescamento - A++
Classe energetica in riscaldamento - A+
Pressione sonora dB(A) 62,5
Lunghezza max singola linea m 35
Lunghezza max totale m 80
Max dislivello UE - UI m 15
Campo operativo raffresc. °C -15 / 50
Campo operativo riscald. °C -15 / 24
Refrigerante - R32

GWP Refrigerante - 675
Precarica refrigerante kg 2,1
Rabbocco per ogni metro aggiuntivo del tubo liquido g 12
Linee liquido mm - pollice (4 x) 6,35 - 1/4"
Linee vapore mm - pollice (3 x) 9,52 - 3/8" (1x) 12,7 - 1/2"
Scarico condensa Ø mm 20

Dovendo eseguire i collegamenti frigoriferi tra unità esterna ed unità interna, per l'installazione è necessario essere in possesso del patentino F-GAS.
I climatizzatori IMMERGAS rispettano inoltre i requisiti della Direttiva ErP (2009/125/EC) ed ELD (2010/30/EC); sono disponibili diversi kit optional che ampliano ulteriormente la flessibilità di installazione.
Marcatura CE

Fornitura di serie:
• 1 x pipetta scarico condensa
• 8 x magneti in ferrite antidisturbo
• 1 X riduzione in ottone Ø12,7mm(1/2")-Ø9,52mm(3/8")

Principali accessori di installazione:
Cod. 3.035409 Kit supporti a pavimento
Cod. 3.035411 Kit staffe L 800 mm

Abbinabile alle seguenti unità interne:
cod. 3.035031 UI THOR 9
cod. 3.035033 UI THOR 12
cod. 3.035035 UI THOR 18
cod. 3.035037 UI THOR 24
cod. 3.035049 UI CAS 9*
cod. 3.035050 UI CAS 12*
cod. 3.035051 UI CAS 18*
cod. 3.035053 UI DUCT 9
cod. 3.035054 UI DUCT 12
cod. 3.035055 UI DUCT 18
cod. 3.035059 UI SP 18
cod. 3.035056 UI CONS 9
cod. 3.035057 UI CONS 12
cod. 3.035058 UI CONS 18

* prevedere sempre Cod. 3.035052 Cornice cassetta