

KIT ANODO ELETTRONICO
COD. 3.030694 (MONO ELETTRODO)
COD. 3.029643 (DOPPIO ELETTRODO)

AVVERTENZE GENERALI.

Tutti i prodotti Immergas sono protetti con idoneo imballaggio da trasporto. Il materiale deve essere immagazzinato in ambienti asciutti ed al riparo dalle intemperie. Il presente foglio istruzioni contiene informazioni tecniche relative all'installazione del kit Immergas. Per quanto concerne le altre tematiche correlate all'installazione del kit stesso (a titolo esemplificativo: sicurezza sui luoghi di lavoro, salvaguardia dell'ambiente, prevenzioni degli infortuni), è necessario rispettare i dettami della normativa vigente ed i principi della buona tecnica. L'installazione o il montaggio improprio dell'apparecchio e/o dei componenti, accessori, kit e dispositivi Immergas potrebbe dare luogo a problematiche non prevedibili a priori nei confronti di persone, animali, cose. Leggere attentamente le istruzioni a corredo del prodotto per una corretta installazione dello stesso. L'installazione e la manutenzione devono essere effettuate in ottemperanza alle normative vigenti, secondo le istruzioni del costruttore e da parte di personale abilitato nonché professionalmente qualificato, intendendo per tale quello avente specifica competenza tecnica nel settore degli impianti, come previsto dalla Legge.

N.B.: Solo sul bollitore 80 lt non è possibile installare il presente "Kit Anodo Elettronico" nel caso in cui sia già montato il "Kit Ricircolo".

Si suggerisce di lubrificare tutte le connessioni O-Ring tramite comune sapone liquido diluito leggermente con acqua.

COMPOSIZIONE KIT.

| Rif | Descrizione componenti kit | Qtà |
|-----|----------------------------------------------------|-----|
| 1 | Tappo 3/4" G (*) | 1 |
| 2a | Guarnizione piana 24x16x2 (*) | 1 |
| 2b | O-Ring EPDM (*) | 1 |
| 3 | Nipples 3/4" - 3/4" Maschio (*) | 1 |
| 4 | Anodo elettronico | 1-2 |
| 5 | Raccordo 3/4"G M - 1/2" RC - L=45 | 1 |
| 6 | O-Ring EPDM PEROX 23,39x3,53 | 1 |
| 7 | Alimentatore anodo | 1 |
| 8 | Vite TCTC 4,2x13 | 2 |
| 9 | Supporto alimentatore UB80-120 | 1 |
| 10 | Vite AF 4,2x9,5 | 2 |
| 11 | Faston singolo cavo rosso | 1 |
| 12 | Faston con occhiello cavo nero | 1 |
| 13 | Supporto alimentatore Hercules kW | 1 |
| 14 | Tappo M24 porta anodo (*) | 1 |
| 15 | Guarnizione piana (*) | 1 |
| 16 | Anodo in magnesio (*) | 1 |
| 17 | Raccordo M24 Maschio - 1/2" RC - L=32 | 1 |
| 18 | Faston singolo su prolunga cavo rosso | 1 |
| 19 | Supporto alimentatore UB200 Solar - Hercules Solar | 1 |
| 20 | Faston doppio intermedio cavo rosso | 1 |
| 21 | O-Ring EPDM PEROX 18,64x3,53 | |

(*) Presente sul bollitore

INSTALLAZIONE KIT ANODO ELETTRONICO MONO ELETTRODO.

Bollitore 80 lt (Fig. 1 e 2).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (4).
- Premontare l'anodo (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (9) (Fig. 2).
- Montare la piastrina (9) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Collegare il connettore cavo rosso (11) al faston presente sull'anodo (4).

N.B.: Per migliorare il collegamento con l'anodo e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (11) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per i bollitori 200 lt è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

BOLLITORE 80 LT

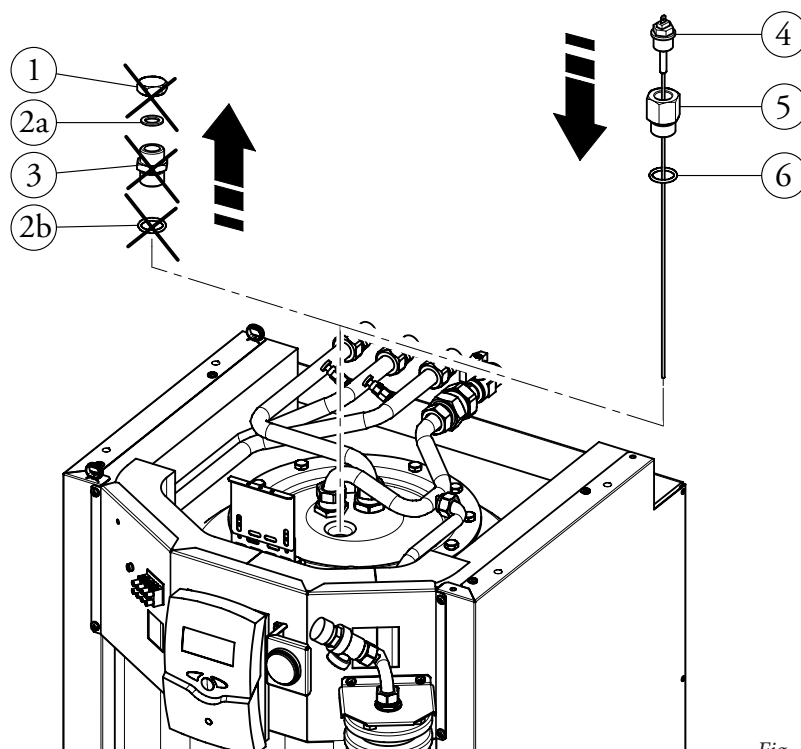


Fig. 1

BOLLITORE 80 LT

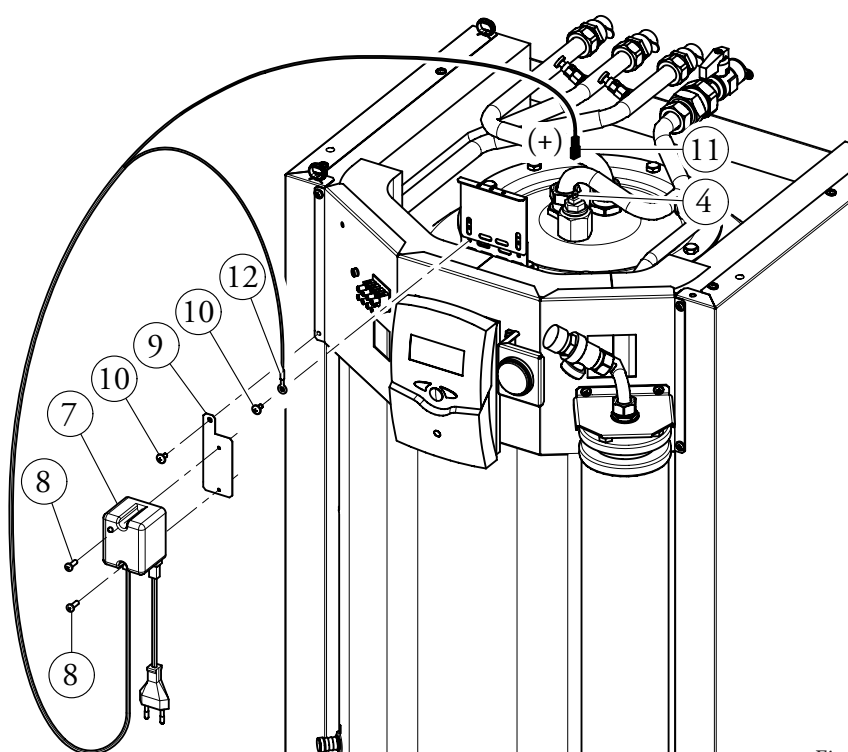


Fig. 2

Bollitore 120 lt (Fig. 3 e 4).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (4).
- Premontare l'anodo (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (9) (Fig. 4).
- Montare la piastrina (9) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Collegare il connettore cavo rosso (11) al faston presente sull'anodo (4).

N.B.: Per migliorare il collegamento con l'anodo e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (11) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per i bollitori 200 lt è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

BOLLITORE 120 LT

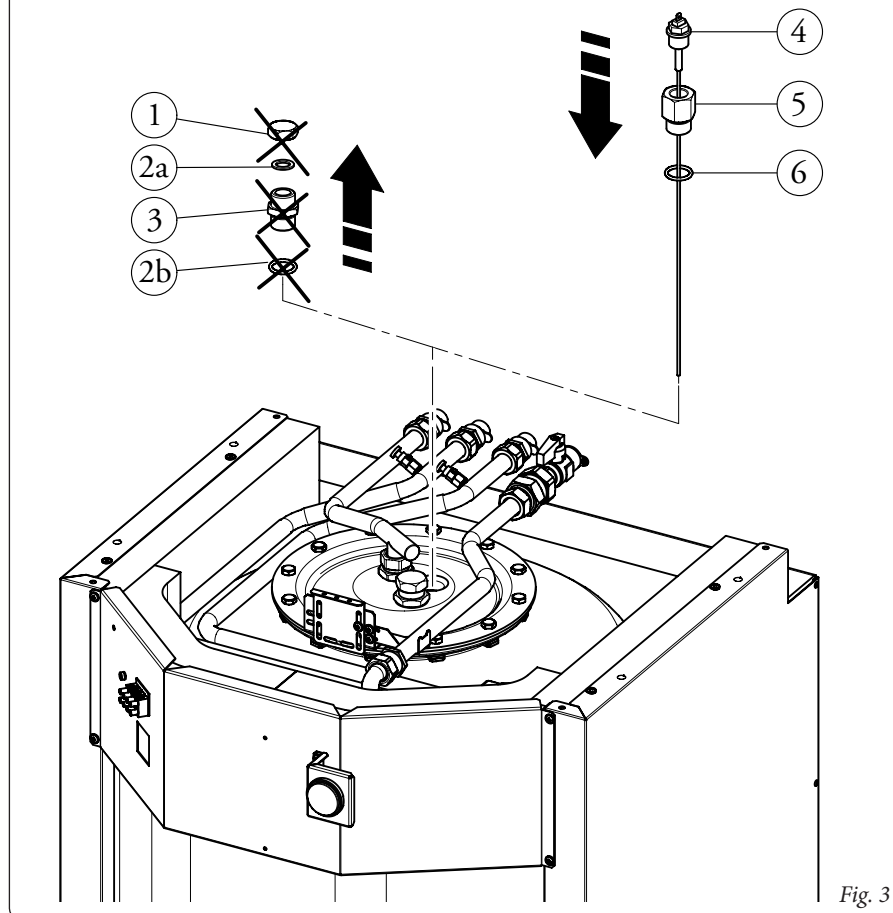


Fig. 3

BOLLITORE 120 LT

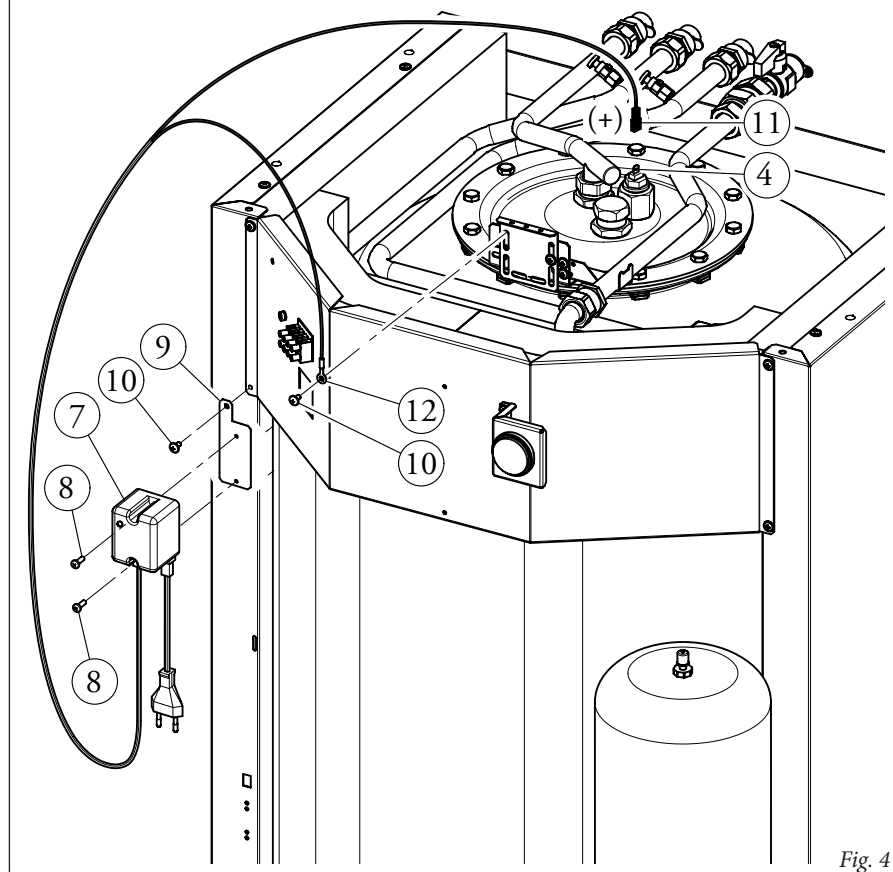


Fig. 4

Hercules kW (Fig. 5 e 6).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare la facciata mantello e il fianco destro. Rimuovere poi le coibentazioni superiori per accedere al coperchio del bollitore.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo (4).
- Premontare l'anodo con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già pre-montati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (13) (Fig. 6).
- Montare la piastrina (13) sulla caldaia utilizzando la vite (10).
- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) utilizzando la vite (10).
- Collegare il connettore cavo rosso (11) al faston presente sull'anodo (4).

N.B.: Per migliorare il collegamento con l'anodo e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (11) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per i bollitori 200 lt è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

HERCULES KW

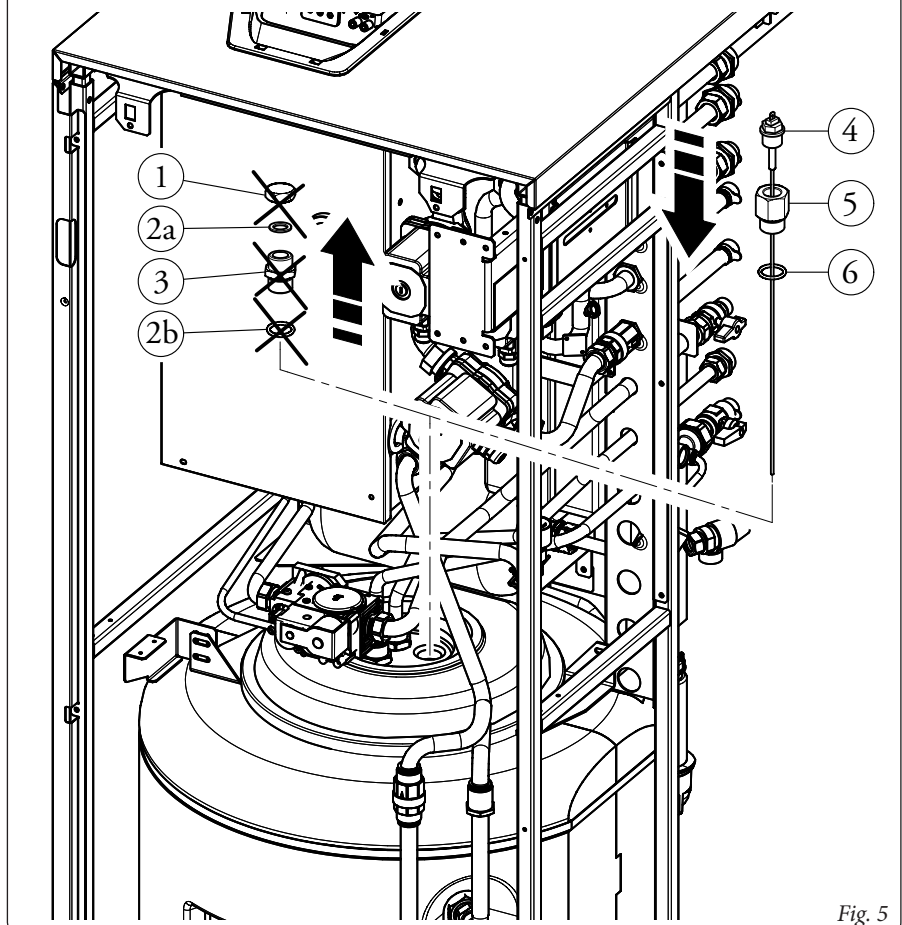


Fig. 5

HERCULES KW

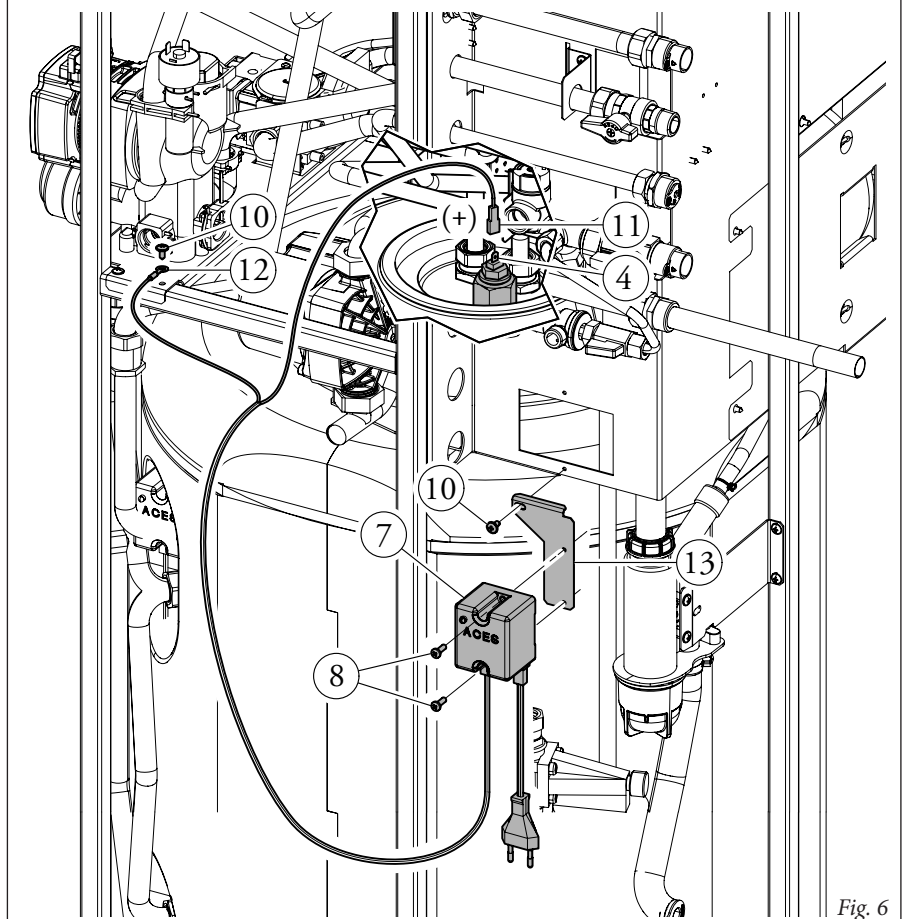


Fig. 6

INSTALLAZIONE KIT ANODO ELETTRONICO DOPPIO ELETTRODO.

Bollitore 200 lt (Fig. 7 e 8).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

N.B.: per evitare di dover svuotare completamente il bollitore, chiudere i rubinetti di entrata e uscita acqua sanitaria e procedere all'installazione di un anodo per volta in modo da limitare la fuoriuscita di acqua dal raccordo centrale.

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo inferiore (4).

- Premontare l'anodo inferiore (4) con teflon sul raccordo (17) (già premontati).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (21) nell'apposita sede presente sul raccordo (17).

- Eliminare il raccordo centrale (14) provvisto di guarnizione (15) e il relativo anodo in magnesio (16) (se presente) già montato sul bollitore.

- Il gruppo appena premontato (4+17+21) deve essere inserito sul foro centrale del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo superiore (4).

- Premontare l'anodo superiore (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).

- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (9) (Fig. 8).

- Montare la piastrina (9) sul bollitore utilizzando la vite (10).

- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).

- Collegare i connettori cavi rossi (20 e 18) ai faston presenti sugli anodi (4). Cavo rosso faston intermedio (20) sul coperchio del bollitore, cavo rosso faston terminale (18) sulla camicia del bollitore.

N.B.: per migliorare il collegamento con l'anodo inferiore e ridurne l'ingombro è possibile sostituire il connettore (18) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

zione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per i bollitori 200 lt è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

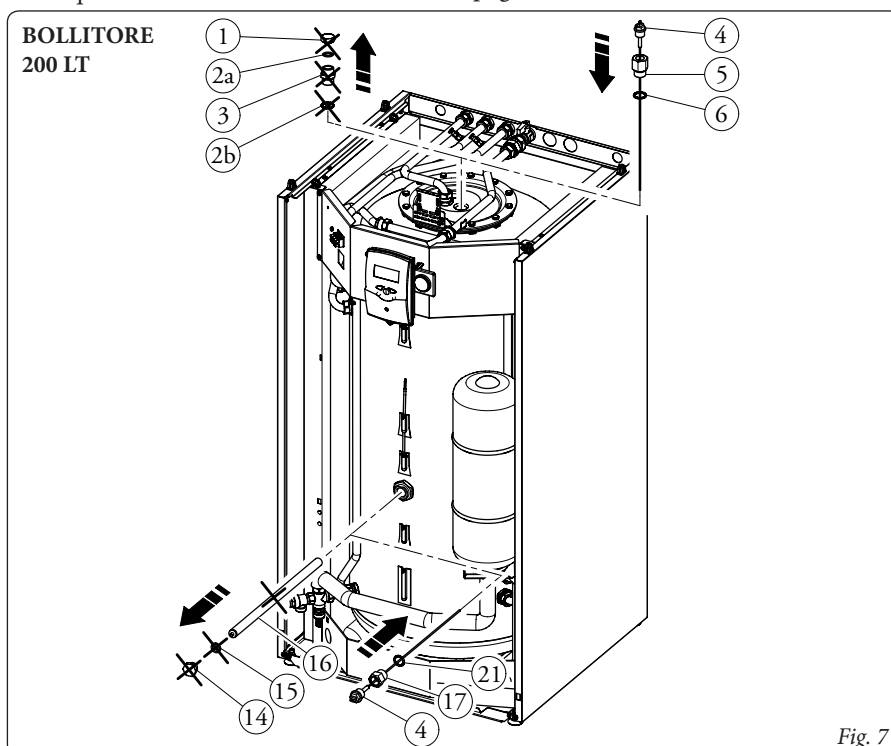


Fig. 7

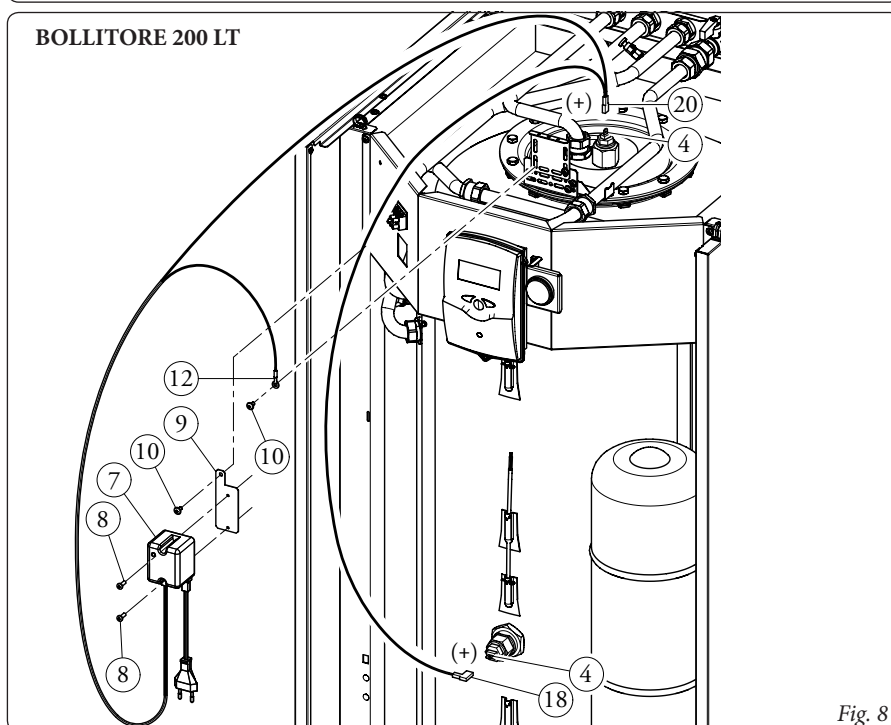


Fig. 8

Bollitore 200 Solar (Fig. 9 e 10).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare il mantello di copertura e la coibentazione dell'unità bollitore consultando il relativo libretto.

N.B.: per evitare di dover svuotare completamente il bollitore, chiudere i rubinetti di entrata e uscita acqua sanitaria e procedere all'installazione di un anodo per volta in modo da limitare la fuoriuscita di acqua dal raccordo centrale.

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo inferiore (4).
- Premontare l'anodo inferiore (4) con teflon sul raccordo (17).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (21) nell'apposita sede presente sul raccordo (17) (già premontati).
- Eliminare il raccordo centrale (14) provvisto di guarnizione (15) e il relativo anodo in magnesio (16) (se presente) già montato sul bollitore.
- Il gruppo appena premontato (4+17+21) deve essere inserito sul foro centrale del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).
- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo superiore (4).
- Premontare l'anodo superiore (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5) (già premontati).
- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (19) (Fig. 10).
- Montare la piastrina (19) sul bollitore

utilizzando la vite (10).

- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) sul bollitore utilizzando la vite (10).
- Collegare i connettori cavi rossi (20 e 18) ai faston presenti sugli anodi (4). Cavo rosso faston intermedio (20) sul coperchio del bollitore, cavo rosso faston terminale (18) sulla camicia del bollitore.

N.B.: per migliorare il collegamento con l'anodo inferiore e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (18) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per i bollitori 200 Lt è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" nell'ultima pagina.

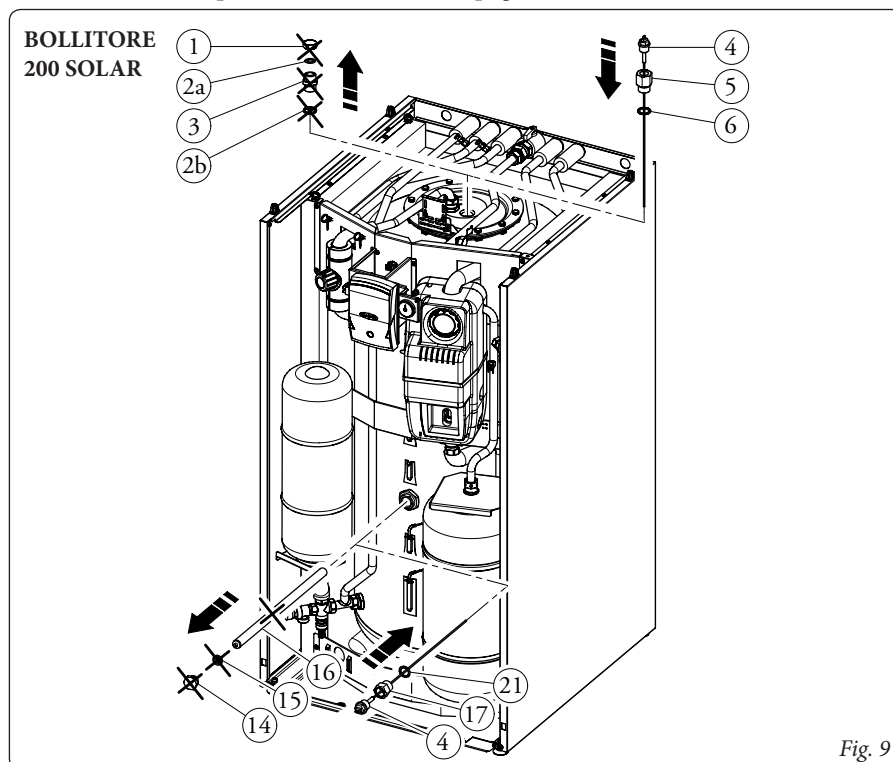


Fig. 9

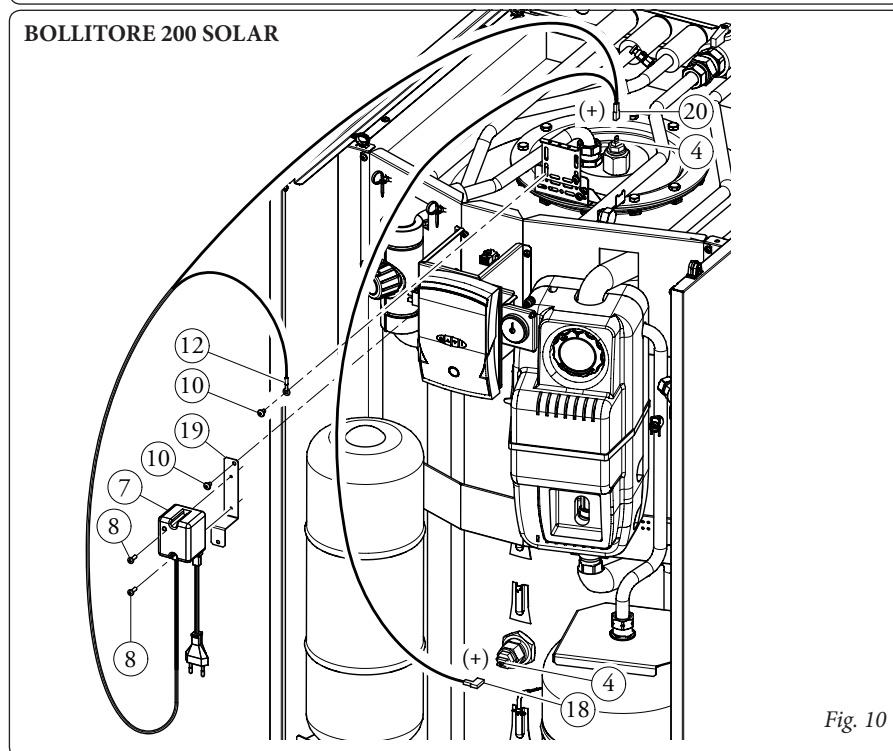


Fig. 10

Hercules solar (Fig. 11 e 12).

Prima di procedere con l'installazione del "Kit anodo", è necessario smontare la facciata mantello e il fianco destro. Rimuovere poi le coibentazioni superiori per accedere al coperchio del bollitore.

N.B.: per evitare di dover svuotare completamente il bollitore, chiudere i rubinetti di entrata e uscita acqua sanitaria e procedere all'installazione di un anodo per volta in modo da limitare la fuoriuscita di acqua dal raccordo centrale.

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo inferiore (4).

- Premontare l'anodo inferiore (4) con teflon sul raccordo (17).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (21) nell'apposita sede presente sul raccordo (17)(già premontati).

- Eliminare il raccordo centrale (14) provvisto di guarnizione (15) e il relativo anodo in magnesio (16) (se presente) già montato sul bollitore.

- Il gruppo appena premontato (4+17+21) deve essere inserito sul foro centrale del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

- Eliminare il tappo (1), il raccordo (3), la guarnizione piana (2a) e l'O-Ring (2b).

- Applicare materiali di tenuta quali teflon o simili sulla filettatura dell'anodo superiore (4).

- Premontare l'anodo superiore (4) con teflon sul raccordo (5).

N.B.: Non forzare il serraggio del corpo in plastica su quello in ottone assicurandosi comunque di ottenere la necessaria tenuta.

- Posizionare l'O-Ring (6) nell'apposita sede presente sul raccordo (5)(già premontati).

- Il gruppo appena premontato (4+5+6) deve essere inserito sul coperchio del bollitore in sostituzione del raccordo smontato in precedenza.

Attenzione: Tramite chiave esagonale serrare il gruppo premontato utilizzando solo l'esagono in ottone.

HERCULES SOLAR

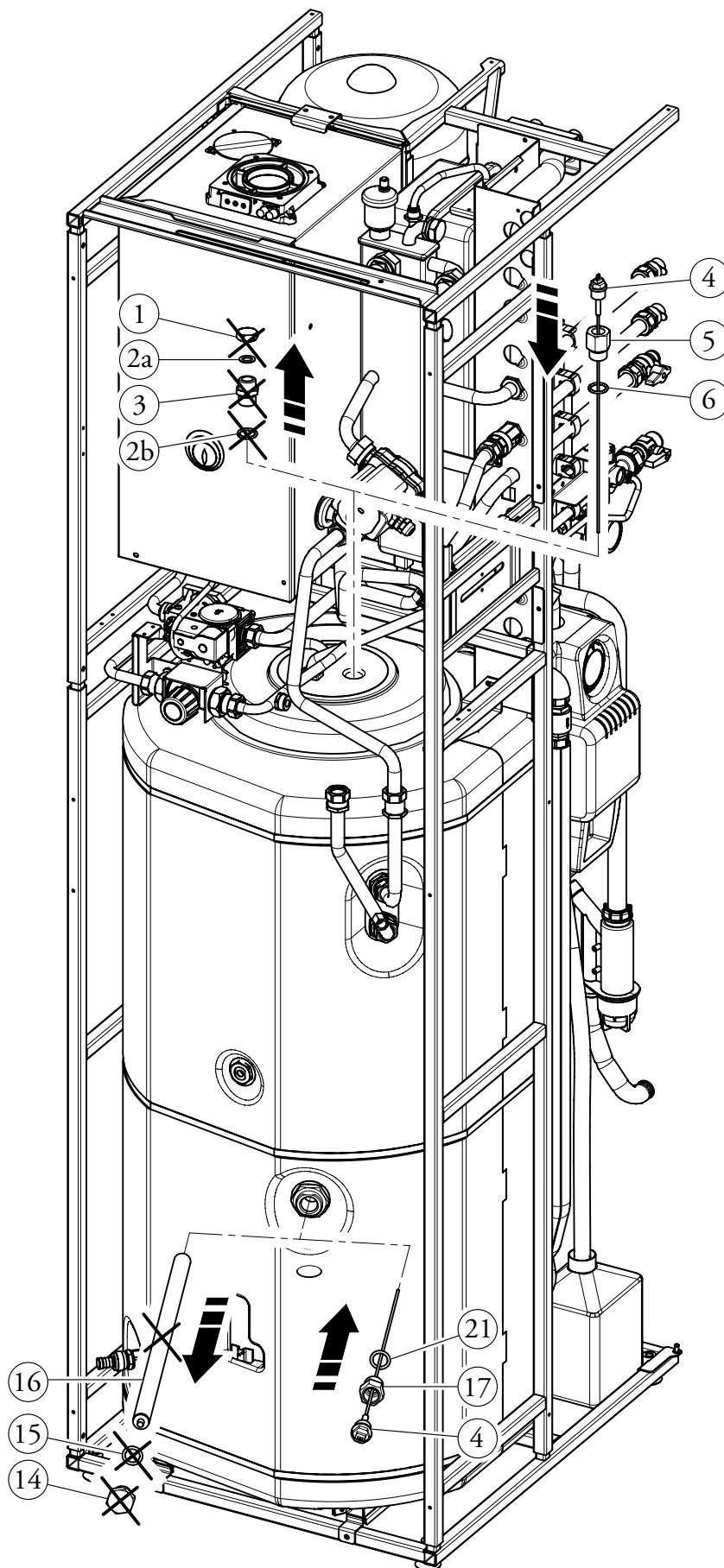


Fig. 11

- Montare la centralina (7) con le viti (8) sulla piastrina di fissaggio (19) (Fig. 12).
- Montare la piastrina (19) sulla caldaia utilizzando la vite (10).

- Effettuare il collegamento di messa a terra con cavo nero (12) utilizzando la vite (10).

- Collegare i connettori cavi rossi (20 e 18) ai faston presenti sugli anodi (4). Cavo rosso faston intermedio (20) sul coperchio del bollitore, cavo rosso faston terminale (18) sulla camicia del bollitore.

N.B.: per migliorare il collegamento con l'anodo inferiore e ridurre l'ingombro è possibile sostituire il connettore (18) con quello a bandiera fornito in dotazione con relativa protezione.

A completamento del cablaggio ridurre al minimo il cavo in eccesso utilizzando le fascette a strappo presenti nel kit.

N.B.: Solo per i bollitori 200 lt è possibile alloggiare il cavo rosso di alimentazione anodo posizionandolo sulla camicia all'interno della coibentazione.

Sagomare con cutter o attrezzo adeguato la coibentazione superiore del bollitore in modo da poterla riposizionare al proprio posto anche con anodo montato.

Per il collegamento elettrico alla rete e il relativo funzionamento consultare il paragrafo "Anodo elettronico" di seguito.

N.B.: nel caso in cui si debba montare il "Kit ricircolo" cod. 3.020001 è necessario approvvigionarsi del "Kit tubo ricircolo con anodo" cod. 3.030689.

ANODO ELETTRONICO.

Collegare la spina dell'anodo alla rete elettrica accertandosi che l'alimentazione corrisponda a 230V ±10% - 50 / 60 Hz.

Una volta collegata la spina l'anodo si attiva e in assenza di anomalie si accende il led con luce verde:

- Luce verde intermitente = Protezione in corso
- Luce verde fissa = Bollitore protetto

In caso di anomalia il led si accende con luce rossa, in tal caso procedere come descritto di seguito:

- Controllare che il bollitore sia pieno d'acqua.
- Controllare che la spina sia infilata correttamente nella presa elettrica e che l'alimentazione corrisponda a quanto indicato.
- Controllare che la messa a terra del circuito sia stata collegata correttamente, in caso contrario il dispositivo non può funzionare.

Nel caso in cui tutte le verifiche abbiano dato esito negativo e l'anomalia persiste è necessario chiamare una impresa abilitata (ad esempio il Servizio Assistenza Tecnica Immergas).

Antilegionella: il dispositivo oltre che a proteggere il bollitore dalle correnti parassite funge anche da dispositivo antilegionella.

MANUTENZIONE.

Il presente dispositivo non necessita di alcuna attività di manutenzione.

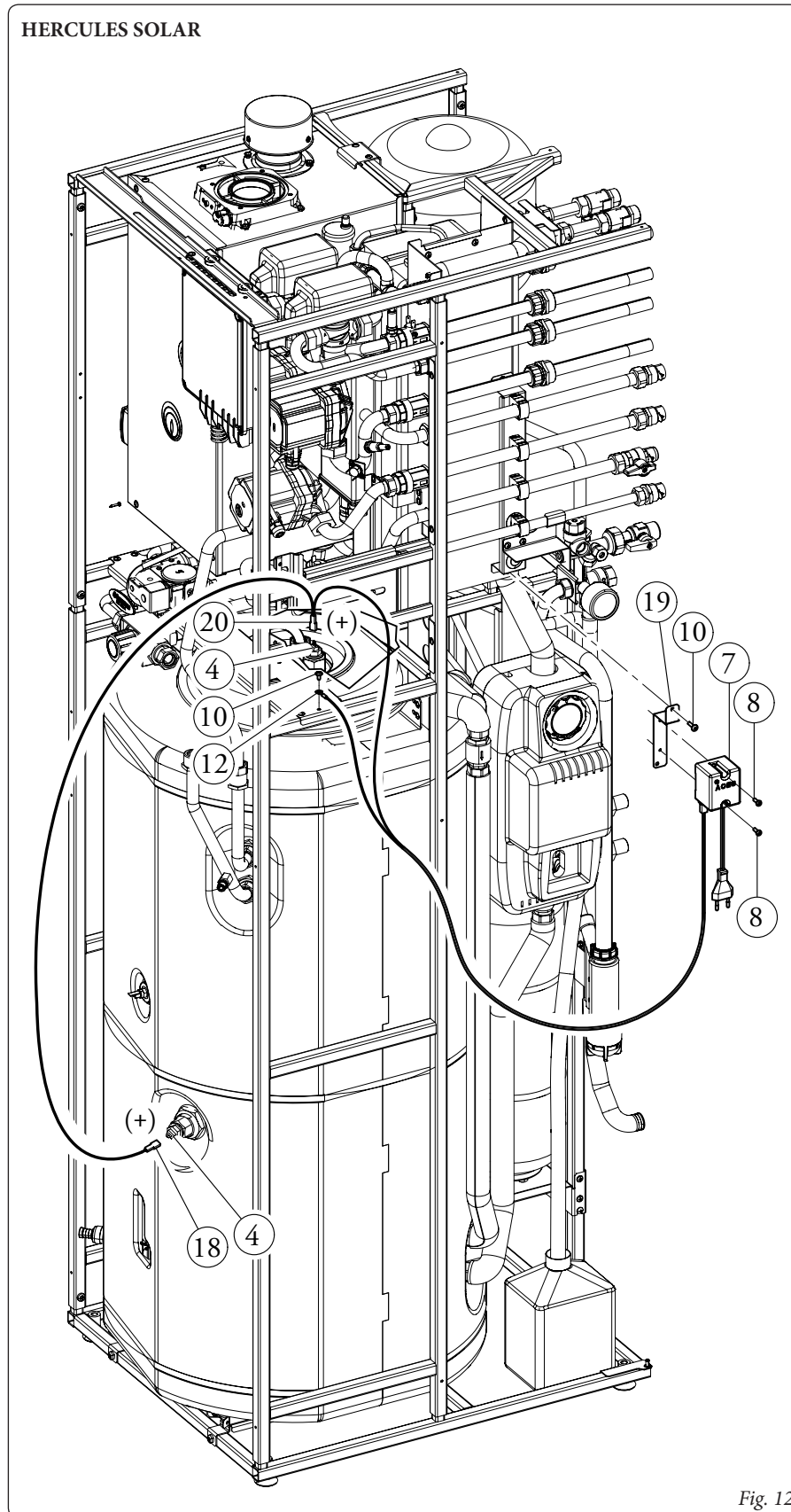


Fig. 12



Code 1.043885 - Rev. ST.004678/000

ELECTRONIC ANODE KIT
CODE 3.030694 (SINGLE ELECTRODE)
CODE 3.029643 (DOUBLE ELECTRODE)

GENERAL WARNINGS.

All Immergas products are protected with suitable transport packaging. The material must be stored in a dry place protected from the weather.

This instruction manual provides technical information for installing the Immergas kit. As for the other issues related to kit installation (e.g. safety at the workplace, environmental protection, accident prevention), it is necessary to comply with the provisions specified in the regulations in force and with the principles of good practice. Improper installation or assembly of the Immergas appliance and/or components, accessories, kits and devices can cause unexpected problems for people, animals and objects. Read the instructions provided with the product carefully to ensure proper installation. Installation and maintenance must be performed in compliance with the regulations in force, according to the manufacturer's instructions and by professionally qualified staff, meaning staff with specific technical skills in the plant sector, as envisioned by the law.

N.B.: This "Electronic Anode Kit" cannot be installed on the 80 L storage tank / cylinder if the "Recirculation Kit" is already installed.

It is recommended to lubricate the O-Ring connections with common liquid soap slightly diluted with water.

KIT COMPOSITION.

| Ref | Kit components description | Qty |
|-----|-------------------------------------------|-----|
| 1 | 3/4" Cap G (*) | 1 |
| 2a | 24x16x2 Flat gasket / seal (*) | 1 |
| 2b | EPDM O-Ring (*) | 1 |
| 3 | Male Nipples 3/4" - 3/4" (*) | 1 |
| 4 | Electronic anode | 1-2 |
| 5 | Fitting 3/4"G M - 1/2" RC - L=45 | 1 |
| 6 | PEROX EPDM O-Ring 23,39x3,53 | 1 |
| 7 | Anode feeder | 1 |
| 8 | Crossheaded screw 4.2x13 | 2 |
| 9 | Feeder mount UB80-120 | 1 |
| 10 | Screw AF 4.2x9.5 | 2 |
| 11 | Red cable single faston | 1 |
| 12 | Faston with black cable eyelet | 1 |
| 13 | Feeder mount Hercules kW | 1 |
| 14 | Anode holder M24 cap (*) | 1 |
| 15 | Flat gasket / seal (*) | 1 |
| 16 | Magnesium anode (*) | 1 |
| 17 | Male M24 Fitting - 1/2" RC - L=32 | 1 |
| 18 | Single faston on red cable extension | 1 |
| 19 | Solar - Hercules Solar UB200 Feeder mount | 1 |
| 20 | Red cable intermediate double faston | 1 |
| 21 | PEROX EPDM O-Ring 18,64x3,53 | |

(*) Present on storage tank / cylinder

SINGLE ELECTRODE ELECTRONIC ANODE KIT INSTALLATION.

80 L Storage tank / Cylinder (Fig. 1 and 2).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (4).
- Pre-assemble the anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank / cylinder cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (9) (Fig. 2).
- Assemble the plate (9) on the storage tank / cylinder using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank / cylinder using the screw (10).
- Connect the red cable connector (11) to the faston on the anode (4).

N.B.: The connector (11) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for the 200 L storage tanks it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank / cylinder with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph on the last page.

80 L STORAGE TANK / CYLINDER

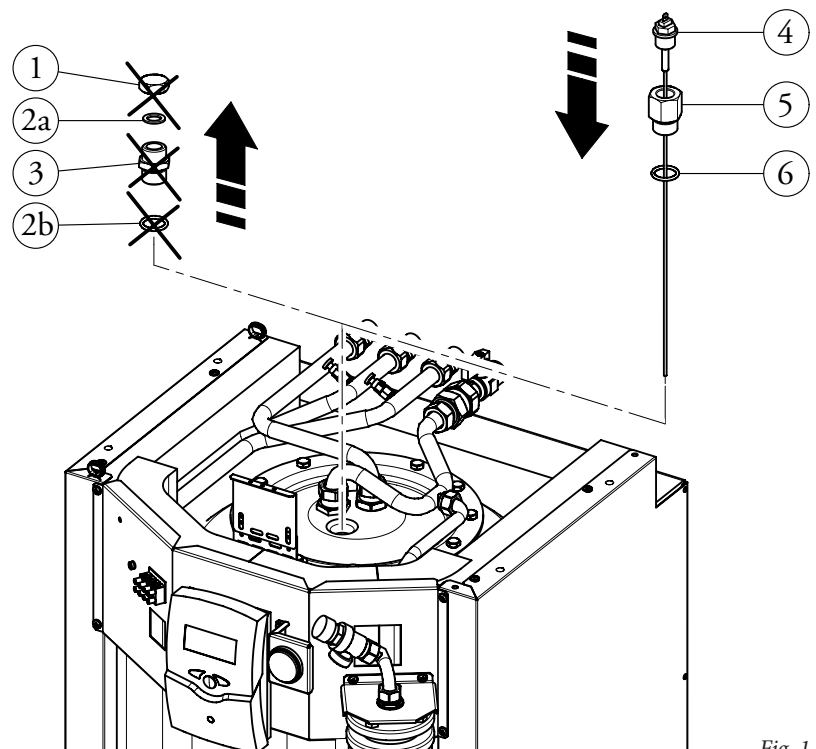


Fig. 1

80 L STORAGE TANK / CYLINDER

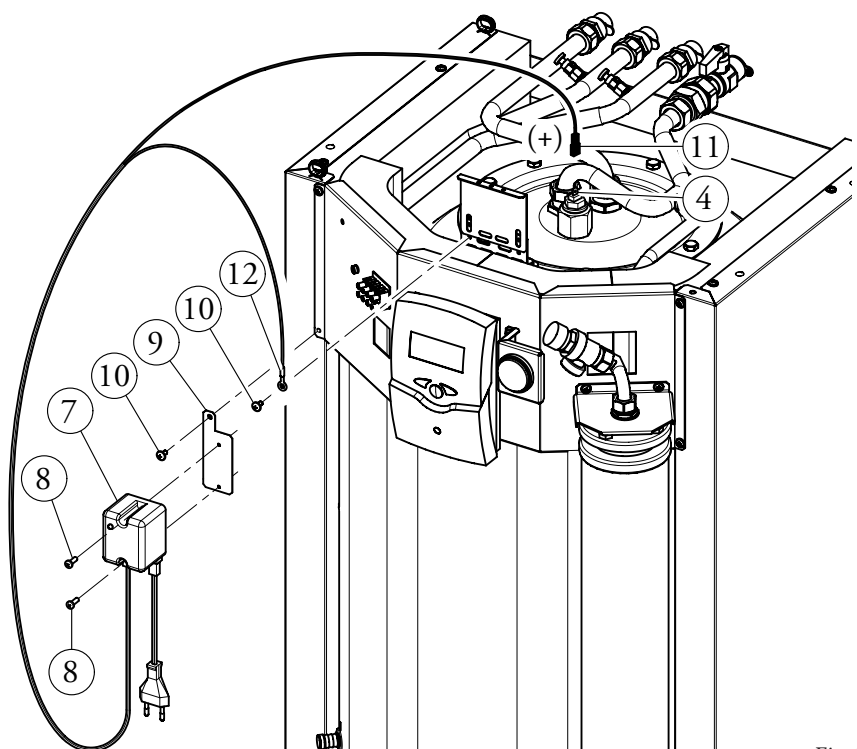


Fig. 2

120 L Storage tank / Cylinder (Fig. 3 and 4).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (4).
- Pre-assemble the anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5) (pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank / cylinder cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (9) (Fig. 4).
- Assemble the plate (9) on the storage tank / cylinder using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank / cylinder using the screw (10).
- Connect the red cable connector (11) to the faston on the anode (4).

N.B.: The connector (11) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for the 200 L storage tanks it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank / cylinder with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph on the last page.

120 L STORAGE TANK / CYLINDER

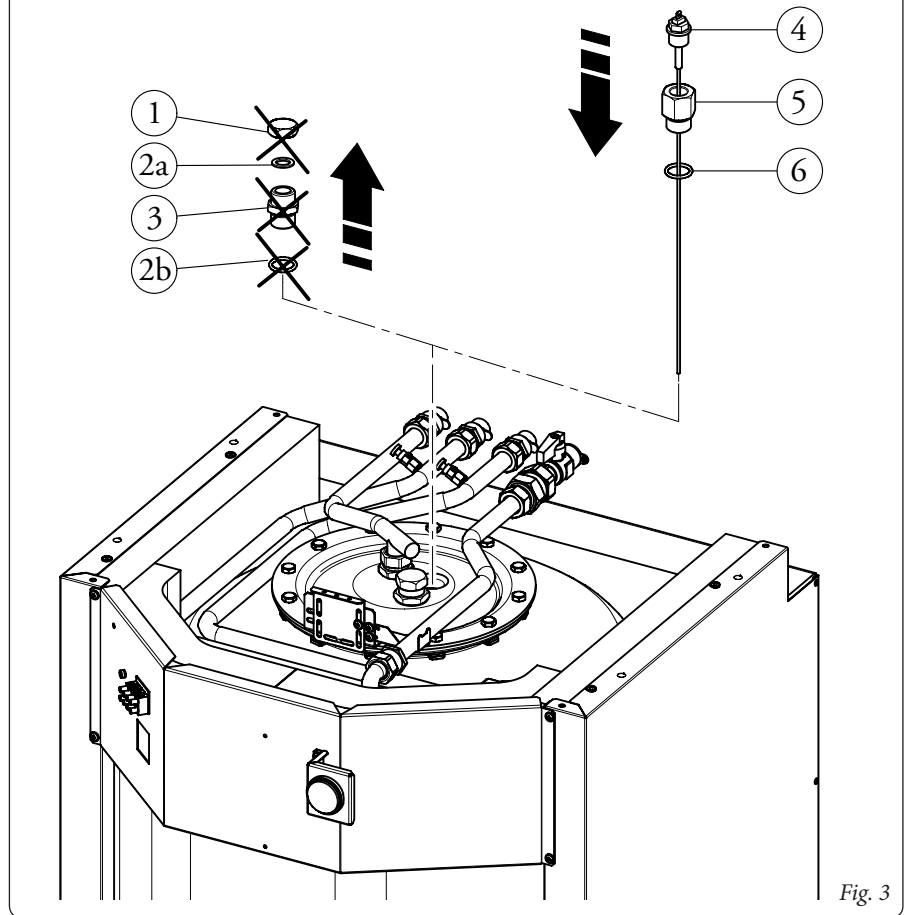


Fig. 3

120 L STORAGE TANK / CYLINDER

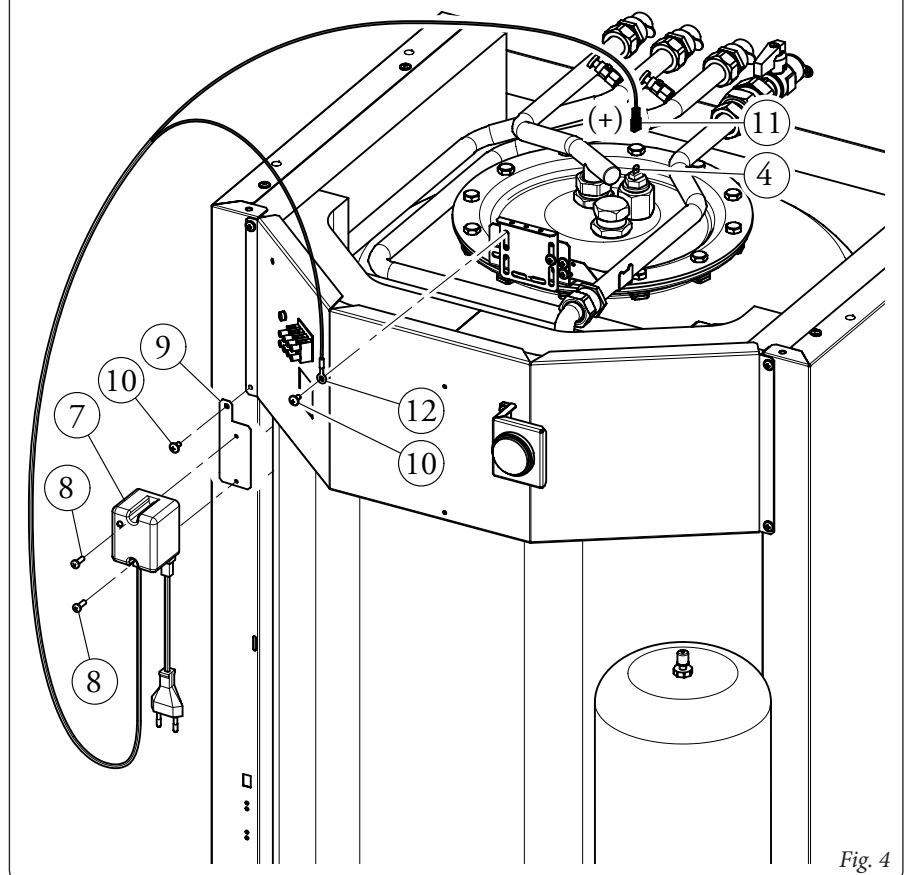


Fig. 4

Hercules kW (Fig. 5 and 6).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the front casing and the right side. Then remove the upper insulation to access the storage tank / cylinder cover.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).
- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the anode (4).
- Pre-assemble the anode with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5)(pre-assembled).
- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank / cylinder cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (13) (Fig. 6).
- Assemble the plate (13) on the boiler using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) using the screw (10).
- Connect the red cable connector (11) to the faston on the anode (4).

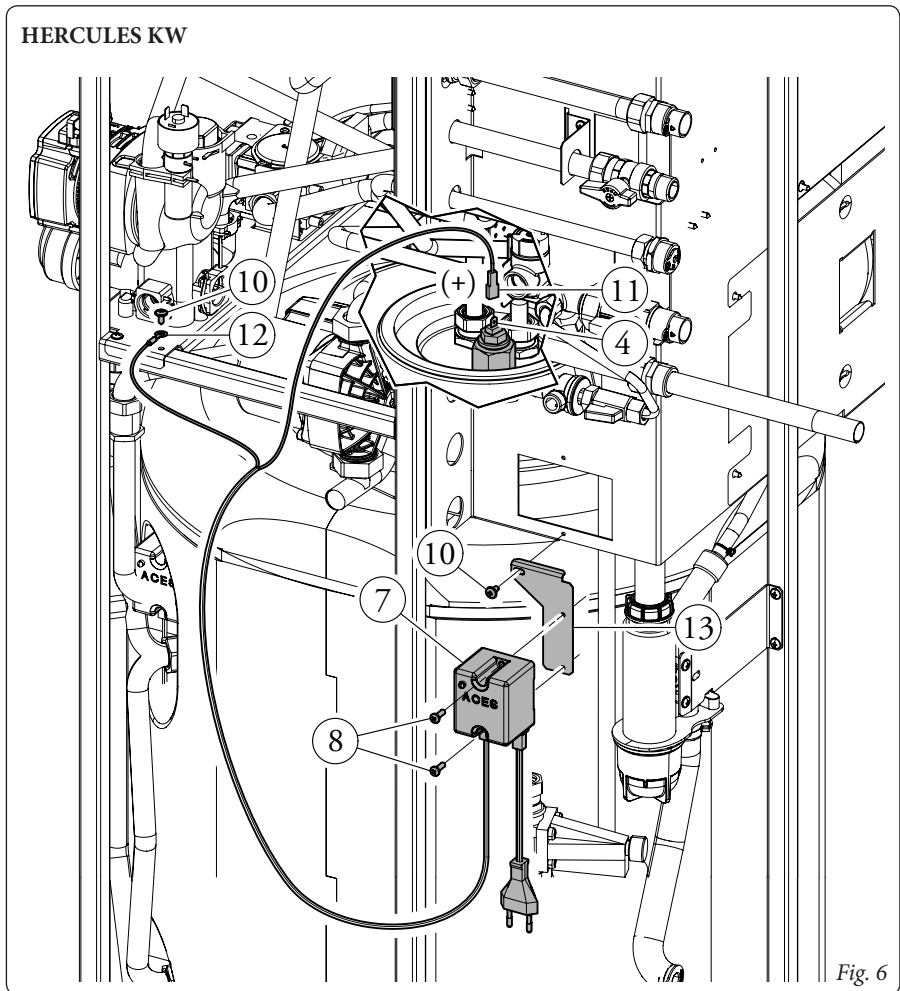
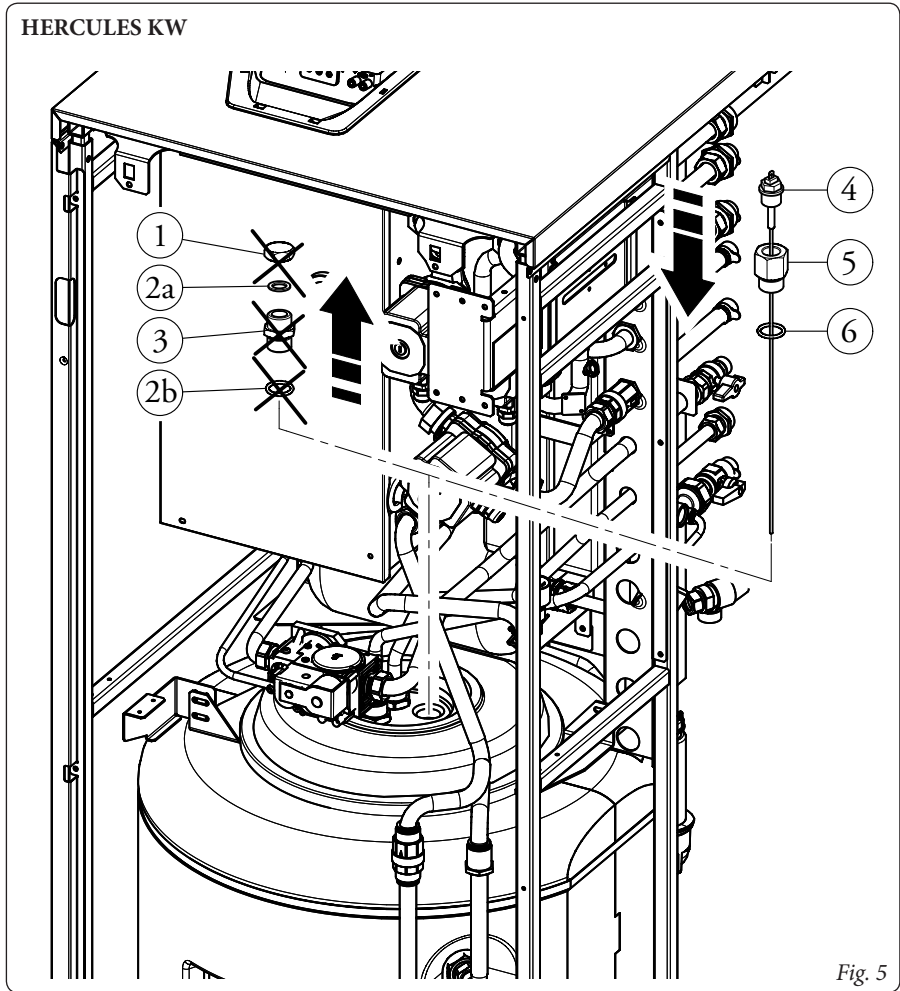
N.B.: The connector (11) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for the 200 L storage tanks it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank / cylinder with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph on the last page.



DOUBLE ELECTRODE ELECTRONIC ANODE KIT INSTALLATION.

200 L Storage tank / Cylinder (Fig. 7 and 8).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

N.B.: to avoid having to completely empty the storage tank / cylinder, close the domestic hot water / D.H.W. inlet and outlet valves and install one anode at a time in order to limit water leakage from the central fitting.

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the lower anode (4).

- Pre-assemble the lower anode (4) with teflon on the fitting (17).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (21) in the appropriate seat on the fitting (17)(pre-assembled).

- Eliminate the central fitting (14) with gasket / seal (15) and the relative magnesium anode (16) (if any) already assembled on the storage tank / cylinder.

- The newly pre-assembled unit (4+17+21) must be inserted on the central hole of the storage tank / cylinder in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the upper anode (4).

- Pre-assemble the upper anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5)(pre-assembled).

- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank / cylinder cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (9) (Fig. 8).

- Assemble the plate (9) on the storage tank / cylinder using the screw (10).

- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank / cylinder using the screw (10).

- Connect the red cable connectors (20 and 18) to the fastons on the anodes (4). Intermediate faston red cable (20) on the storage tank / cylinder cover, terminal faston red cable (18) on the storage tank / cylinder jacket.

N.B.: the connector (18) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to im-

prove connection with the lower anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for the 200 L storage tanks it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank / cylinder with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph on the last page.

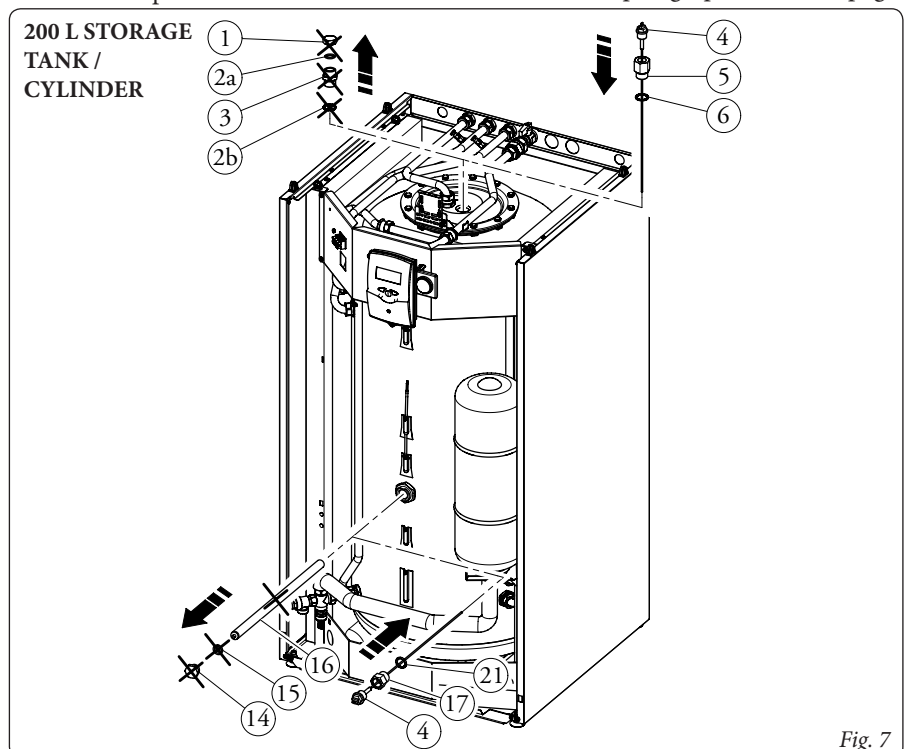


Fig. 7

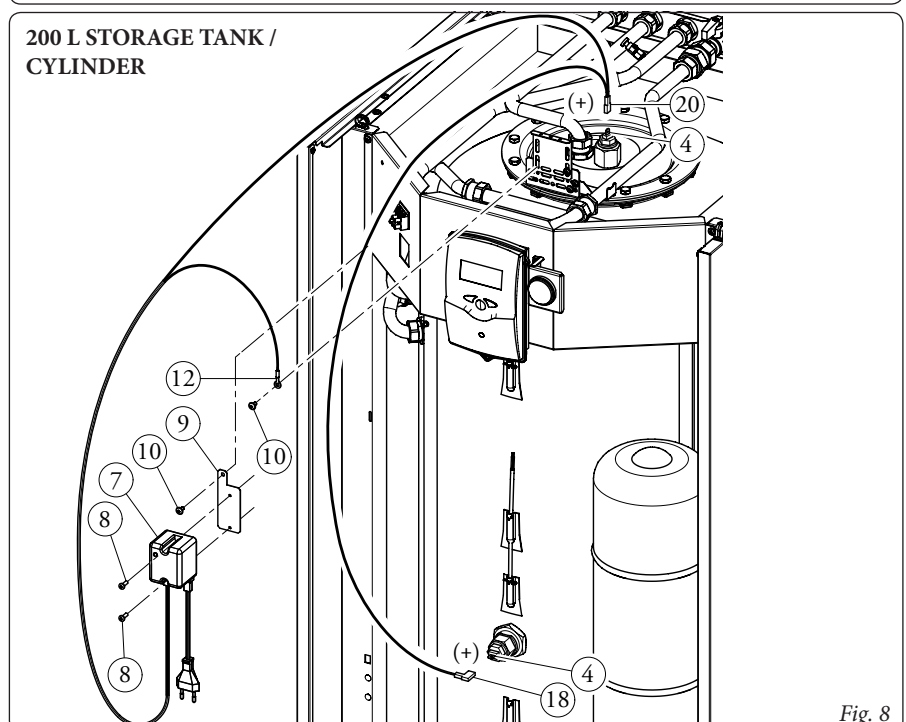


Fig. 8

Solar 200 Storage tank / Cylinder (Fig. 9 and 10).

Before installing the “Anode kit”, it is necessary to remove the cover casing and insulation of the storage tank unit by consulting the relative manual.

N.B.: to avoid having to completely empty the storage tank / cylinder, close the domestic hot water / D.H.W. inlet and outlet valves and install one anode at a time in order to limit water leakage from the central fitting.

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the lower anode (4).

- Pre-assemble the lower anode (4) with teflon on the fitting (17).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (21) in the appropriate seat on the fitting (17)(pre-assembled).

- Eliminate the central fitting (14) with gasket / seal (15) and the relative magnesium anode (16) (if any) already assembled on the storage tank / cylinder.

- The newly pre-assembled unit (4+17+21) must be inserted on the central hole of the storage tank / cylinder in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the upper anode (4).

- Pre-assemble the upper anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5)(pre-assembled).

- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank / cylinder cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (19) (Fig. 10).

- Assemble the plate (19) on the storage tank / cylinder using the screw (10).

- Make the earthing connection with black cable (12) on the storage tank / cylinder using the screw (10).

- Connect the red cable connectors (20 and 18) to the fastons on the anodes (4). Intermediate faston red cable (20) on the storage tank / cylinder cover, terminal faston red cable (18) on the storage tank / cylinder jacket.

N.B.: the connector (18) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the lower anode

and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for the 200 L storage tanks it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank / cylinder with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the “Electronic anode” paragraph on the last page.

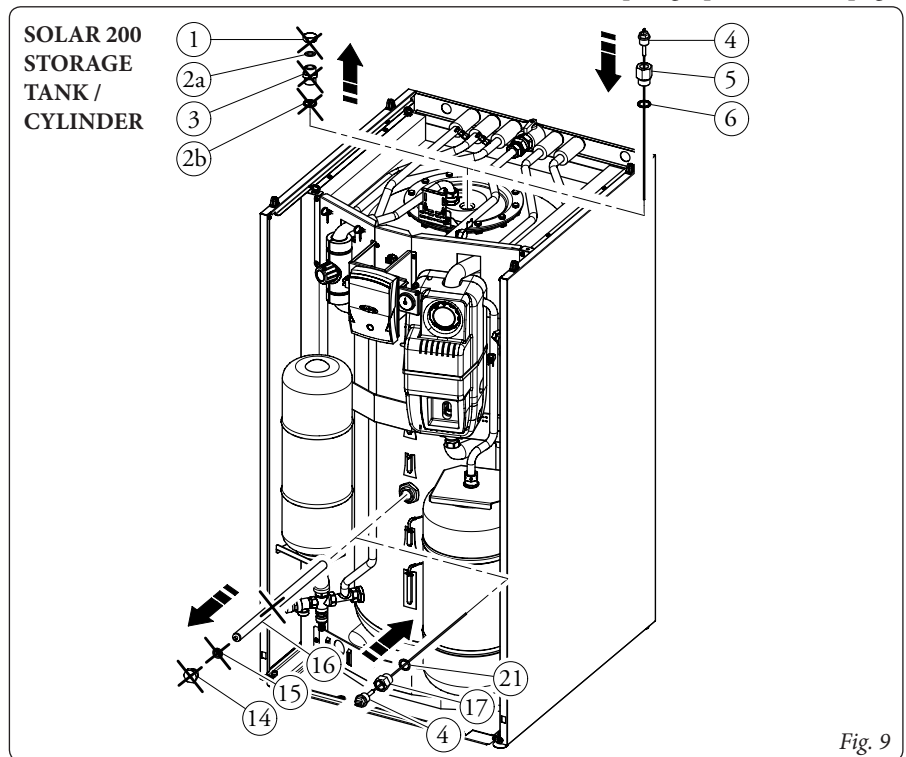


Fig. 9

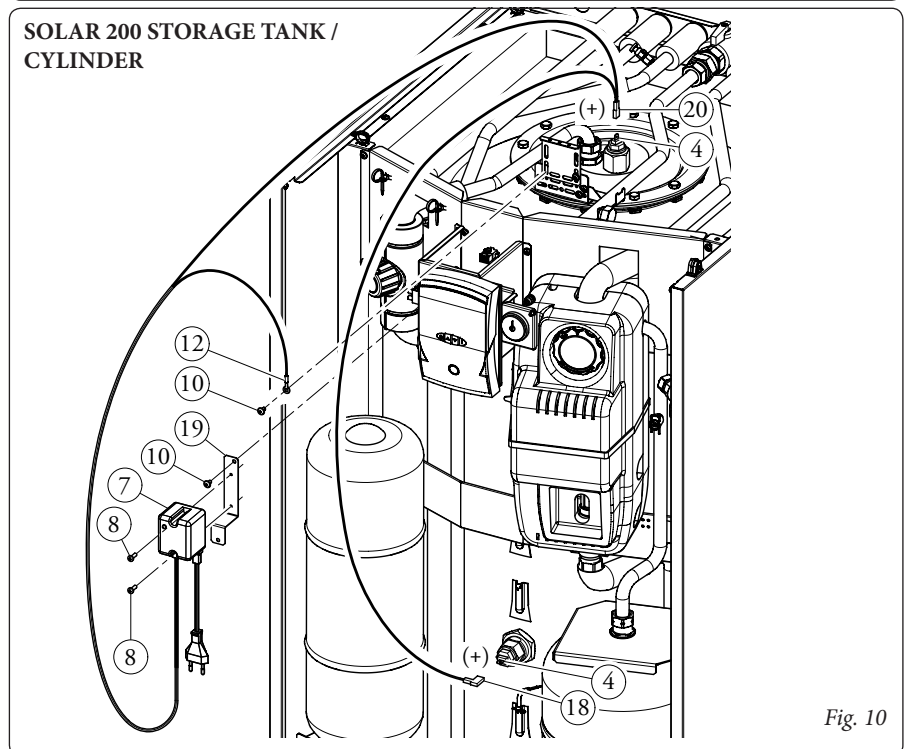


Fig. 10

Solar Hercules (Fig. 11 and 12).

Before installing the "Anode kit", it is necessary to remove the front casing and the right side. Then remove the upper insulation to access the storage tank / cylinder cover.

N.B.: to avoid having to completely empty the storage tank / cylinder, close the domestic hot water / D.H.W. inlet and outlet valves and install one anode at a time in order to limit water leakage from the central fitting.

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the lower anode (4).

- Pre-assemble the lower anode (4) with teflon on the fitting (17).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (21) in the appropriate seat on the fitting (17)(pre-assembled).

- Eliminate the central fitting (14) with gasket / seal (15) and the relative magnesium anode (16) (if any) already assembled on the storage tank / cylinder.

- The newly pre-assembled unit (4+17+21) must be inserted on the central hole of the storage tank / cylinder in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

- Remove the cap (1), the fitting (3), the flat gasket / seal (2a) and the O-Ring (2b).

- Apply the sealing materials such as the Teflon or similar on the thread of the upper anode (4).

- Pre-assemble the upper anode (4) with teflon on the fitting (5).

N.B.: Do not force the plastic body on the brass body, making sure to obtain the necessary seal.

- Position the O-Ring (6) in the appropriate seat on the fitting (5)(pre-assembled).

- The newly pre-assembled unit (4+5+6) must be inserted on the storage tank / cylinder cover in place of the previously removed fitting.

Attention: Using a hex key, tighten the pre-assembled unit using only the brass hexagon.

HERCULES SOLAR

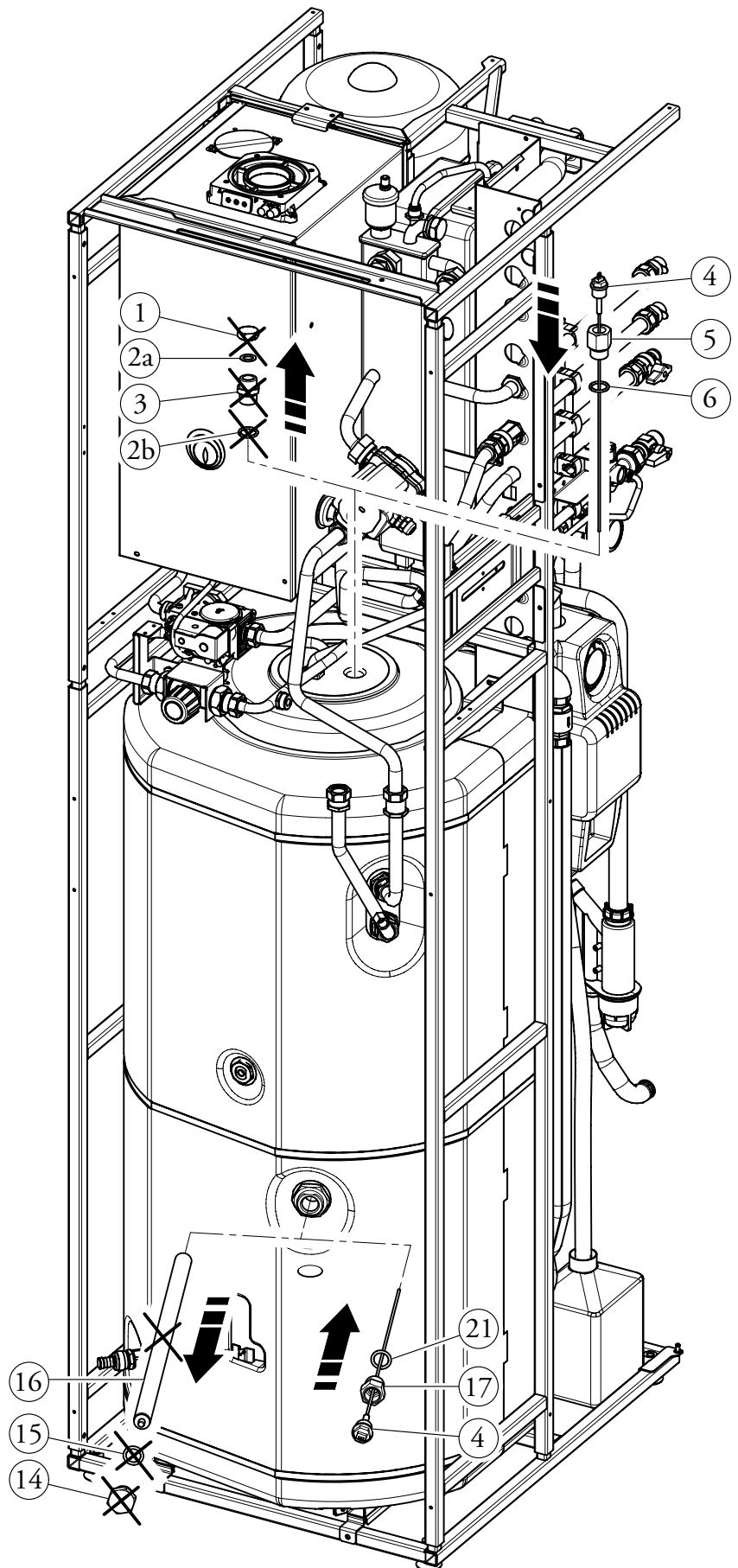


Fig. 11

- Assemble the control unit (7) with the screws (8) on the fixing plate (19) (Fig. 12).
- Assemble the plate (19) on the boiler using the screw (10).
- Make the earthing connection with black cable (12) using the screw (10).
- Connect the red cable connectors (20 and 18) to the fastons on the anodes (4). Intermediate faston red cable (20) on the storage tank / cylinder cover, terminal faston red cable (18) on the storage tank / cylinder jacket.

N.B.: the connector (18) can be replaced with the flag connector supplied with the relative protection in order to improve connection with the lower anode and reduce its clearance.

To complete the wiring, minimise the excess cable using the tear clamps present in the kit.

N.B.: Only for the 200 L storage tanks it is possible to house the red anode power supply cable by placing it on the jacket inside the insulation.

Shape the upper insulation of the storage tank / cylinder with a cutter or suitable tool in order to reposition it in its place, even with the anode assembled.

For the electrical connection to the network and its operation, consult the "Electronic anode" paragraph below.

N.B.: If the "Recirculation kit" code 3.020001 is to be installed, it is necessary to obtain the "Recirculation pipe with anode kit" code 3.030689.

ELECTRONIC ANODE.

Connect the anode plug to the electric network, making sure that the power supply corresponds to 230V \pm 10% - 50 / 60 Hz.

Once plugged in the anode activates and, in the absence of anomalies, the LED lights up green:

- Intermittent green light = Protection in progress
- Steady green light = Storage tank / Cylinder protected

In case of anomalies the LED lights up red, in this case proceed as follows:

- Check that the storage tank / cylinder is full of water.
- Check that the plug is correctly plugged in and that the power supply corresponds to what is indicated.
- Check that the circuit earthing has been connected correctly, otherwise the device cannot work.

If all the checks have given a negative result and the anomaly persists, contact an authorised company (e.g. Immergas After-Sales Service).

Anti-legionella: in addition to protecting the storage tank / cylinder from eddy currents, the device also acts as an anti-legionella device.

MAINTENANCE.

This device does not require any maintenance.

HERCULES SOLAR

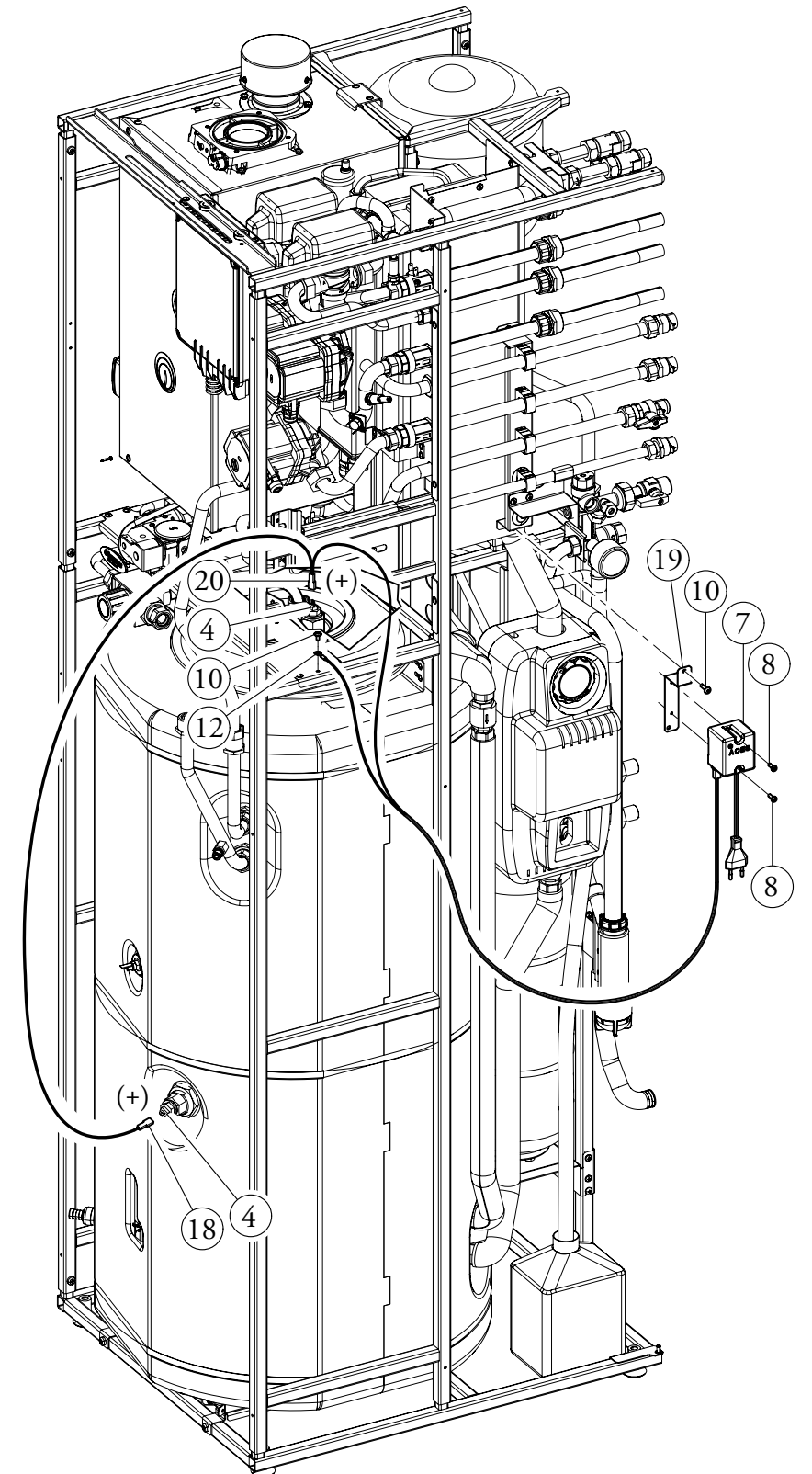


Fig. 12